argo

improve your life

Catalogo Generale
CLIMATIZZAZIONE 2012

improve your life

La società, i prodotti e i mercati di riferimento

Argoclima S.p.A. è specializzata nella fornitura di prodotti e servizi nel mercato della climatizzazione, del riscaldamento e del trattamento dell'aria. La gamma di prodotti, quasi totalmente progettata e realizzata nelle fabbriche Argoclima (Italia e Francia), si compone di soluzioni all'avanguardia per il livello tecnologico, il design e la modularità, tutti aspetti che consentono di risolvere brillantemente problematiche di varia natura e di offrire soluzioni ottimali, al top dell' efficienza energetica.
Oltre ai prodotti comunemente proposti attraverso il canale retail (climatizzatori portatili, fissi a parete, deumidificatori, riscaldamento complementare...), la nostra società propone con il marchio ARGO, sistemi di climatizzazione ad espansione diretta da 2,2 a 150 kW con livelli di COP superiori a 5.
La segmentazione per potenza termica consente di identificare in modo immediato, la dfferenziazione ed il posizionamento dell'offerta, focalizzata su applicazioni che si estendono dalla casa unifamiliare alla palazzina uffici, da punti vendita di piccola e media dimensione a centri commerciali... I sistemi ad espansione diretta sono accomunati dall'utilizzo della tecnologia Full DC Inverter e per realizzare impianti con molte decine di unità interne, con oltre 300 metri di tubazioni e dislivelli tra unità superiori a 50 metri.

Unità condensanti ed unità terminali, sono disegnate con le più moderne tecniche di progettazione e produzione, operano brillantemente con un range di temperature esterne esteso da -20°C a +43°C, hanno caratteristiche meccaniche che facilitano la movimentazione e l'installazione, riducendo di conseguenza i costi di realizzazione degli impianti e sono gestibili con le più moderne tecniche di controllo degli edifici (CIB/BMS), attraverso controllori locali, centralizzati e/o remoti con interfaccia web ed interfacce fieldbus (lonworks...).

Organizzazione e servizi

L'organizzazione di Argoclima S.p.A. è articolata e dimensionata per supportare al meglio le varie tipologie di clienti: le esigenze dei clienti Retail, rispetto a quelle di Installatori, Grossisti e operatori del canale B2B, sono a volte simili e talvolta molto diverse tra loro.Anche il consumatore privato trova risposta alle sue domande sia attraverso mezzi e servizi tradizionali, sia sempre più utilizzando le nuove tecnologie telematiche: il sito internet www.argoclima.com fornisce una grande quantità di informazioni a diversi livelli di specializzazione ed accesso, tali da soddisfare qualsiasi tipo di richiesta. Una capillare rete di Centri di Assistenza Tecnica ed il Centro Europeo Ricambi garantiscono la qualità nei servizi post-vendita; i Centri di Assistenza Tecnica sono collegti via internet a specifiche applicazioni web con le quali gestiscono le varie fasi degli interventi di manutenzione programmata o correttiva. Per soddisfare particolari esigenze di installatori specializzati nella vendita di sistemi centralizzati Argoclima S.p.A. offre adeguati servizi attraverso un'articolata organizzazione che fa capo alla Divisione Sistemi:

- visite di sopralluogo e verifica delle esigenze con il cliente e/o con il progettista;
- proposta e/o scelta della migliore soluzione tecnologica per lo specifico contesto/progettazione dell'impianto nel suo insieme;
- supporto nella fase di installazione/avviamento dell'impianto;
- servizio di assistenza post-vendita con contratti di manutenzione personalizzati;
- supporto tecnico/commerciale nel tempo, per aggiornamento ed eventuale adeguamento alle nuove tecnologie.

Per la fornitura dei servizi sopra citati, Argoclima S.p.A. si avvale di tecnici e funzionari commerciali specializzati e continuamente aggiornati sotto l'aspetto tecnologico e normativo.
Il polo logistico di Argoclima S.p.A. è situato nei pressi della città di Brescia e gestisce tutto il processo di logistica, sia in ingresso che in uscita, verso i clienti di tutta l'Europa ed altre nazioni del mondo.
Argoclima S.p.A. è presente sul mercato da 80 anni, un'esperienza che è evidente garanzia della capacità di Innovazione, Qualità e servizio di questa società che ancora fa del Made in Italy il suo fiore all'occhiello.

iSERIES pag. 04

XFETTO pag. 43

X1 X1 01 pag. 51

ON OFF 01 pag. 55

PACKAGE pag. 67

MINI & MULTI VRF pag. 83

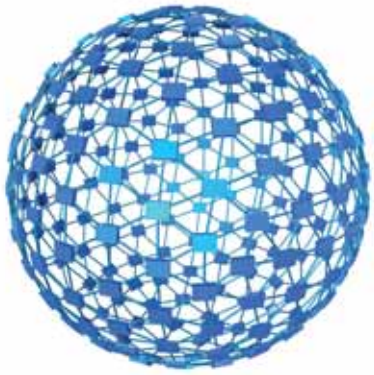
argo
improve your life

iSERIES™ *Un sistema, non un semplice split…*

iSERIES™, un sistema integrato multifunzionale

iSERIES™ é il nome commerciale del sistema HVAC (heating, ventilation and air conditioner) di Argoclima S.p.A.; si tratta di un insieme di componenti che consente la realizzazione di sistemi mono e multisplit, in configurazioni aria/aria, aria/acqua e miste aria/aria più aria/acqua, con o senza produzione di acqua calda ad uso sanitario ed abbinamento a sistemi solari termici e fotovoltaici.

iSERIES™ è un sistema totalmente basato su energie rinnovabili, pensato per riscaldare anche nelle regioni nordiche con installazioni operative fino a 30 gradi sotto zero, raffreddare nelle regioni desertiche con installazioni che lavorano oltre i 50 gradi, multifunzionale e caratterizzato dai più elevati livelli di efficienza nell'uso dell'energia.



iSERIES™ offre una vera integrazione di applicazioni per il comfort, scalabilità, espandibilità e modularità; l'elettronica multiprocessore governa il sofisticato controllo DCInverter SVPWM180 attraverso il quale viene modulata l'energia termica secondo il reale fabbisogno, da un minimo del 10% ad un massimo del 130% della resa nominale.

iSERIES™ é pensato, progettato e costruito interamente in Italia, nei laboratori e nella fabbrica principale del gruppo Argoclima, situata a Gallarate in provincia di Varese, 40 Km a nord di Milano ed a soli 5 Km dall'aeroporto internazionale di Milano Malpensa.

Unità Esterne iSERIES

iSERIES™ é un sistema split con una particolarità fino ad ora inedita: le stesse unità esterne sono mono e multi, non cambiano in base all'applicazione e sono compatibili con tutte le unità interne della gamma iSERIES™. A partire dal 2012 sono disponibili sei unità esterne, capaci di soddisfare i clienti più esigenti in una estensione di potenza termica modulata da 0,6 kW ad oltre 13 kW; la gamma verrà ulteriormente estesa fino ad oltre 22 kW.

AEI1G30 AEI1G40 AEI1G50 AEI1G65 AEI1G80 AEI1G110*

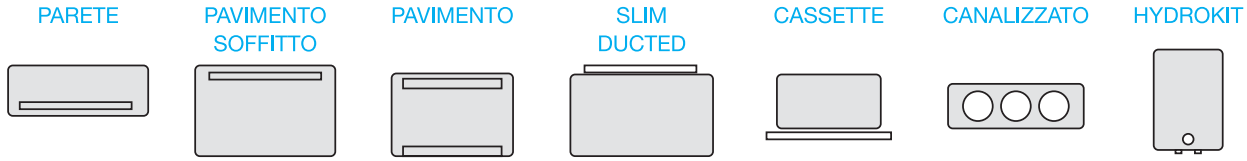
*disponibile nel corso del 2012

Unità Interne iSERIES

Le unità interne della gamma iSERIES™ sono suddivise per categorie di potenza e per applicazione.

Le categorie di potenza termica sono quattro:
- ***size A*** per una resa fino a ***4 kW***
- ***size B*** per una resa fino a ***7 kW***
- ***size C*** per una resa fino a ***11 kW***
- ***size D*** per una resa fino a ***14 kW***

Grazie al sofisticato sistema di regolazione inverter di iSERIES™, vengono così abbandonati i classici riferimenti delle potenze nominali a favore di una più adeguata flessibilità e si riduce del 70% il numero di referenze e codici prodotto.



Le categorie di applicazione sono:

Aria/Aria del tipo:

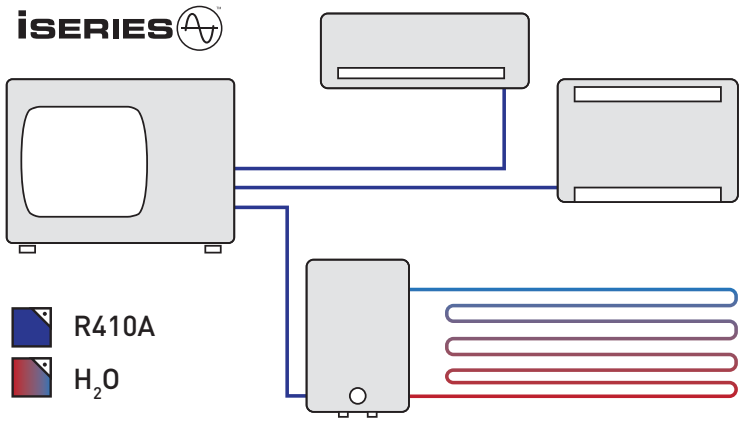
- parete
- pavimento due vie
- pavimento reversibile a soffitto
- pavimento reversibile a soffitto per incasso (slim ducted)
- cassette per contro soffitto
- canalizzabile mono e multizona

Aria/Acqua del tipo:

- Hydrokit per impianti a pavimento, radiatori e fan coils
- DHW per acqua calda ad uso sanitario

Ognuna delle unità interne può essere collegata da sola o combinata con altre, secondo criteri di bilancio termico finalizzati a realizzare un sistema integrato che soddisfa realmente il bisogno del cliente finale.

APPLICAZIONE MISTA ARIA/ARIA + ARIA/ACQUA



Applicazioni iSERIES™

La grande flessibilità nella combinazione di unità interne di diverso tipo e categoria, consente di realizzare molteplici applicazioni che fino ad ora, richiedevano l'utilizzo di sistemi diversi tra loro e difficilmente integrabili.

Di seguito si riporta una sintesi delle possibilità applicative che lascerà intendere bene agli addetti ai lavori, le ampie opportunità di impiego del sistema iSERIES™:

Monosplit aria/aria, dal tipico split residenziale di alto livello qualitativo, fino alle soluzioni per il piccolo terziario, uffici, sale di ristoranti, bar... anche multizona con i canalizzabili...oppure per applicazioni speciali come container, motorhome...

Monosplit aria/acqua, soluzione comunemente nota per il riscaldamento e raffrescamento con impianti a pavimento, ma anche per radiatori a bassa temperatura o convettori ventilati (fan coils), anche in configurazioni combinate e multizona

Multisplit aria/aria, classica soluzione per la climatizzazione estiva di villette ed appartamenti ma anche per il riscaldamento e raffrescamento di uffici, negozi e nel piccolo terziario in genere

Multisplit aria/acqua misto con aria/aria, soluzione inedita che offre uno spettro di applicazioni ampissimo; possiamo realizzare un impianto a pavimento a due zone e contemporaneamente climatizzare taverna e mansarda con l'unità aria/aria più adeguata all'ambiente, a parete, a pavimento con flusso a due vie o magari anche del tipo canalizzabile

iSERIES™ si propone come sistema primario ed integrato per il riscaldamento, la climatizzazione, il trattamento dell'aria e la produzione di acqua calda ad uso sanitario, il tutto basato sulla sofisticata tecnica delle pompe di calore inverter ad alta efficienza, energia rinnovabile combinabile con solare termico e fotovoltaico.

La flessibilità del sistema iSERIES™, consente di soddisfare le esigenze del mercato residenziale e del piccolo terziario: dal più semplice split di alta qualità al sistema multizona con impianto a pavimento, al multisplit per appartamenti, uffici e locali pubblici...

Unità Esterne iSERIES™

Caratteristiche tecniche delle unità esterne

Regolazione di flusso/volume del refrigerante tramite sistema di controllo PID centralizzato che agisce su un inverter vettoriale e valvole di espansione elettroniche.

SVPWM180°, inverter vettoriale con modulazione PWM 180° sensor less; é un inverter puramente sinusoidale a bassissimo rumore elettromagnetico, che garantisce il controllo costante dei motori sincroni a magneti permanenti durante la loro completa rivoluzione di 360° (180°+180°) con una conseguente ottimizzazione della coppia, fattore chiave nella gestione dei motori ed in particolare dei compressori, per ottenere le migliori prestazioni di resa, efficienza e silenziosità, soprattutto a bassi regimi di rotazione.

Piattaforma multiprocessore basata sul modello client/server, con sistema operativo per controllo motori e microprocessori dedicati alla gestione applicativa, distribuiti su unità esterna ed interne.

Comunicazione a bus standard RS485 su cavo bipolare schermato: la massima garanzia di robustezza nella comunicazione grazie all'interfaccia bilanciata normalmente usata in ambienti industriali; il bus prevede un indirizzo per ogni unità, può essere cablato come bus o come stella a partire dall'unità esterna e consente al sistema di svilupparsi ed espandersi, mantenendo sempre la compatibilità delle unità tra loro. Un vantaggio conseguente all'utilizzo del bus RS485, é la possibilità di alimentare tutte le unità del sistema in modo centralizzato oppure ognuna in modo indipendente dalle altre.

L'estensione di temperature esterne operative é molto ampia; le norme prevedono piena operatività da -15°C a +43°C ma iSERIES™ é oltre: abbiamo installazioni funzionanti anche fino a -30°C in pompa di calore nelle regioni nordiche ed installazioni in regioni desertiche in raffreddamento con oltre 50°C di temperatura esterna. Il sistema di controllo di iSERIES™ é in grado di auto proteggersi ed impone uno stop operativo solo quando si raggiungono -50°C, praticamente una condizione assurda per una pompa di calore.

Prevenzione ghiaccio per l'olio compressore;
una apposita resistenza elettrica gestita dall'elettronica e dal software del controller dell'unità esterna, interviene per prevenire il congelamento dell'olio compressore quando il sistema é inattivo per condizione di stand by e le temperature esterne richiedono la protezione.

Prevenzione ghiaccio sulla base dell'unità esterna; una apposita resistenza elettrica attivata dal software quando le condizioni di temperatura lo richiedono, é applicata nella parte interna del basamento metallico per prevenire la formazione di ghiaccio all'interno dell'unità esterna.

Non Stop Operation e Defrost intelligente; la prevenzione ed eliminazione del ghiaccio sullo scambiatore dell'unità esterna, é un processo vitale per una pompa di calore ad aria. Grazie a particolari algoritmi e controlli, iSERIES™ svolge questo compito in modo intelligente e se non strettamente necessario, ciò avviene senza inversione del ciclo frigorifero e quindi con un continuo (anche se ridotto) apporto di calore ai locali riscaldati.

Elettronica compatta e sofisticata, realizzata con tecnologia SMD, resinata e protetta dagli agenti atmosferici e dotata di circuiti di protezione hardware certificati.

Sistema diagnostico per identificare facilmente eventuali problemi tecnici e possibilità di DataLogger per addetti all'assistenza tecnica, direttamente dal bus RS485.

BootLoader per effettuare update del software di unità esterne ed interne, senza rischio di perdita di dati dalle flash eprom.

Riavvio automatico dopo blackout dell'energia elettrica, con gli stessi parametri operativi e restart protetto da sovrapressioni.

Scambiatori in rame/alluminio di alta qualità con alluminio inorganico idrofilico che non emette odori e consente di ottenere le massime prestazioni di resa ed efficienza nello scambio termico.

Massima flessibilità nell'installazione grazie alle caratteristiche di lunghezza delle tubazioni e di dislivello tra le varie unità.

Trattamento antiruggine che garantisce la massima protezione rispetto alla corrosione ed alla formazione di ruggine, anche in condizioni estreme di nebbia salina.

AEI1G30, la più piccola unità esterna della gamma iSERIES™, pensata per applicazioni monosplit ma non solo hiwall e non solo aria/aria (EMIX™).
AEI1G30 é molto compatta, si avvicina ai 4 kW ed é realizzata per resistere alle peggiori condizioni atmosferiche senza subire danni da corrosione, ha una griglia frontale in plastica resistente ai raggi UV che copre tutta la superficie, un logo a sfondo argentato che da valore al marchio ed al simbolo Made in Italy. L'elegante copritubi in plastica completa l'unità, una tra le più compatte e silenziose oggi disponibili.

AEI1G40 e **50** sono realizzate sono realizzate all'interno dello stesso chassis per soluzioni mono/dual fino a 6 kW.
Le sue dimensioni consentono di ottenere prestazioni elevate pur mantenendo caratteristiche di compattezza. Metalli capaci di resistere alle peggiori condizioni atmosferiche senza corrosione e plastiche insensibili ai raggi UV, completano queste unità esterne particolarmente silenziose.

AEI1G65 nonostante la sua potenza che supera 8,5 kW, si presenta compatta e robusta e silenziosa. Realizzata come tutte le altre unità della gamma iSERIES™, per resistere alle peggiori condizioni, si propone per soluzioni mono,dual,trial realizzabili con la grande varietà di unità interne ad aria e/o acqua.

AEI1G80 mono, dual,trial e quadri in una sola unità esterna compatibile con tutte le unità interne multifunzione della gamma iSERIES™ ed una potenza termica che tocca gli 11 kW. Metalli resistenti alla corrosione in nebbia salina, plastiche insensibili ai raggi UV ed attacchi delle tubazioni a scomparsa, completano questa eccellente e silenziosa unità.

AEI1G110*, oltre 13 kW in uno chassis compatto e monoventilatore, per applicazioni mono,dual,trial e quadri di elevata potenza termica, adatta a soluzioni primarie totalmente integrate capaci di riscaldare e climatizzare uffici e villette unifamiliari. Metalli resistenti alla corrosione in nebbia salina e plastiche insensibili ai raggi UV; una unità esterna top di gamma, silenziosa, flessibile e di grande potenza termica.

*disponibile nel corso del 2012

Dati tecnici
Unità Esterne iSERIES

AEI1G30*

Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	2,65 (1,37-3,6)	2,75 (0,93-3,32)
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,96	4,82
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,67	0,57
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	335	-
Tipo di compressore		Single Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	
Dislivello massimo UI/UE (unità esterna sopra o sotto)	m	10	
Peso netto	Kg	35	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265	

AEI1G40

Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	3,50 (1,25-4,25)	3,90 (1,20-5,20)
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale	(kW/kW)	3,68	4,19
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	44	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale	kW	0,950	0,930
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	475	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	15	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15 (no carica aggiuntiva)	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto	Kg	39	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x895x345	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE
*N.B. Dati preliminari alla data di stampa del catalogo

Dati Tecnici

AEI1G50B

Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	4,55 (0,84-5,18)	5,19 (0,95-6,00)
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale	(kW/kW)	3,35	4,29
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale	kW	1,36	1,21
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	680	-
Tipo di compressore		Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	15 tot. Dual / 7,5 Mono	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30 tot. Dual / 20 Mono	
Lunghezza delle tubazioni per unità (con carica standard)	m	12 (Dual)	
Lunghezza delle tubazioni per unità (con carica aggiuntiva)	m	25 (Dual)	
Dislivello massimo UI/UE (unità esterna sopra o sotto)	m	20 tot. (max 10m u.i.)	
Peso netto	Kg	56,5	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x895x345	

AEI1G65

Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	KW	6,50 (1,57-8,71)	7,30 (1,82-8,67)
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale	(kW/kW)	3,25	4,32
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale	kW	2,00	1,69
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1000	-
Tipo di compressore		Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(")	9,52(3/8") / 12,77(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30 tot. Dual-Trial / 20 mono	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	45 tot. Dual-Trial / 35 mono	
Lunghezza delle tubazioni per unità (con carica standard)	m	25 (Dual) 20 (Trial)	
Lunghezza delle tubazioni per unità (con carica aggiuntiva)	m	30 (Dual) 25 (Trial)	
Dislivello massimo UI/UE (unità esterna sopra o sotto)	m	10 tot. Dual-Trial / 10 mono	
Peso netto	Kg	64	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	735 x 1030 x 400	

AEI1G80

Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	8,15 (1,60-9,62)	9,21 (1,70-11,20)
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale	(kW/kW)	3,70	4,22
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max)	dB(A)	47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale (min.-max.)	kW	2,20	2,18
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1100	-
Tipo di compressore		Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(")	3 x 9,52(3/8") / 1 x 12,77(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	40 tot. multi / 30 mono	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	65 tot. multi / 50 mono	
Lunghezza delle tubazioni per unità (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni per unità (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo UI/UE (unità esterna sopra o sotto)	m	30 tot. multi / max 10 per unità	
Peso netto	Kg	73	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	1190x835x400	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE
*N.B. Dati preliminari alla data di stampa del catalogo

Combinazioni

APPLICAZIONI

	AEI1G 30	AEI1G 40	AEI1G 50B	AEI1G 65	AEI1G 80
Aria/Aria	X	X	X	X	X
Aria/Acqua			X	X	X
Aria/Aria e Aria/Acqua			X	X	X

COMBINAZIONI ARIA / ARIA

	AEI1G 30	AEI1G 40	AEI1G 50B	AEI1G 65	AEI1G 80
Mono	A	A	B	B	B
Mono				C	C
Dual			A+A	A+A*	A+A
Dual			A+B	A+B	A+B
Dual				B+B	A+C
Dual					B+B
Trial				A+A+A	A+A+A
Trial				A+A+B	A+A+B
Trial					A+B+B
Quadri					A+A+A+A
Quadri					A+A+A+B

*Collegare su porta A e B inserendo accumulatore integrato tramite bypass in dotazione con AEI1G65

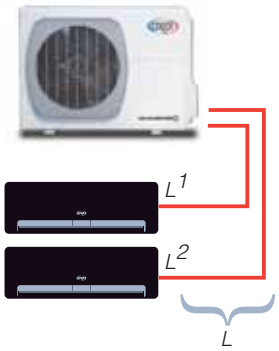
COMBINAZIONI ARIA / ACQUA

AEI1G 50B	AEI1G 65	AEI1G 80
HKBE	HKBE	HKCE

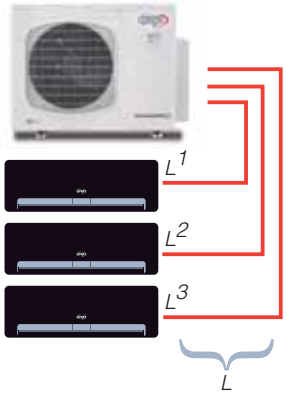
			AEI1G 30	AEI1G 40	AEI1G 50B	AEI1G 65	AEI1G 80
SIZE A	Parete	**AWIA S8 W/B**	mono	mono			
	Parete	**AWIA S87 W/B**	mono		multi	multi	multi
	Parete	**AWIA S7F**	mono		multi	multi	multi
	Pavimento	**AFIA S11**	mono	mono	multi	multi	multi
	Pav/Soff	**FCIA S8**	mono	mono	multi	multi	multi
	Pav/soff-incasso	**SDIA S8**	mono	mono	multi	multi	multi
	Cassette	**ASIA S8**	mono	mono	multi	multi	multi
SIZE B	Parete	**AWIB S9**			mono/multi	mono/multi	mono/multi
	Pavimento	**AFIB S11**			mono/multi	mono/multi	mono/multi
	Pav/Soff	**FCIB S9**			mono/multi	mono/multi	mono/multi
	Pav/soff-incasso	**SDIB S9**			mono/multi	mono/multi	mono/multi
	Cassette	**ASIB S9**			mono/multi	mono/multi	mono/multi
	Modulo idraulico	**HK BE**			mono	mono/multi	
SIZE C	Canalizzato	**ADIC S10**			mono	mono	mono
	Cassette	**ASIC S10**				mono	mono
	Modulo idraulico	**HK CE**					mono/multi

AEI 1G 30/40

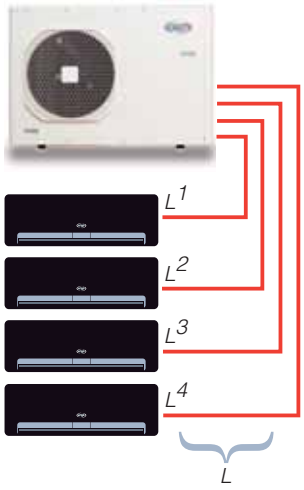
AEI 1G 50



AEI 1G 65



AEI 1G 80



(L^n) *Lunghezze singole*
(L) *Lunghezze singole*

Lunghezze massime delle tubazioni e distanze massime tra unità esterna ed unità interne

L'unità esterna AEI1G50 equipaggiata con carica di refrigerante standard (precaricata in fabbrica) permette una lunghezza massima delle tubazioni in configurazione mono pari a 7,5 metri ed in configurazione dual fino a 15 metri. Aggiungendo refrigerante (20 grammi al metro nel caso di configurazione mono e 15 grammi al metro nel caso di configurazione dual) la lunghezza massima diventa pari a 20 metri in configurazione mono e 30 metri in configurazione dual.
Nel caso di configurazioni dual è anche fondamentale considerare che ciascuna delle due unità interne può essere posizionata ad una distanza differente rispetto all'unità esterna. Poiché la distanza massima della prima unità interna dall'unità esterna è 12 metri, la seconda unità interna potrà essere collocata ad una distanza massima di 3 metri dall'unità esterna, in quanto non si deve mai superare la lunghezza massima delle tubazioni, che è 15 metri. Ovviamente nel caso di carica aggiuntiva, la distanza massima della prima unità interna potrà arrivare a 25 metri e quella della seconda a 5.
Analoghi concetti sono estendibili anche al caso dell'unità esterna AEI1G65 ed AEI1G80 e lo saranno anche per future unità esterne della gamma iSeries.
La tabella sotto riportata consente, con l'ausilio dello schema grafico, di identificare facilmente i valori massimi delle lunghezze delle tubazioni / distanze massime tra unità esterna ed unità interne.

		Carica standard		Carica aggiuntiva	
Unità esterna	Configurazione	L tot	Ln	L tot	Ln
AEI1G30	monosplit	15	-	15	-
AEI1G40	monosplit	15	-	15	-
AEI1G50B	monosplit	7,5	-	20	-
AEI1G50B	dualsplit	15	12	30	25
AEI1G65	monosplit	20	-	35	-
	dualsplit	30	25	45	30
	trialsplit	30	20	45	25
AEI1G80	monosplit	30	-	50	-
	dualsplit	40	30	65	30
	trialsplit	40	30	65	30
	quadrisplit	40	30	65	30

L tot = lunghezza totale delle tubazioni, data dalla somma delle tubazioni di ogni singola unità interna
Ln = lunghezza massima delle tubazioni della singola unità interna, sia essa la n.1, 2, 3....

Dislivelli tra unità esterna ed interne e tra unità interne

Il dislivello massimo tra l'unità esterna e la/le unità interne, non dipende dalle distanze e/o dalla lunghezza delle tubazioni sopra descritte, ma dalla somma dei dislivelli tra le varie unità (esterna ed interne incluse) che compongono il sistema split e multisplit.
Nelle configurazioni multisplit esiste inoltre una relazione tra il dislivello massimo tra unità esterna e unità interne (somma dei dislivelli) ed il massimo dislivello tra due unità interne; ad esempio, se il dislivello massimo totale tra unità esterne e unità interne dichiarato dal costruttore è pari a 10 metri ed il massimo dislivello tra due unità interne è 5 metri, in un dual con l'unità esterna al piano terra, si potrà installare la prima unità interna fino a 7 metri verso l'alto (o verso il basso), ma la seconda unità interna potrà essere installata solo ad un massimo di 3 metri verso l'alto (o verso il basso), proprio per non superare i 10 metri (7+3 = 10) ed allo stesso tempo non superare i 5 metri di dislivello massimo tra due unità interne (7-3 = 4).
Al contrario, non sarà possibile posizionare la prima unità interna a 8 metri e l'altra ad 1 metro dall'unità esterna, perchè se è vero che la somma dei dislivelli sarebbe all'interno del dislivello massimo di 10 metri (8+1 = 9), il dislivello tra le due unità interne arriverebbe però a 7 metri, superando così il massimo dislivello consentito.
Considerando il caso della stessa unità esterna dual posizionata ad un dislivello intermedio tra le due unità interne, si potrà installare la prima unità interna anche ad un metro sotto l'unità esterna, ma di conseguenza la seconda unità interna potrà essere installata fino ad un massimo di quattro metri sopra l'unità esterna, perchè non si possono superare i 5 metri di dislivello tra due unità interne; in queste installazioni, infatti, tipicamente le due unità interne sono a 2,5 metri di dislivello rispetto all'unità esterna.

Dislivello massimo (somma dei dislivelli)
AEI1G30 ed AEI1G40 = 7 m
AEI1G50 = 20 m
AEI1G65 = 30 m
AEI1G80 = 40 m

Massimo dislivello tra due unità interne (solo per multisplit)
AEI1G50 = 5 m
AEI1G65 = 5 m
AEI1G80 = 5 m

Unità Interne iSERIES™

Caratteristiche tecniche delle unità interne

Ogni unità interna del sistema iSERIES™ ha delle sue peculiarità ma altrettanto, vi sono caratteristiche comuni a tutte le unità, che andiamo ad elencare di seguito.

Cold Draft dinamico, una protezione attiva durante il funzionamento in riscaldamento ed in particolare durante le fasi di defrost, per evitare l'emissione di aria sensibilmente più fredda dell'aria in ambiente.

Antifreeze é una protezione finalizzata a prevenire la formazione di ghiaccio sullo scambiatore delle unità interne, quando il sistema lavora in raffreddamento e vi sono particolari condizioni di temperatura ed umidità.

Regolazione di temperatura da +10°C a +32°C sia in raffrescamento che in riscaldamento; é possibile quindi l'applicazione low ambient interno tipica di cantine, server room, stazioni radio... ed anche il riscaldamento minimale di locali disabitati durante il week end come uffici, negozi... o durante la settimana come le case di vacanza, monolocali in montagna ed al mare...

Funzione iFEEL comparativa che garantisce una regolazione ottimale della temperatura in funzione dei valori rilevati dalla sonda del telecomando, dalla sonda dell'unità interna e dalle conseguenti condizioni di stratificazione della temperatura ambiente, sempre diverse da un locale all'altro.

Ricevitore IR ad ampio raggio d'azione che riceve il segnale del telecomando anche in condizioni proibitive, dotato di noise canceller per una totale immunità ai disturbi generati dalle sempre più diffuse lampade fluorescenti a basso consumo.

Indirizzamento hardware o software dell'unità per il riconoscimento sul bus di comunicazione RS485.

Indirizzamento del telecomando per gestire una o più unità interne raggruppate tra loro, fino al massimo di quattro. E' il tipico caso di più unità interne collocate in un grande locale (uffici open space, hall di alberghi, sale ristorante...) che il gestore vuole controllare da un singolo telecomando o da telecomandi diversi.

Cinque modi operativi: automatico, raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, ventilazione.

Funzione Night per la massima economia di esercizio durante la notte senza pregiudicare il comfort.

Funzione High Power per scelta dell'utilizzatore quando si vuole subito il massimo.

Filtri dell'aria attivi passivi: tutte le unità aria/aria sono dotate di filtri passivi a rete di tipo lavabile e sono predisposte per il filtro ai carboni attivi; alcune unità sono equipaggiate di serie con il filtro antibatterico fotocatalitico al biossido di titanio attivato, tramite telecomando, da appositi LED invisibili installati all'interno dell'unità, nel pieno rispetto delle norme EU in materia di emissioni UV.

Gestione intelligente del flap diffusore dell'aria in funzione del modo operativo, che abbinato alla funzione iFEEL offre il massimo comfort rispetto al fenomeno della stratificazione di temperatura dell'aria.

Ventilazione automatica (o manuale) per dare sempre il massimo calore (quando richiesto) ed il giusto fresco, senza generare fastidiose lame d'aria fredda o eccessivo volume d'aria calda.

Timer per la programmazione degli orari di funzionamento di ogni singola unità interna, con gestione del week end* e dei periodi di vacanza*.

Telecomando universale wireless e wired per tutte le unità interne del sistema iSERIES™, con tastiera multifunzione, display LCD grafico, supporto a muro e funzione "wired" per un collegamento fisso a filo*.

Elegante interfaccia uomo-macchina con ***micro LED discreti e disattivabili*** da telecomando, funzione particolarmente utile per chi é disturbato dalla luce nelle ore del sonno.

Griglie di protezione da contatto meccanico che permettono nella massima sicurezza prevista dalla norma EN60335, di installare le unità anche molto in basso e comunque in condizioni di potenziale rischio di contatto tra parti meccaniche in movimento (ventole, motori...) e mani di bambini...

* quest'ultima funzione é disponibile con il nuovo telecomando 2012

Scambiatori in rame/alluminio di alta qualità con alluminio inorganico idrofilico che non emette odori e consente di ottenere le massime prestazioni di resa ed efficienza nello scambio termico.

Materiali plastici di elevata qualità estetica e funzionale (maggiore stabilità termica) e per quanto possibile "green" grazie all'utilizzo di acrilici nobili come il PMMA, ABS puro per le parti estetiche e PS riciclato per le strutture interne.

Hydrokit con scambiatori a piastre in acciaio inox AISI316L per lo scambio termico tra refrigerante ed acqua, modulo integrato per il riscaldamento elettrico integrativo, controllato automaticamente a tre step da software, gestito attraverso interruttori magneto termici disattivabili anche manualmente, termostati di sicurezza, pressostato, pompa dell'acqua ad alte prestazioni e controllo di portata d'acqua.

Controller per hydrokit con gestione della curva climatica e delle varie applicazioni del circuito idronico (pavimento, fan coils, radiatori, misto...) con possibilità di sezionamento in zone a regolazione differenziata.

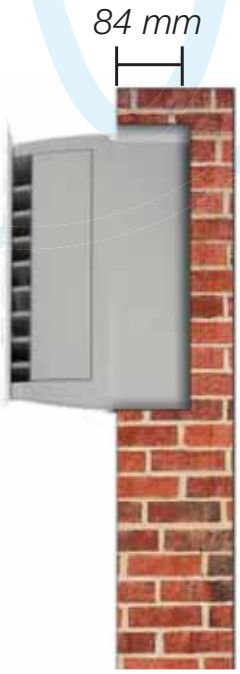
Ampia disponibilità di accessori idronici per la realizzazione delle varie configurazioni di impianto.

Produzione di ***acqua calda ad uso sanitario tramite modulo EMIX™***, unità interna del sistema iSERIES™ in grado di fornire acqua calda da fonte termodinamica, in tutte le stagioni dell'anno. EMIX™ sarà disponibile nel corso del 2012 e ad esso verrà dedicato uno specifico documento illustrativo delle funzioni e del modo operativo in connessione al sistemai iSERIES™.

argo
improve your life

A8
DC INVERTER

A8, unità interna a parete dal design inconfondibile, ideale nello stile moderno dell'arredamento, si coniuga bene anche con lo stile tradizionale e si adatta alle più svariate forme e colori della casa e dell'ufficio.



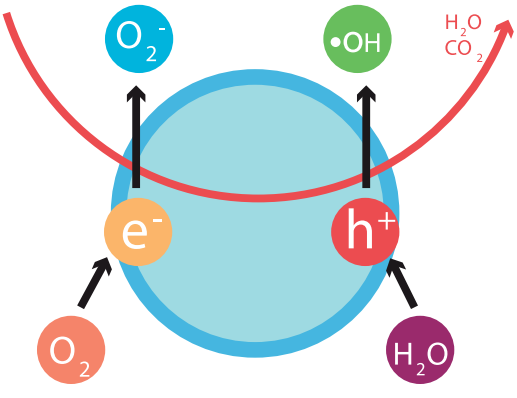
A8 é disponibile come size A e con i suoi 21 dB(A) é silenziosissima, dotata di un filtro attivo fotocatalitico che grazie al processo di ossidazione del biossido di titanio attivato da speciali LED UV totalmente mascherati, in conformità alle norme EU, risulta capace di abbattere notevolmente la carica batterica in ambiente.

A8 é nata per ottenere una elevata efficienza energetica e si distingue per una particolarità: può essere installata ad incasso utilizzando l'apposito kit a muro.

Il pannello frontale in PMMA, materiale acrilico pregiato, é retroverniciato in doppia superficie e disponibile in versione bianco satinato o nero fibra di carbonio; il bordo trasparente lungo il perimetro del pannello, traccia una cornice luminosa sensibile alle variazioni cromatiche dell'ambiente.
La striscia centrale orizzontale di colore argento, nasconde il ricevitore noise less per il segnale del telecomando ed i micro led elegantissimi di colore blu e bianco, discreti ed anche disattivabili a piacere, funzione appositamente sviluppata per coloro che sono disturbati dalla luce nelle ore del sonno.

A8 é anche facile da installare, grazie alla possibilità di collegare le tubazioni del refrigerante, sia nel vano orizzontale che sul lato destro; lo scarico condensa bilaterale e la possibilità di installarla anche ad altezze inferiori ai due metri (grazie alla griglia di protezione), completano la flessibilità di utilizzo di questa unità interna di alta qualità.

Filtri al Biossido di Titanio e Qualita' dell'aria



Composti organici, odori, batteri, virus...

Questo filtro utilizza il potere ossidante del Biossido di Titanio (TiO_2) per distruggere i batteri e inibire l'attività dei virus. Svolge inoltre un azione efficace nell'abbattimento della polvere e delle particelle d'impurità e nella prevenzione dei cattivi odori.

molto silenzioso:

solo 21 dB(A)

Scambiatore in alluminio idrofilico inorganico inodore

argo
improve your life

A7 A9

Elegante e discreta, disponibile nel size A (A7) e B (A9), si configura come unità interna dal gusto trasversale, adatta in tutte le circostanze sia per design che per resa termica.

Lo stampo di ***A7/A9*** é stato trattato con la tecnica photo engraving, per ottenere un effetto satinato delle plastiche, già nella fase di iniezione e senza nessun ulteriore trattamento. Basta osservarla per vedere già ad occhio nudo la qualità del materiale e del processo produttivo, che differenziano ***A7/A9*** dalla moltitudine di unità interne bianche a parete.

A7/A9 permette lo scarico condensa a destra o sinistra, ha i led disattivabili a piacere, filtri lavabili, compatta e facile da installare.

Filtri a rete con opzione antiodorante ai carboni attivi

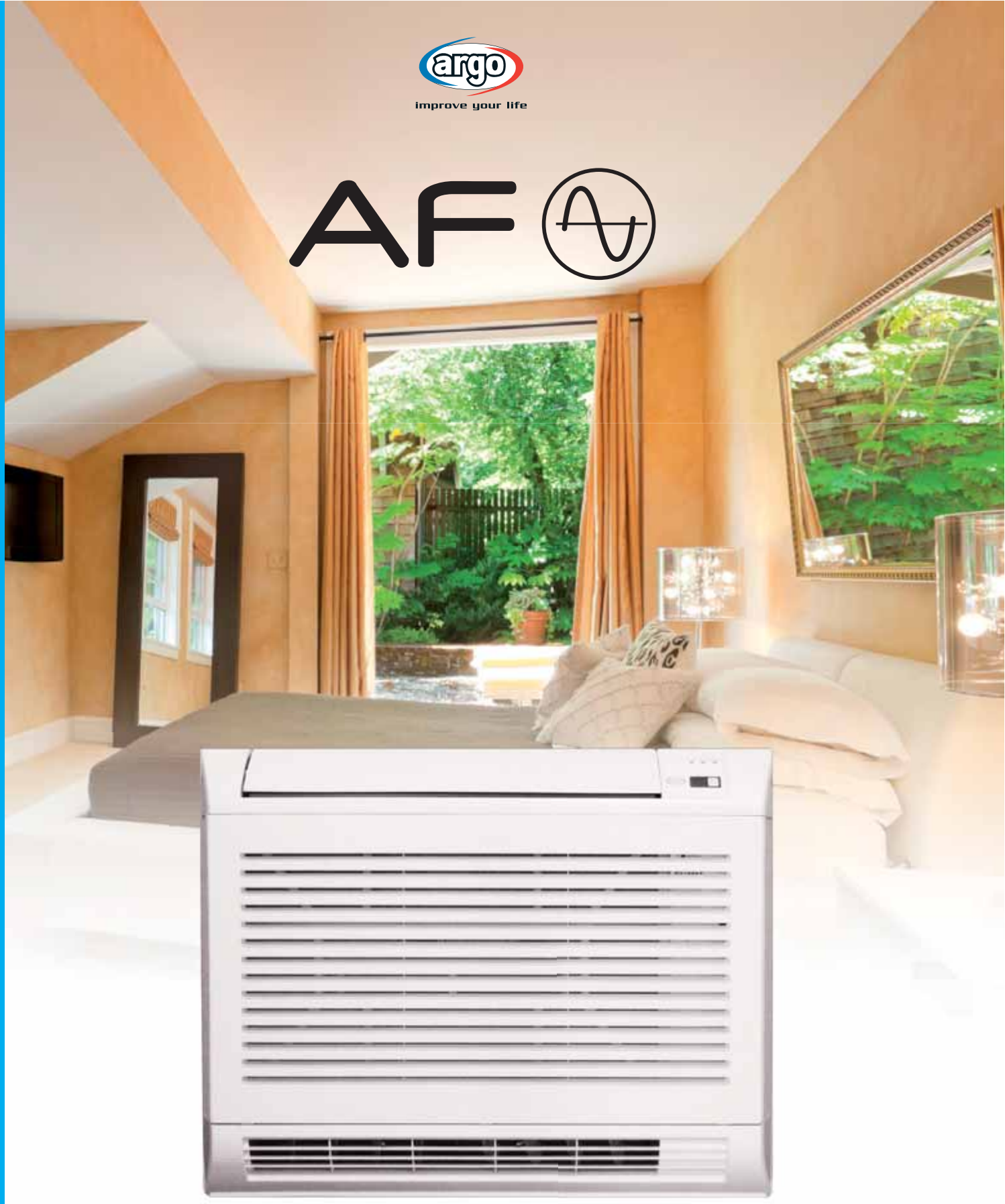
Il filtro opzionale ai carboni attivi è composto da uno strato di materiale sintetico, piegato a fisarmonica per aumentare la superficie filtrante e trattato con antibatterico di tipo professionale, accoppiato ad un reticolo di carboni attivi. I carboni attivi sono dei materiali, contenenti principalmente carbonio sottoforma di microcristalli di grafite, trattati in modo da ottenere una struttura porosa con una vasta area superficiale interna. Il flusso forzato dell'aria, attraversando l'elemento filtrante, lo carica di energia statica permettendogli così di trattenere anche le più piccole particelle inquinanti e gli allergeni fino alle dimensioni di 0,01 micron. Lo strato di carbone attivo attrae a sé e adsorbe le molecole di origine organica responsabili dei cattivi odori, eliminando gli odori sgradevoli.

molto silenzioso: ***solo 23 dB(A)***

Scambiatore in alluminio idrofilico inorganico inodore

argo
improve your life

AF



Una raffinata console per installazione a parete bassa, a pochi centimetri dal pavimento e con flusso d'aria a due vie, in basso ed in alto, per il massimo comfort in estate ed inverno.

- *Led funzionamento disattivabili da telecomando*

AF é molto sofisticata, equipaggiata con DCM (motori dc), in stand by consuma soli 70 mW (millesimo di watt) ed è dotata di un sensore di umidità utilizzato per differenziare l'utilizzo dei due flussi d'aria, secondo l'indice di temperatura percepita.

AF, mantenendo la stessa struttura e dimensioni, é disponibile nel size A e B, filtra e purifica l'aria con il filtro a rete lavabile ed il filtro fotocatalitico al biossido di titanio, attivabile da telecomando. Con i suoi 22 dB(A), l'unità é estremamente silenziosa grazie alla struttura appositamente studiata ed ai due ventilatori tangenziali gestiti con il controllo inverter dei motori DC.

AF é l'ultima nata ed anche la prima della classe nella gamma di unità interne iSERIES™, compatta, realizzata in puro ABS, si adatta molto bene a tutti i vani sotto finestra o in piena parete, occupando il minimo spazio possibile.

- *Led funzionamento disattivabili da telecomando*

molto silenzioso: ***solo 22 dB(A)***

argo
improve your life

SD

FC

FC ed SD, due espressioni della stessa unità, reversibili per utilizzo a pavimento o soffitto, ed installabili a vista (FC) o nascosti in appositi spazi (SD) ricavati con pareti di cartongesso o legno oppure nei controsoffitti.

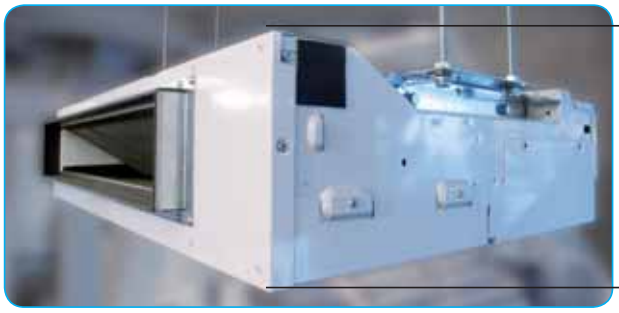
- *Installazione e scarico condensa facilitati*
- *Facilità di manutenzione*

- *Trova sempre il suo posto!!!*

FC ed ***SD*** sono disponibili nel size A e B pur mantenendo la stessa struttura e dimensioni, facili da installare e da manutenere grazie ai filtri lavabili facilmente accessibili in entrambe le versioni; SD, pur essendo nato per l'incasso e quindi non visibile, é gestito dal telecomando universale di iSERIES™, sia in modalità wireless che wired.

- *Installazione a soffitto*
- *Led funzionamento disattivabili da telecomando*

- *Anti gocciolamento condensa*



SOLO
18,9 cm!!!

La profondità di soli 19 cm e la silenziosità di 24 dB(A), configurano queste due unità della gamma iSERIES™, come una eccellente soluzione per ville, uffici, camere di hotel, ristoranti, locali pubblici...

molto silenzioso:

solo 24 dB(A)

Scambiatore in alluminio
idrofilico inorganico inodore

- *Installazione verticale*

argo
improve your life

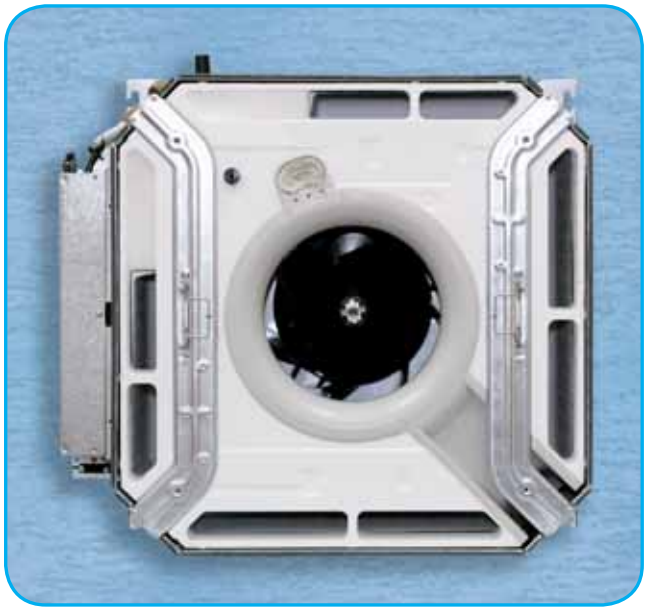
AS

AS, l'unità cassette per controsoffitto che spesso possiamo vedere sopra il nostro capo quando ci troviamo in locali pubblici, uffici, negozi, ristoranti...
È certamente adatta anche alle abitazioni, purché pensate all'origine per ospitare questa soluzione, ma é più frequente trovarla installata nel terziario.

- *Installazione e scarico facilitati*
- *Integrazione perfetta!*

- *Flap floccati anticondensa*

Disponibile nel size A e B e con dimensioni leggermente più grandi (80x80) anche nel size C, é costruita con grande cura dei particolari, lamiere coibentate, quattro flap floccati anticondensa, ventola bilanciata con grande cura, griglia in materiale plastico di qualità ed ampio filtro facilmente accessibile per la pulizia.
AS é predisposta per il ricambio d'aria con l'esterno obbligatorio per installazioni in locali pubblici ed equipaggiata con pompa di scarico condensa.



- *Struttura in metallo anticorrosione*

- *Manutenzione semplice e comoda*

Come per tutte le altre unità della gamma iSERIES™, ***AS*** é gestita con il telecomando universale che proprio nei particolari contesti in cui viene installata questa unità a cassette, esprime al meglio alcune caratteristiche come la connessione a filo alternativa a quella wireless e la gestione a gruppi di unità, molto utile in uffici open space, sale di ristoranti o bar e grandi hall di alberghi.

molto silenzioso:

solo 35 dB(A)

Scambiatore in alluminio idrofilico inorganico inodore

ASIA/ASIB

ASIC

AD

AD, l'unità canalizzabile ad alta prevalenza, da abbinare a plenum costruiti in loco con o senza l'ausilio del convogliatore a tre vie dell'unità stessa.

- *Plenum per la canalizzazione dell'aria in 3 ambienti*

- *Filtri estraibili*

- *Diffusione perfetta*

- *Integrazione standard*

AD, come le cassette, é prevalentemente destinato alle applicazioni del terziario e realizzato con grande cura nella scelta dei materiali e nell'assemblaggio dei particolari.

Disponibile nel size C è equipaggiato con ventilatori centrifughi di alta qualità e pompa di scarico condensa; dotato di filtri lavabili facilmente accessibili e gestibile tramite il comando universale di iSERIES™, in modo wireless o a filo.

Hydrokit HKE

Hydrokit HKE, disponibile nei size B e C, é l'unità interna da abbinare alle unità esterne iSERIES™, per realizzare soluzioni di riscaldamento e climatizzazione con impianti radianti a pavimento, parete o soffitto.

Il sistema iSERIES™ é in grado di gestire contemporaneamente ad Hydrokit, anche unità interne ad aria, configurandosi così come sistema misto aria/acqua ed aria/aria. Le ampie possibilità di impiego sia come sistema misto che come tradizionale pompa di calore aria/acqua del tipo split inverter, sono certamente immaginabili dagli addetti ai lavori, che troveranno nel sistema iSERIES™ una versatilità davvero unica.

Hydrokit, da installare all'interno dell'edificio come fosse una caldaia murale, é equipaggiato con scambiatori a piastre di elevata qualità in acciaio inox AISI316L, una pompa dell'acqua ad alta efficienza, un modulo per il riscaldamento elettrico integrativo con tre step di potenza (2+2+2 kW) totalmente gestito dal software dell'unità secondo il fabbisogno termico ma anche disattivabile manualmente, tramite appositi interruttori magneto termici. Un manometro indica la pressione dell'acqua nel circuito, all'interno sono montati pressostati di sicurezza ed un dispositivo che consente il controllo di portata dell'acqua.

Oltre alle configurazioni miste aria/acqua ed aria/aria, uniche del sistema iSERIES™, le applicazioni che Hydrokit gestisce sul lato idronico sono molteplici:

- riscaldamento e climatizzazione con impianti radianti a pavimento, soffitto o parete, mono e multizona;
- riscaldamento tramite radiatori a bassa temperatura, anche abbinati ad impianti radianti a pavimento;
- climatizzazione tramite unità terminali idroniche o fan coils, anche abbinati ad impianti radianti a pavimento.

Da notare che l'utilizzo di unità interne aria/aria installate nella stessa zona dell'impianto radiante a pavimento, consente di evitare l'installazione di deumidificatori per i cicli di raffreddamento e di accellerare il raggiungimento del setpoint desiderato in entrambe le condizioni di raffreddamento o riscaldamento.

Hydrokit é fornito con un controller di zona, una sonda da installare all'esterno dell'edificio ed un filtro dell'acqua; il controller gestisce la curva climatica e l'intero impianto idronico; esso può essere collegato ad altri controller simili, per gestire zone differenziate con l'ausilio del modulo multizona. Altri accessori dell'impianto idronico sono disponibili su richiesta per soddisfare esigenze particolari.

Emix

EMIX™ é l'innovativa unità interna del sistema iSERIES™, in grado di fornire acqua calda ad uso sanitario da fonte termodinamica, in tutte le stagioni dell'anno, cioè indipendentemente dal modo di funzionamento del sistema.

EMIX™ lavora contemporaneamente alle altre unità del sistema, sia in configurazione aria/aria che aria/acqua o miste aria/aria ed aria/acqua, assoluta novità di mercato.

EMIX™ sarà disponibile durante il 2012 e ad esso verrà dedicato un apposito documento illustrativo del funzionamento, dell'abbinamento alle altre unità interne e del collegamento alle unità esterne del sistema iSERIES™.

argo
improve your life

TLC

Telecomando Digitale Universale

Tutti i parametri di funzionamento del climatizzatore sono regolabili dal telecomando: modalità operative (auto oppure solo raffrescamento, solo pompa di calore, solo deumidificazione, solo ventilazione), timer 1h e 24h, temperatura desiderata, rilevazione della temperatura ambiente, attivazione del filtro al TiO_2 (ove disponibile), velocità dei ventilatori, oscillazione del flap per la distribuzione ottimale dell'aria in ambiente, funzione "economy o night"… Molte operazioni possono essere impostate in automatico o gestite a piacere, compresa la disattivazione degli indicatori led, per chi non ama la luce nelle ore notturne.

- *Doppio trasmettitore*

- *Ampio raggio d'azione La presenza di doppio trasmettitore ad infrarossi assicura un raggio di azione molto ampio: basterà quindi posizionare il telecomando dove si desidera, per avere in quel luogo il comfort "su misura".*

- *Sensore temperatura incorporato.*

- *Ampio display con simboli grafici ed indicatori alfanumerici.*

- ***Funzione "i Feel"***
  comparativa che garantisce una regolazione ottimale della temperatura in funzione dei valori rilevati dalla sonda del telecomando, dalla sonda dell'unità interna e dalle conseguenti condizioni di stratificazione della temperatura ambiente, sempre diverse da un locale all'altro.

- ***Funzione "i Flap"***
  Il flusso d'aria può essere immesso in ambiente in modo "intelligente" secondo la modalità riscaldamento o raffrescamento grazie allo speciale sistema di controllo dell'oscillazione del flap orizzontale.

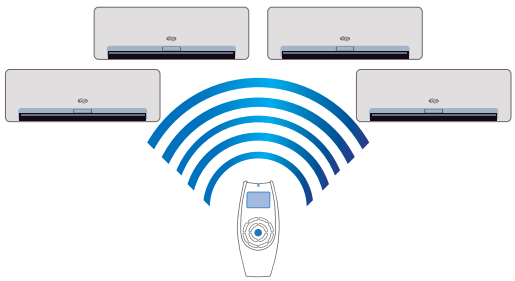
- ***Funzione "Hi power" (turbo)***
  per scelta dell'utilizzatore quando si vuole subito il massimo.

Set point regolabile da 10° a 32° C

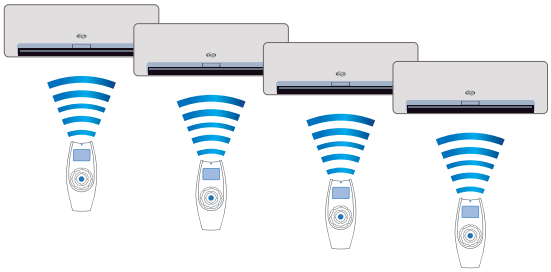
sia in freddo che in pompa di calore

- ***Multi indirizzabilità***
  Il telecomando può essere indirizzato per quattro unità diverse in open space in modo da ottenere il controllo unificato oppure personalizzato di temperatura, timer, modalità operativa...e di tutte le altre funzioni.

One for all



One to One



argo
improve your life

Dati tecnici
Unità Interne iSERIES

A8

MODELLO		AWIAS87 W/B	AWIAS8 W/B
Caratteristiche	Unità di misura		
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	250-410-480-600	250-410-480-600
Deumidificazione	l/h	1,5	1,5
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	21-29-36-39	21-29-36-39
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,031	0,031
Corrente assorbita	A	0,13	0,13
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Peso netto U.I.	kg	10,5	10,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro./Prof.U.I.incassata)	mm	305x895x195/110	305x895x195/110

A7
A9

MODELLO		AWIA S7F	AWIB S9
Caratteristiche	Unità di misura		
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	390-430-470-450	410-580-710-880
Deumidificazione	l/h	1,5	2,0
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	23-29-36-39	29-35-43-47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,031	0,086
Corrente assorbita	A	0,13	0,40
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	8	12
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x215	285x995x240

AF

MODELLO		AFIA S11	AFIB S11
Caratteristiche	Unità di misura		
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	450-500-590-700	615-665-760-830
Deumidificazione	l/h	1,3	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	22/26/30/37	28/30/37/45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,017	0,019
Corrente assorbita	A	0,07	0,08
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	18	18
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	600x750x220	600x750x220

Dati Tecnici

FCA

MODELLO		FCIA S8	FCIB S9
Caratteristiche	Unità di misura		
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	450-500-590-700	615-665-760-830
Deumidificazione	l/h	1,3	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	24-26-30-37	35-40-46-49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	23,5	23,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680/900/190

SDA

MODELLO		SDIA S8	SDIB S9
Caratteristiche	Unità di misura		
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	300-340-380-470	470-520-600-680
Deumidificazione	l/h	1,3	3,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	24-26-30-37	35-40-46-49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	25	25
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190	585x890x190

AS

MODELLO		ASIA S8	ASIB S9	ASIC S10
Caratteristiche	Unità di misura			
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	470-500-600-700	500-530-630-750	680/840/1020/1140
Deumidificazione	l/h	1,2	2,3	3,6
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	35-37-40-44	35-37-40-44	41/44/45/46
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087	0,175
Corrente assorbita	A	0,41	0,41	0,77
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	15,88(5/8")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")	12,7(1/2")
Peso netto	kg	19	20,5	22
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575	296x575x575	338x860x860
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730	41x730x730	41x730x730

AD

MODELLO		ADIC S10
Caratteristiche	Unità di misura	
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m³/h	500/600/700/1000
Deumidificazione	l/h	2,5
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	35-40-46-49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,114
Corrente assorbita	A	0,51
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	kg	23,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680 x 900 x 190

argo
improve your life

Tipologia Applicazioni iSERIES™

		Unità Esterne						Unità Interne							
		AEI1G30	AEI1G40	AEI1G50B	AEI1G65	AEI1G80	AEI1G110	Parete	Pavimento	Pavimento/Soffitto	Pavimento/Soffitto Incasso	Cassette	Canalizzato	HydroKit	Unità per ACS
monosplit aria/aria		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
monosplit aria/acqua	acqua calda sanitaria	✓		✓											✓
	una zona pavimento			✓	✓	✓	✓							✓	
	due zone pavimento			✓	✓	✓	✓							✓	
	una zona fan coil			✓	✓	✓	✓							✓	
	una zona pavimento e una zona fan coil			✓	✓	✓	✓							✓	
	una zona pavimento e una zona radiatori			✓	✓	✓	✓							✓	
	una zona radiatori			✓	✓	✓	✓							✓	
	una zona radiatori ed acqua calda sanitaria			✓	✓	✓	✓							✓	
multisplit aria/aria				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
multisplit misto	aria/aria ed acqua calda sanitaria			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
	aria/aria e aria/acqua			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	aria/aria, aria/acqua ed acqua calda sanitaria				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

AEI1G50B + HKBE

temperatura dell'acqua entrata/uscita	temperatura dell'aria entrata		Minimo	Nominale	Massimo
Riscaldamento					
30/35 °C	+7 °C	Kw	0,95	5,27	6,23
		COP	*	4,14	*
30/35 °C	-7 °C	Kw	*	4,02	4,73
		COP	*	2,38	*
45/50 °C	+7 °C	Kw	*	4,78	5,27
		COP	*	2,96	*
45/50 °C	-7 °C	Kw	*	3,10	3,65
		COP	*	1,92	*
40/45 °C	+7 °C	Kw	*	4,93	5,80
		COP	*	3,31	*
40/45 °C	-7 °C	Kw	*	3,70	4,35
		COP	*	2,30	*
20/25 °C	+7 °C	Kw	*	6,20	7,30
		COP	*	5,36	*
20/25 °C	-7 °C	Kw	*	3,16	3,72
		COP	*	2,73	*
Raffrescamento			Minimo	Nominale	Massimo
18/23 °C	+35 °C	Kw	0,84	4,50	5,73
		EER	*	3,57	*
7/12 °C	+35 °C	Kw	*	3,15	3,47
		EER	*	1,97	*

Per un corretto dimensionamento di impianto, abbiamo riportato in aggiunta, i valori massimi di resa per tutte le applicazioni e la minima resa in condizioni standard di +7°C.
* I dati riportati in tabella, sono stati rilevati secondo la norma Europea EN14511 che prevede il test di resa ed efficienza nominale.
N.B. Dati preliminari alla data di stampa del catalogo

AEI1G65B + HKBE

temperatura dell'acqua entrata/uscita	temperatura dell'aria entrata				
Riscaldamento			Minimo	Nominale	Massimo
30/35 °C	+7 °C	Kw	1,82	8,20	9,33
		COP	*	4,20	*
30/35 °C	-7 °C	Kw	*	4,99	5,41
		COP	*	2,64	
50/55 °C	+7 °C	Kw	*	5,65	6,50
		COP	*	2,63	*
50/55 °C	-7 °C	Kw	*	3,50	3,89
		COP	*	1,58	
40/45 °C	+7 °C	Kw	*	7,10	7,60
		COP	*	3,20	*
40/45 °C	-7 °C	Kw	*	4,20	4,55
		COP	*	2,06	*
20/25 °C	+7 °C	Kw	*	8,70	9,45
		COP	*	5,48	*
20/25 °C	-7 °C	Kw	*	4,50	5,26
		COP	*	2,70	*
Raffrescamento			Minimo	Nominale	Massimo
18/23 °C	+35 °C	Kw	1,57	6,00	7,00
		EER	*	3,60	*
7/12 °C	+35 °C	Kw	*	5,20	5,64
		EER	*	2,58	*

Per un corretto dimensionamento di impianto, abbiamo riportato in aggiunta, i valori massimi di resa per tutte le applicazioni e la minima resa in condizioni standard di +7°C.
* I dati riportati in tabella, sono stati rilevati secondo la norma Europea EN14511 che prevede il test di resa ed efficienza nominale.
N.B. Dati preliminari alla data di stampa del catalogo

AEI1G80B + HKCE

temperatura dell'acqua entrata/uscita	temperatura dell'aria entrata				
Riscaldamento			Minimo	Nominale	Massimo
30/35 °C	+7 °C	Kw	1,70	9,42	11,30
		COP	*	4,03	*
30/35 °C	-7 °C	Kw	*	5,65	6,65
		COP	*	2,50	*
50/55 °C	+7 °C	Kw	*	6,40	7,53
		COP	*	2,49	*
50/55 °C	-7 °C	Kw	*	3,90	4,60
		COP	*	1,49	*
40/45 °C	+7 °C	Kw	*	8,10	9,55
		COP	*	3,06	*
40/45 °C	-7 °C	Kw	*	5,18	6,10
		COP	*	1,95	*
20/25 °C	+7 °C	Kw	*	10,24	12,05
		COP	*	5,03	*
20/25 °C	-7 °C	Kw	*	5,12	6,02
		COP	*	2,56	*
Raffrescamento			Minimo	Nominale	Massimo
18/23 °C	+35 °C	Kw	1,60	7,98	9,40
		EER	*	4,01	*
7/12 °C	+35 °C	Kw	*	6,87	8,10
		EER	*	2,84	*

Per un corretto dimensionamento di impianto, abbiamo riportato in aggiunta, i valori massimi di resa per tutte le applicazioni e la minima resa in condizioni standard di +7°C.
* I dati riportati in tabella, sono stati rilevati secondo la norma Europea EN14511 che prevede il test di resa ed efficienza nominale.
N.B. Dati preliminari alla data di stampa del catalogo

Note:

argo
improve your life

XFETTO™

Bello, sottile, versatile e… senza unità esterna

Realizzato in ABS con finitura perlata "high gloss", Xfetto ha un design moderno ma lineare che ben si integra in ogni ambiente.

FULL DC INVERTER XFETTO™

ON/OFF XFETTO 01™

ARIA / ARIA

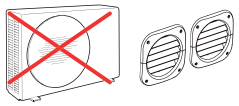
Bastano 2 fori nel muro...

per mettere in comunicazione Xfetto condensato ad aria con l'esterno, purché i fori siano praticati su una parete perimetrale. Xfetto aria/aria racchiude in sé l'unità esterna e, poiché utilizza l'aria per raffreddare il condensatore, per funzionare correttamente, ha bisogno di un continuo scambio di aria con l'esterno. Questo avviene appunto attraverso due fori del diametro di 16 cm (1 foro di ripresa ed 1 foro di mandata) da praticare sulla parete di installazione, che dunque deve essere perimetrale.
Grazie alle speciali griglie può essere installato con molta semplicità anche dall'interno del locale, attraverso muri o strutture fino a 2 metri di spessore senza alcuna perdita di performance ed anche direttamente su vetrate di verande...Xfetto è stato disegnato anche per installazione ad incasso nel muro; in questo caso la sua profondità visibile si riduce a soli 10 centimetri.

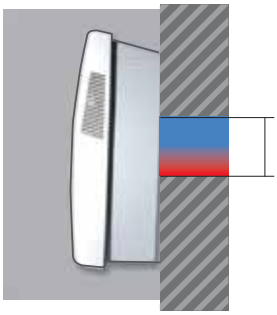
Quando Xfetto funziona in raffreddamento o sola deumidificazione lo smaltimento della condensa avviene per evaporazione interna sul condensatore: quindi nei modelli solo freddo non occorre predisporre alcuno scarico per la condensa. Nei modelli a pompa di calore lo scarico della condensa è necessario, anche se limitatamente al funzionamento in "pompa di calore", e può essere convogliato all'esterno o all'interno del locale perché nello chassis della macchina è prevista un'apposita canalizzazione.

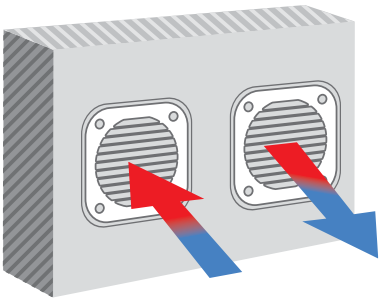
Condensato ad aria

senza unità esterna



DOUBLE DUCT





solo 26 cm
di spessore

possibile incasso

BUILT IN - SYS

XFETTO

ACQUA / ARIA COP fino a 4,68

Installabile anche su una parete non perimetrale

Xfetto condensato ad acqua elimina il problema dell'unità esterna integrandola sempre al suo interno ma, invece di utilizzare l'aria per raffreddare il condensatore, utilizza l'acqua, con il vantaggio di non dover praticare fori nel muro e poter installare la macchina su qualsiasi tipo di parete, anche non perimetrale.
Tra i vantaggi di quest'applicazione: grande efficienza energetica (COP fino a 4,68), bassi consumi elettrici (630 watt per ottenere una potenza termica superiore a 3 kW) ed ancor maggiore silenziosità dovuta al fatto che il condensatore è privo di sistemi di ventilazione perchè raffreddato ad acqua. La versione di Xfetto condensata ad acqua, consuma un solo metro cubo di acqua al giorno (meno di un euro), unica e speciale, offre soluzioni in applicazioni di nicchia ma molto più frequenti di quanto si possa pensare... dalle abitazioni in località storiche ad ampia disponibilità di acqua, agli impianti con torri di raffreddamento, pompe di calore e/o caldaie su loop a circuito chiuso, anche controllati da sistemi BMS, come all'aeroporto di Lione.

Utilizzo di acqua di città

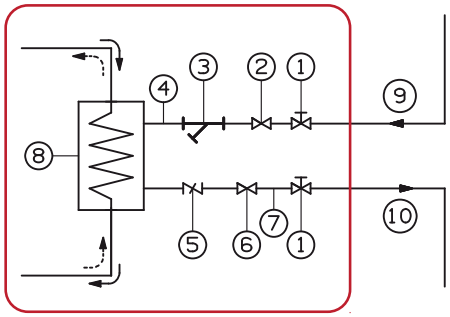
Applicazione ideale per zone con regolamentazioni rigide in tema di interventi strutturali in facciate e senza limitazioni nell'uso di acqua, ha un consumo di acqua comunque contenuto che, in condizioni normali di funzionamento nel periodo estivo, può arrivare a circa un metro cubo di acqua, con un costo praticamente inferiore ad un euro al giorno. Necessita solo del collegamento con due tubi dell'acqua, in entrata e in uscita.

Utilizzo di acqua in circuito chiuso

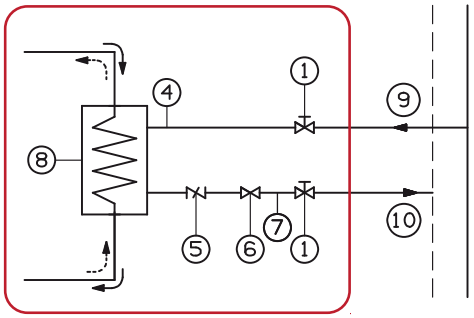
Xfetto può funzionare anche come terminale di un impianto a circuito chiuso (water loop) con acqua a 30°C secondo specifiche EN14511. L'acqua utilizzata per il raffreddamento del condensatore viene immessa in un circuito e condotta ad una torre di raffreddamento, dove viene raffreddata per essere poi riutilizzata dalla macchina.

Condensato ad acqua

Acqua di città



Acqua di riciclo



Legenda

1. Rubinetto
2. Valvola regolatrice di portata
3. Filtro meccanico a rete 0,5mm
4. Tubo flessibile entrata acqua
5. Flussostato
6. Elettrovalvola
7. Tubo flessibile uscita acqua
8. Scambiatore acqua
9. Entrata acqua
10. Uscita acqua

XFETTO addio unità esterna...

Con modulo idraulico, come sostituto del calorifero

Di grande valore per le versioni on/off, condensate sia ad aria che ad acqua, è la possibilità di collegare Xfetto all'impianto di riscaldamento centralizzato come fosse un calorifero collegato al circuito dell'impianto di riscaldamento tramite l'apposito modulo idraulico (opzionale), che include valvola di bypass a tre vie.

Per utilizzare la funzione di calorifero è necessario collegare Xfetto all'impianto di riscaldamento, sia esso centralizzato o autonomo, purchè vengano fatte opportune verifiche sull'impianto che hanno lo scopo di accertare le condizioni di portata dell'acqua in termini volumetrici ed in termini di resa termica.

Il collegamento è reso possibile da un apposito kit opzionale, che concettualmente rappresenta una sorta di modulo di interfaccia tra xfetto e l'impianto di riscaldamento; senza l'ausilio del kit sopra citato, xfetto può essere installato con la massima flessibilità, come climatizzatore/pompa di calore senza unità esterna (ad esempio laddove per ragioni climatiche non esiste un impianto di riscaldamento).

Il kit di raccordo all'impianto di riscaldamento è simmetrico ed installabile sia sul lato destro che sul lato sinistro; è stato realizzato per adattarsi al meglio alle svariate situazioni già esistenti (tubi a destra, tubi a sinistra, mandata a destra e ritorno a sinistra, mandata in alto e ritorno in basso...). Ciò significa che lo stesso kit è utilizzabile per entrambi i lati; le dimensioni e la forma del kit, consentono di coprire elegantemente la stragrande maggioranza delle connessioni idrauliche.

Il kit è composto dall'involucro di plastica e da tutti i componenti (elettronici ed idraulici) necessari al funzionamento nella modalità calorifero; l'installatore dovrà solo occuparsi di effettuare i raccordi idraulici verso la mandata ed il ritorno dell'impianto di riscaldamento.

Installazione con modulo idraulico per collegamento alla caldaia

Funzione calorifero!

4 stagioni

WINTER FUNCTION

MODULO RADIATORE

XFETTO™ DCI SPL/HPL

- *Tecnologia Full DC inverter SVPWM180°*
- *Pompa di calore con funzioni di raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione*
- *Telecomando multifunzione universale con display LCD, sensore iFeel, supporto a muro, trasmettitore ad ampio raggio di azione*
- *Controllo di temperatura comparativo tra sensore del telecomando e sensore dell'unità*
- *Funzione iFeel*
- *Funzione ECO ed High Power*
- *Deflettore orizzontale a 6 posizioni telecomandabili e funzione iFlap per una distribuzione intelligente dell'aria*
- *Ventilazione automatica e/o a tre velocità selezionabili da telecomando*
- *Condensante con ventilatore a velocità variabile*
- *Cold draft e Defrost intelligente*
- *Riscaldamento integrativo elettrico (820 watt) attivato dal software in modalità auto quando l'unità non riesce a bilanciare il carico termico, oppure attivabile/disattivabile manualmente da telecomando come Booster della pompa di calore o come Fan Heater*
- *Autorestart dopo black out e protezioni contro le sovrapressioni*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Piedini opzionali per installazioni a pavimento (vetrate, mansarde…)*

NOME DEL PRODOTTO		XFETTO DCI	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min. - max.)	kW	1,85 (1,10-2,93)	2,27 (0,90-3,05)
Resistenza elettrica addizionale	kW		0,85
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,61	3,17
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	330-300-280	
Deumidificazione	litri/h	1,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.-m.-b.)	dB(A)	43-38-35	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,710	0,715
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	355	-
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro condotti aria di condensazione	mm	162	
Metodo di scarico condensa		tramite condotto esterno o interno	
Peso netto	Kg	49	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x839x260-280	

Argo Xfetto è protetto dal brevetto n° 261412 rilasciato da Argoclima S.p.A. il 8 Gennaio 2009

XFETTO 01™ Condensato ad aria

245C solo freddo
235H pompa di calore

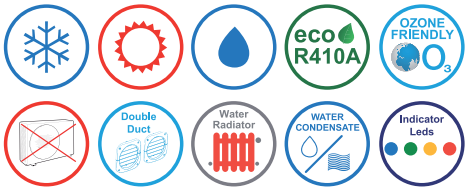
- *Installazione su una parete perimetrale*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata (235H)*
- *Funzionamento come calorifero se collegato al circuito dell'impianto di riscaldamento tramite l'apposito modulo idraulico (opzionale), che include valvola di bypass a tre vie*
- *Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi*
- *Doppio sensore di temperatura (su unità e telecomando)*
- *Funzione "i Feel" & "Night"*
- *Deflettore orizzontale telecomandabile in posizione fissa o oscillante*
- *Condensante con ventilatore esterno a velocità variabile per la massima silenziosità*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Dispositivo che previene l'immissione di aria fredda in ambiente, attivando la modalità pompa di calore e durante i cicli di sbrinamento (235H)*
- *Dispositivo che previene la circolazione di aria in ambiente con temperatura dell'acqua di riscaldamento minore di 40°C in modalità calorifero*
- *Termostato di precisione con regolazione da 6°C a 40°C in modalità calorifero*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Piedini opzionali per installazioni a pavimento (vetrate, mansarde...)*

NOME DEL PRODOTTO		XFETTO 245C	XFETTO 235H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,45	2,35	2,25
	BTU/h	8.360	8.020	7.700
	kcal/h	2.110	2.020	1.935
Potenza in modalità calorifero	kW	2,10	2,10	
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,62	2,61	2,65
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	330-300-280	330-300-280	
Deumidificazione	litri/h	1,2	1,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	45-43-41	45-43-41	
Pressione sonora in modalità calorifero (a.m.b.)	dB(A)	42-39-32	42-39-32	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	
Potenza assorbita in modo climatizzatore	kW	0,935	0,900	0,850
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	468	450	-
Potenza assorbita in modo calorifero	kW	0,027	0,027	
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	
Diametro condotti aria di condensazione	mm	162	162	
Diametro attacchi dell'acqua in modalità calorifero		1/2"	1/2" gas F	
Scarico condensa		non richiesto	tramite condotto esterno o interno	
Peso netto	Kg	50	52	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	735/839/260-280	735x839x260-280	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE

Argo Xfetto è protetto dal brevetto n° 261412 rilasciato da Argoclima S.p.A. il 8 Gennaio 2009

XFETTO 01™ Condensato ad acqua



245SC H_2O solo freddo
235HP H_2O pompa di calore

- *Installabile su qualsiasi parete, anche non perimetrale, perchè non richiede fori nel muro*
- *Progettato per operare con Acqua di città o acqua di Pozzo/Falda può funzionare anche come terminale su impianto a circuito chiuso (water loop) con acqua a 30°C secondo specifiche EN14511*
- *Livelli di efficienza molto elevati (EER fino a 4,68)*
- *Commuta automaticamente da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata (235HP)*
- *Funziona come calorifero se collegato al circuito dell'impianto di riscaldamento tramite l'apposito modulo idraulico (opzionale), che include valvola di bypass a tre vie*
- *Scambiatore a piastra del tipo ad alta efficienza e valvola solenoide per blocco circolazione acqua di rete a compressore spento*
- *Protezioni antighiaccio sul circuito dell'acqua di condensazione*
- *Istallazione di un filtro ispezionabile sull'ingresso dell'acqua di rete (a cura dell'installatore) consigliabile*
- *Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi*
- *Doppio sensore di temperatura (su unità e telecomando)*
- *Funzioni Dry; Sola ventilazione; i Feel; Night*
- *Deflettore orizzontale telecomandabile in posizione fissa o oscillante*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Dispositivo che previene l'immissione di aria fredda in ambiente, in pompa di calore (235HP)*
- *Dispositivo che previene la circolazione di aria in ambiente con temperatura dell'acqua di riscaldamento minore di 40°C in modalità calorifero*
- *Termostato di precisione con regolazione da 6°C a 40°C in modalità calorifero*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Piedini opzionali per installazioni a pavimento (vetrate, mansarde...)*

NOME DEL PRODOTTO		XFETTO 245SCH$_2$O		XFETTO 235HPH$_2$O			
Funzionamento		acqua di città	water loop	acqua di città		water loop	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento		Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,83	2,7	2,95	3,15	3,00	3,56
	BTU/h	9.650	9.200	10.060	10.740	10.230	12.140
	kcal/h	2.430	2.320	2.540	2.710	2.580	3.060
Classe energetica	ABCDEFG	-	B	-	-	A	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	4,42	4,15	4,68	3,80	4,41	4,14
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	330-300-280		330-300-280		330-300-280	
Deumidificazione	litri/h	1,2	1,2	1,3		1,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) in modalità climatizzazione	dB(A)	44-42-41	44-42-41	44-42-41		44-42-41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50			
Potenza assorbita in modalità climatizzazione	kW	0,640	0,650	0,630	0,830	0,680	0,860
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	-	325	-	-	340	-
Portata d'acqua per lo scambiatore	m³/h	0,150	0,525	0,150		0,525	
Perdite di carico	KPa	2,9	38,0	2,9		40,3	
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A		R410A	
Diametro attacchi dell'acqua (in/out)	mm	1/2" (gas) F	1/2" (gas) F	1/2" (gas) F		1/2" (gas) F	
Diametro attacco scarico condensa (interno/esterno)	mm	13/18	13/18	13/18		13/18	
Calore ceduto all'acqua	kW	3,47	3,35	3,58	-	3,68	-
Calore asportato dall'acqua	kW	-	-	-	2,04	-	2,7
Potenza resa in modalità calorifero	kW	2,1		2,1			
Potenza assorbita in modalità calorifero	kW	0,027		0,027			
Portata d'acqua in modalità calorifero	m³/h	0,19		0,19			
Perdite di carico in modalità calorifero	kPa	2,9		2,9			
Diametro attacchi dell'acqua all'impianto riscaldamento	mm	1/2" F		1/2" (gas) F			
Pressione sonora (a.m.b.) in modalità calorifero	dB(A)	42-39-32		42-39-32			
Peso netto	Kg	46		48			
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	735/839/260-280		735x839x260-280			

water loop: condiz. normalizzate EN14511

Acqua di città - Raffr: Temp .amb. 27°C b.s. / 19°C b.u. - Temp. acqua entr. 18°C - usc. 36°C / Pompa calore: Temp .amb. 20 °C b.s. - Temp.acqua entr. 18°C - usc. 6°C
Water loop - Raffr: Temp .amb. 27°C b.s. / 19°C b.u - Temp. acqua entr. 30°C - usc. 35°C / Pompa calore: Temp .amb. 20°C b.s. - Temp. acqua 15°C
Calorifero - Temp .amb. 20°C - Temp. acqua entr. 70°C - usc. 60°C

Argo Xfetto è protetto dal brevetto n° 261412 rilasciato da Argoclima S.p.A. il 8 Gennaio 2009

Note:

argo
improve your life

X1 A X1 01

X1 01

Climatizzatore e pompa di calore split fisso a parete

- *Split fisso a parete a pompa di calore*
- *Design elegante in PMMA (materiale alta qualità)*
- *Refrigerante ecologico R410A*
- *Commutazione automatica raffrescamento-riscaldamento*
- *Dotato di telecomando multifunzione con timer digitale, che consente una programmazione dei cicli di funzionamento sulle 24 ore*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale telecomandabile: posizionabile in 1 delle 5 posizioni fisse oppure oscillante automaticamente*
- *Deflettore verticale orientabile manualmente*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Filtri a carboni attivi*
- *Filtro fotocatalitico BIO*
- *Pannello frontale facilmente removibile tramite magneti*
- *Funzione di adeguamento automatico alle variazioni della temperatura notturna, secondo 4 diversi possibili programmi*
- *Funzione di sola deumidificazione*
- *Funzione "turbo" per il freddo/caldo immediato*
- *Riavvio automatico dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica del compressore*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza*

- *Pannello magnetico*

NOME PRODOTTO		X1 G 25		X1 G 35	
Unità Interna		X1 G 25HL		X1 G 35HL	
Unità Esterna		X1 G 25SH		X1 G 35SH	
Caratteristiche	Unità	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,7	2,85	3,5	3,8
	BTU/h	9200	9720	12000	12960
Classe Energetica	ABCDEFG	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,21	3,61	3,21	3,61
Portata Aria unità Interna (a.m.b.)	m^3/h	450-400-320		500-450-380	
Deumidificazione	l/h	0,8		1,2	
Velocità Ventilazione (Interna / Esterna)	n°	3/1		3/1	
Pressione Sonora Interna (a.m.b.)	dB(A)	40-37-34		40-37-34	
Pressione Sonora Esterna (a.)	dB(A)	49		49	
Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,84	0,79	1,09	1,05
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)*	kWh	420	-	545	-
Tipologia di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro Tubo Liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro Tubo Gas	mm(inch")	9,52(3/8")		12,7 (1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7		7	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	5		5	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	5		5	
Dimensioni nette Interna (A./L./P.)	mm	290x800x186		290x800x186	
Dimensioni nette Esterna (A./L./P.)	mm	480x600x250		540x700x255	
Peso Netto Interna/Esterna	Kg	10/26		10/30	

*** Dir. 2002/31/CE**

X1 Climatizzatore e pompa di calore split fisso a parete – DC Inverter

- *Split fisso a parete a pompa di calore*
- *Tecnologia DC Inverter per il massimo livello di comfort*
- *Design elegante in PMMA (materiale alta qualità)*
- *Refrigerante ecologico R410A*
- *Commutazione automatica raffrescamento/riscaldamento*
- *Dotato di telecomando multifunzione con timer digitale, che consente una programmazione dei cicli di funzionamento sulle 24 ore*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale telecomandabile: posizionabile in 1 delle 5 posizioni fisse oppure oscillante automaticamente*
- *Deflettore verticale orientabile manualmente*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Filtri a carboni attivi*
- *Filtro fotocatalitico BIO*
- *Pannello frontale facilmente removibile tramite magneti*
- *Funzione di adeguamento automatico alle variazioni della temperatura notturna, secondo 4 diversi possibili programmi*
- *Funzione di sola deumidificazione*
- *Funzione "turbo" per il freddo/caldo immediato*
- *Riavvio automatico dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica del compressore*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza*

- *Pannello magnetico*

NOME PRODOTTO		X1I G 25		X1I G 35	
Unità Interna		X1I G 25HL		X1I G 35HL	
Unità Esterna		X1I G 25SH		X1I G 35SH	
Caratteristiche	Unità	Cooling	Heating	Cooling	Heating
Potenza frigorifera - nominale (min-max)	kW	2,60 (1,45-4,0)	2,90 (1,4-5,0)	3,60 (1,84-4,10)	3,80 (1,50-5,10)
	BTU/h	8.870 (4.950-13.650)	9.900 (4,8-17.100)	12.280 (6.280-14.000)	13.000 (5.120-17.400)
Classe Energetica	ABCDEFG	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P. - nominale (min-max)	(kW/kW)	3,42 (4,53-2,94)	3,67 (4,7-3,1)	3,43 (2,87-4,18)	3,62 (3,0-4,4)
Portata Aria unità Interna (a.m.b.)	m^3/h	450-400-320		500-450-380	
Deumidificazione	l/h	0,8		1,2	
Velocità Ventilazione (Interna / Esterna)	n°	3/1		3/1	
Pressione Sonora Interna (a.m.b.)	dB(A)	38-35-32		40-37-34	
Pressione Sonora Esterna (a.)	dB(A)	51		52	
Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita - nominale (min-max)	kW	0,76 (0,32-1,36)	0,8 (0,3-1,6)	1,050 (0,44-1,43)	1,05 (0,35-1,70)
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)*	kWh	380	-	525	-
Tipologia di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro Tubo Liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro Tubo Gas	mm(inch")	9,52(3/8")		12,7 (1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7		7	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	5		5	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	5		5	
Dimensioni nette Interna (A./L./P.)	mm	290x800x186		290x800x186	
Dimensioni nette Esterna (A./L./P.)	mm	540x700x255		540x700x255	
Peso Netto Interna/Esterna	Kg	10/26		11/30	

*** Dir. 2002/31/CE**

Note:

ON OFF 01

Split on/off, a pompa di calore e low ambient, fino a 14 kW di potenza termica per applicazioni mono a parete, a pavimento/soffitto oppure ad incasso (cassette).

Ulisse 13 PCL - 10 CLA

Solo freddo

- *Attachi rapidi AeroQuip*

- *Climatizzatore split a pavimento realizzato in soli 24 cm di profondità, ideale per installazioni sia fisse che trasferibili*
- *Condensante a valigetta di ridotte dimensioni, appositamente studiata per installazioni a balcone, davanzale o murali*
- *Vaporizzazione automatica della condensa attraverso la valigetta nei modelli CLA e PCL*
- *Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h, night set back, attivazione del climatizzatore, del deumidificatore, della sola ventilazione a tre velocità, della regolazione digitale della temperatura e del controllo della temperatura ambiente tramite apposito sensore incorporato*
- *Funzione "I Feel" di default*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore a tre velocità gestite in automatico o controllabili da telecomando*
- *Collocabile anche tra due pareti, grazie all'aspirazione frontale dell'aria*
- *Attacchi rapidi AeroQuip per la connessione/disconnessione della valigetta nel caso si voglia realizzare una installazione di tipo fisso*
- *Griglia di emissione dell'aria orientabile, per una migliore diffusione dell'aria fresca*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Riavvio automatico dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica del compressore contro le sovrapressioni*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza con 5 anni di garanzia*
- *Accessori per il montaggio esterno della valigetta inclusi nella confezione ed utilizzabili in caso di installazione fissa*
- *Prolunghe di collegamento U.I./U.E. da 2 e 4 metri (opzionali)*

MODELLO		ULISSE 13PCLA	ULISSE 10CLA
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Raffr.
Potenza frigorifera	kW	4,00	2,98
	BTU/h	13.640	10.160
	kcal/h	3.440	2.560
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,21	3,22
Portata d'aria (a.)	m^3/ora	400-375-335	370-340-270
Deumidificazione	litri/ora	1,9	1,2
Velocità ventilatore (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	3 + Auto / 1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	37-36-34	36-36-34
Pressione sonora U.E. (a)	dB(A)	42	45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	1,25	0,925
Consumo annuo di energia in raffr.-Dir. 2002/31/CE	kWh	625	463
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Lunghezza tubazioni standard	m	2	2
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4	2-4
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2	1,2
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2	5,2
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	44/15	44/9,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	790x580x245	790x580x245
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	490x525x250	435x440x230

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE

Ulisse 10 HLA

Pompa di calore

- *Attachi rapidi AeroQuip*

- *Climatizzatore split a pavimento realizzato in soli 24 cm di profondità, ideale per installazioni sia fisse che trasferibili*
- *Condensante a valigetta di ridotte dimensioni, appositamente studiata per installazioni a balcone, davanzale o murali*
- *Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h, night set back, attivazione del climatizzatore, del deumidificatore, della sola ventilazione a tre velocità, della regolazione digitale della temperatura e del controllo della temperatura ambiente tramite apposito sensore incorporato*
- *Funzione "I Feel" di default*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore a tre velocità gestite in automatico o controllabili da telecomando*
- *Collocabile anche tra due pareti, grazie all'aspirazione frontale dell'aria*
- *Attacchi rapidi AeroQuip per la connessione/disconnessione della valigetta nel caso si voglia realizzare una installazione di tipo fisso*
- *Griglia di emissione dell'aria orientabile, per una migliore diffusione dell'aria fresca*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Riavvio automatico dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica del compressore contro le sovrapressioni*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza con 5 anni di garanzia*
- *Accessori per il montaggio esterno della valigetta inclusi nella confezione ed utilizzabili in caso di installazione fissa*
- *Prolunghe di collegamento U.I./U.E. da 2 e 4 metri (opzionali)*

MODELLO		ULISSE 10HLA	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
	kW	2,98	3,34
Potenza frigorifera	BTU/	10.160	11.390
	kcal/h	2.560	2.870
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,22	3,67
Portata d'aria (a.)	m^3/ora	370-340-270	
Deumidificazione	litri/ora	1,2	
Velocità ventilatore (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	35-31-29	
Pressione sonora U.E. (a)	dB(A)	39	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,925	0,910
Consumo annuo di energia in raffr.-Dir. 2002/31/CE	kWh	463	
Tipo di refrigerante		R410A	
Lunghezza tubazioni standard	m	2	
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4	
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2	
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	44/15	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	790x580x245	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	490x525x250	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE

Made in Italy

argo
improve your life

eco R410A

ifeel

3speed

AW 726/735 H

Pompa di calore

- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata*
- *Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi*
- *Doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)*
- *Possibilità di funzionamento anche senza telecomando*
- *Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse*
- *Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)*
- *Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezioni elettroniche sull'unità interna: protezioni antigelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna, prevenzione flussi d'aria fredda in ambiente durante il funzionamento in pompa di calore*
- *Protezione elettronica dell'unità esterna da sovrapressioni.*
- *Funzioni di autodiagnostica*

NOME DEL PRODOTTO		AW726H		AW735H	
Unità interna		AW726HLF		AW735HLF	
Unità esterna		AE726SH		AE735SH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,65	3,00	3,4	3,7
	BTU/h	9.040	10.230	11.600	12.620
	kcal/h	2.280	2.580	2.920	3.180
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,44	3,80	3,21	3,61
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	450-400-370		470-430-390	
Deumidificazione	l/h	1,2	-	1,5	-
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1		3 + Auto/1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-36-32		41-36-32	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	37		40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,770	0,790	1,060	1,025
Corrente assorbita	A	3,50	3,60	5,40	5,20
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	385	-	530	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")		12,7(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15		15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20		20	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	8/35		8/35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x214		270x805x214	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265		540x700x265	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

ON OFF

Made in Italy

argo
improve your life

AW 752/764H/764H3

Pompa di calore

- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata*
- *Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi*
- *Doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)*
- *Possibilità di funzionamento anche senza telecomando*
- *Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse*
- *Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)*
- *Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezioni elettroniche sull'unità interna: protezioni anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna, prevenzione flussi d'aria fredda in ambiente durante il funzionamento in pompa di calore*
- *Protezione elettronica dell'unità esterna da sovrapressioni.*
- *Funzioni di autodiagnostica*
- *Alimentazione monofase e trifase (764H3)*

NOME DEL PRODOTTO		AW752H		AW764H		AW764H3	
Unità interna		AW752HL		AW764HL		AW764HL	
Unità esterna		AE752SH		AE764SH		AE764SH3	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	5,00	5,80	6,60	7,80	6,80	8,00
	BTU/h	17.100	19.780	22.500	26.600	23.200	27.280
	kcal/h	4.300	4.990	5.676	6.710	5.848	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,23	3,82	3,22	3,63	3,24	3,64
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	880-710-580		880-710-580		880-710-580	
Deumidificazione	l/h	1,5	-	2,0	-	2,0	-
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1		3 + Auto/1		3 + Auto/1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-43-38		49-43-38		49-43-38	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	43		47		47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50		400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	1,55	1,52	2,05	2,15	2,10	2,20
Corrente assorbita	A	7,00	6,70	9,20	9,50	4,10	4,30
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	775	-	1025	-	1050	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")		15,88(5/8")		15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	10		12,5		12,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20		30		30	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20		25		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	15		15		15	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15		15		15	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/57		12/71		12/71	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x240		285x995x240		285x995x240	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305		735x940x340		735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

Made in Italy

argo
improve your life

AW 726/735 CL

Solo freddo - bassa temperatura

- *Funziona con temperature esterne fino a –15°C*
- *Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)*
- *Possibilità di funzionamento anche senza telecomando*
- *Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse*
- *Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)*
- *Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezioni elettroniche sull'unità interna: anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna*
- *Protezione elettronica dell'unità esterna contro le sovrapressioni*
- *Funzioni di autodiagnostica*

NOME DEL PRODOTTO		AW726CL	AW735CL
Unità interna		AW726CLF	AW735CLF
Unità esterna		AE726SCL	AE735SCL
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	2,70	3,40
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,51	3,24
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	450-400-370	470-430-390
Deumidificazione	l/h	0,8	1,5
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-36-32	41-36-32
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	37	40
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,770	1,050
Corrente assorbita	A	3,40	4,70
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	385	525
Tipo di compressore		Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm(")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	7,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	15
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	20
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	7
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	7
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	8/34	8/34
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x214	270x805x214
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265	540x700x265

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

Made in Italy

improve your life

AW 752 CL/CL3 -AW 764 CL3

Solo freddo - bassa temperatura

- *Alimentazione monofase e trifase*
- *Funziona con temperature esterne fino a –15°C*
- *Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)*
- *Possibilità di funzionamento anche senza telecomando*
- *Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse*
- *Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)*
- *Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezioni elettroniche sull'unità interna: anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna*
- *Protezione elettronica dell'unità esterna contro le sovrapressioni*
- *Funzioni di autodiagnostica*

NOME DEL PRODOTTO		AW752CL	AW752CL3	AW764CL3
Unità interna		AW752CL	AW752CL	AW764CL
Unità esterna		AE752SCL	AE752SCL3	AE764SCL3
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento	Cooling
Potenza frigorifera	kW	5,20	5,30	6,50
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,25	3,21	3,13
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	880-710-580	880-710-580	880-710-580
Deumidificazione	l/h	2,0	2,0	2,5
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-43-38	46-43-38	49-43-38
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	43	44	47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita	kW	1,60	1,65	2,08
Corrente assorbita	A	7,10	3,40	4,20
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	800	825	1040
Tipo di compressore		Rotary	Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm(")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	15,88(5/8")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	10	10	12,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20	20	30
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	20	25
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	15	15	15
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	15	15
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/55	12/55	12/71
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x240	285x995x240	285x995x240
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	630x830x305	735x940x340

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

FC 735/752 CL

Solo freddo - bassa temperatura

- *Alimentazione monofase*
- *Funziona con temperature esterne fino a –15°C*
- *Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)*
- *Possibilità di funzionamento anche senza telecomando*
- *Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse o oscillante in modo automatico nella modalità auto*
- *Deflettore verticale orientabile*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Funzioni di autodiagnostica*

NOME DEL PRODOTTO		FC735CL	FC752CL
Unità interna		FC735CL	FC752CL
Unità esterna		AE735SCL	AE752SCL
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	3,40	5,00
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,24	3,23
Portata d'aria U.I. (a.-m.-b.)	m³/h	670-550-450	715-610-510
Deumidificazione	l/h	1,5	1,8
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.-m.-b.)	dB(A)	47-44-39	49-47-40
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	40	43
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	1,05	1,55
Corrente assorbita	A	4,70	7,00
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	525	775
Tipo di compressore		Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm(")	12,7(1/2")	12,7(1/2")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	10
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	20
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	20
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	15
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	15
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	23,5/34	23,5/55
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680x900x190
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265	630x830x305

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

Made in Italy

improve your life

FC 752/764 CL3

Solo freddo - bassa temperatura

- *Alimentazione trifase*
- *Funziona con temperature esterne fino a –15°C*
- *Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)*
- *Possibilità di funzionamento anche senza telecomando*
- *Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse o oscillante in modo automatico nella modalità auto*
- *Deflettore verticale orientabile*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Funzioni di autodiagnostica*

NOME DEL PRODOTTO		FC752CL	FC764CL
Unità interna		FC752CL	FC764CL
Unità esterna		AE752SCL3	AE764SCL3
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	5,00	6,50
Classe energetica	ABCDEFG	A	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,23	3,13
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	715-610-510	890-790-640
Deumidificazione	l/h	1,8	2,0
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	49-47-40	51-49-46
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	44	47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita	kW	1,55	2,08
Corrente assorbita	A	3,20	4,20
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	775	1040
Tipo di compressore		Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm(")	12,7(1/2")	15,88(5/8")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	10	12,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20	30
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	25
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	15	15
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	15
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	23,5/55	23,5/71
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680x900x190
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	735x940x340

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

Made in Italy

argo
improve your life

AS 71/100/125 CL3

Solo freddo - bassa temperatura

- *Climatizzatore a cassette con alimentazione Trifase (400/3N/50)*
- *Funziona con temperature esterne fino a -15°C*
- *Telecomando a raggi infrarossi; timer digitale 24h; 4 possibilità di indirizzamento*
- *Doppio sensore di temperatura, sul telecomando e sull'unità interna*
- *Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Sistema speciale che previene eventuali formazioni di condensa sulle mandate d'aria*
- *Possibilità di funzionamento anche senza telecomando*
- *4 Deflettori orizzontali con funzionamento oscillante o programmabile su una delle posizioni fisse*
- *Filtri lavabili*
- *Pompa di scarico condensa integrata*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Compressore rotativo ad alta efficienza*
- *Contatto di servizio per abilitazione/disabilitazione funzionamento; contatto di allarme*
- *Funzioni di autodiagnostica*

NOME DEL PRODOTTO		AS71CL3	AS100CL3	AS125CL3
Unità interna		AS71CL	AS100CL	AS100CL
Unità esterna		AE71SCL3	AE100SCL3	AE100SCL3
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Raffreddamento	Raffreddamento
Potenza frigorifera	kW	7,80	10,60	14,10
Classe energetica	ABCDEFG	B	A	*
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,02	3,21	2,82
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m^3/h	680-840-1.020	1.320-1.680-1.920	1.320-1.680-1.920
Deumidificazione	l/h	3,0	3,5	5,0
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/ 2-3 (Auto)	3 + Auto/ 2-3 (Auto)	3 + Auto/ 2-3 (Auto)
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-45-44	53-52-49	53-52-49
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	50	51
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita	kW	2,58	3,30	5,00
Corrente assorbita	A	5,10	6,60	9,70
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.290	1.650	*
Tipo di compressore		Rotary	Rotary	Scroll
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	7,5	7,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30	40	40
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	15	25	25
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	25	25
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	22/71	27/104	27/128
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	368x1.150x860	368x1.150x860
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	1.235x940x340	1.235x940x340

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE

* non soggetto a etichettatura energetica

Note:

Note:

PACKAGE

Package DC Inverter a pompa di calore fino a 14 kW di potenza termica per applicazioni mono e multi a parete, pavimento/soffitto oppure ad incasso (cassette e canalizzati)

AWS 71 PH/H3

- *Tecnologia DCInverter PAM*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h*
- *Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore tangenziale di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Deflettori verticali orientabili*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		AWS71PH/H3/H3B	
Unità interna		AWS71PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	B	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,01	3,54
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.140-1.020-840	
Deumidificazione	l/h	4,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-37-34	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50- 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,36	2,26
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.180	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	21/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	330x1.140x228	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

ASS 71/100 PH/H3

- *Tecnologia DCInverter PAM*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato ("I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata*
- *Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Filtro dell'aria lavabile*
- *Pompa di smaltimento della condensa integrata*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		ASS71PH/H3/H3B		ASS100PH/H3/H3B	
Unità interna		ASS71PH		ASS100PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B		AES100PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)	10,00 (2,2-11,2)	11,20 (2,2-12,50)
	BTU/h	24.000	27.000	34.000	38.000
	kcal/h	6.100	6.880	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,33	3,86	3,21	3,78
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m^3/h	1.140-1.020-840		1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	3,6		4,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	mm c.a.	3 + Auto / variabile		3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	n°	47-45-41		53-50-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	49	51	52
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	dB(A)	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	dB(A)	2,13	2,07	3,12	2,96
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	dB(A)	1.065	-	1.560	-
Tipo di compressore	V/Ph/Hz	DCInverter Twin Rotary		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30		30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50		50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30		30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15		15	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	28/58		35/65	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860		338x1.150x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340		780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

ASS 125 PH/H3B

- *Tecnologia DCInverter PAM*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato ("I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata*
- *Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Filtro dell'aria lavabile*
- *Pompa di smaltimento della condensa integrata*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		ASS125PH/H3B	
Unità interna		ASS125PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES125PIH/AES125PIH3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,50 (2,7-14,0)	14,00 (2,7-16,00)
	BTU/h	42.500	48.000
	kcal/h	10.750	12.040
Classe energetica	ABCDEFG	Non regolamentato dalla Dir. Etichett. Energetica	
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,81	3,32
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52/51	53/54
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 / 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	3,86/4,45	3,83/4,22
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) - U.E.	Kg	35 / 100 (76)	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340 / 910x940x340	

ADS 71 PH/H3

- *Tecnologia DC Inverter PAM*
- *Distribuzione dell'aria a tre vie*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h*
- *Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione*
- *Pompa di smaltimento della condensa integrata*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		ADS71PH/H3/H3B	
Unità interna		ADS71PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,83	3,35
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m^3/h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	43-39-36	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	34-30-27	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	← 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	49
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,51	2,39
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.255	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	32/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

ADS 100 PH/H3

- *Tecnologia DC Inverter PAM*
- *Distribuzione dell'aria a quattro vie*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h*
- *Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione*
- *Pompa di smaltimento della condensa integrata*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		ADS100PH/H3/H3B	
Unità interna		ADS100PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES100PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,00 (2,2-11,2)	11,20 (2,2-12,50)
	BTU/h	34.000	38.000
	kcal/h	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEFG	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,82	3,39
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m^3/h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	47-42-40	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	38-33-31	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	← 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	51	52
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	3,55	3,30
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.775	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	47/65	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

ADS 125 PH/H3B

- *Tecnologia DC Inverter PAM*
- *Distribuzione dell'aria a quattro vie*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h*
- *Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche*
- *Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione*
- *Pompa di smaltimento della condensa integrata*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		ADS125PH/H3B	
Unità interna		ADS125PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES125PIH/AES125PIH3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,50 (2,7-14,0)	14,00 (2,7-16,00)
	BTU/h	42.500	48.000
	kcal/h	10.750	12.040
Classe energetica	ABCDEFG	Non regolamentato dalla Dir. Etichett. Energetica	
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,87/2,43	3,26/2,81
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.980-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	49-46-42	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	40-37-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52/51	53/54
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 / 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,36/5,14	4,29/4,85
Consumo annuo di energia in raffr. (500h) - Dir. 2002/31/CE	kWh	2.180/2570	
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I. - U.E.	Kg	47 - 100 / 76	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340 / 910x940x340	

ACS 71/100 PH/H3

- *Tecnologia DCInverter PAM*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h*
- *Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		ACS71PH/H3/H3B		ACS100PH/H3/H3B	
Unità interna		ACS71PH		ACS100PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B		AES100PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)	10,00 (2,2-11,2)	11,20 (2,2-12,50)
	BTU/h	24.000	27.000	34.000	38.000
	kcal/h	6.100	6.880	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEFG	B	B	B	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,02	3,56	3,04	3,67
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.098-900-840		1.650-1.380-1.200	
Deumidificazione	l/h	3,0		3,9	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile		3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	38-36-33		41-38-35	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	49	51	52
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,35	2,25	3,29	3,67
Consumo annuo di energia in raffr.-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.175	-	1.645	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30		30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50		50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30		30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15		15	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	25/58		33/65	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.180x680		210x1.595x680	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340		780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

ACS 125 PH/H3

- *Tecnologia DCInverter PAM*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h*
- *Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")*
- *Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

NOME DEL PRODOTTO		ACS125PH/H3B	
Unità interna		ACS125PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES125PIH/AES125PIH3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,50 (2,7-14,0)	14,00 (2,7-16,00)
	BTU/h	42.500	48.000
	kcal/h	10.750	12.040
Classe energetica	ABCDEFG	Non regolamentato dalla Dir. Etichett. Energetica	
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,03/2,36	3,44/3,15
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.800-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	5,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52/51	53/54
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 / 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,12/5,29	4,07/4,45
Consumo annuo di energia in raffred.(500h) - Dir. 2002/31/CE	kWh	2.060/2645	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	33 / 100 (76)	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340/910x940x340	

Multipackage DC Inverter

AES 71 PIH/H3(B)
Raffreddamento: 7,1 kW
Riscaldamento: 8 kW

AES 100 PIH/H3(B)
Raffreddamento: 10 kW
Riscaldamento: 11,2 kW

AES 125 PIH/H3
Raffreddamento: 12,5 kW
Riscaldamento: 14 kW

AES 125 PIH/H3B
Raffreddamento: 12,5 kW
Riscaldamento: 14 kW

MODELLO UNITA' ESTERNA -->				AES71PIH/H3(B)									
Modelli unità interne			Tipo	Raffrescamento					Riscaldamento				
				Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale
				A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW
Unità interne combinabili	1 unità	AWS71PH	Parete	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ASS71PH	Cassette	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ACS71PH	Soffitto	7,10				7,1 (2,2-8,0)	8,00				8,0 (2,2-9,0)
		ADS71PH	Canalizzabile	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
	2 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ASS36PH	Cassette	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ADS36PH	Canalizzabile	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		FC36PHG	Soffitto/Pavimento	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)

MODELLO UNITA' ESTERNA -->				AES100PIH/H3(B)									
Modelli unità interne			Tipo	Raffrescamento					Riscaldamento				
				Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale
				A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW
Unità interne combinabili	1 unità	ASS100PH	Cassette	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ACS100PH	Soffitto	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ADS100PH	Canalizzabile	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
	2 unità anche in mix	AWS56PH	Parete	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ASS56PH	Cassette	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ADS56PH	Canalizzabile	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		FC56PHG	Soffitto/Pavimento	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
	3 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0
		ASS36PH	Cassette	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0
		ADS36PH	Canalizzabile	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0
		FC36PHG	Soffitto/Pav.	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0

MODELLO UNITA' ESTERNA -->				AES125PIH/H3(B)									
Modelli unità interne			Tipo	Raffrescamento					Riscaldamento				
				Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale
				A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW
Unità interne	1 unità	ASS125PH	Cassette	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ACS125PH	Soffitto	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS125PH	Canalizzabile	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
	2 unità anche in mix	AWS71PH	Parete	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ASS71PH	Cassette	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ACS71PH	Soffitto	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS71PH	Canalizzabile	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
	3 unità anche in mix	AWS45PH	Parete	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		ASS45PH	Cassette	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS45PH	Canalizzabile	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		FC45PHG	Soffitto/Pav.	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
	4 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
		ASS36PH	Cassette	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
		ADS36PH	Canalizzabile	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
		FC36PHG	Soffitto/Pav.	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)

Caratteristiche Multipackage DCI

- *I climatizzatori/pompe di calore della serie Package DC Inverter R410A, sono configurabili anche per installazioni con due, tre o quattro unità interne in funzionamento simultaneo; questo tipo di installazione è l'ideale per grandi negozi, uffici open space, sale di ristoranti....*
- *L'installazione in singolo grande ambiente di più unità interne, consente una migliore diffusione dell'aria climatizzata*
- *I sistemi di controllo abbinabili alla serie MultiPackage DC Inverter R410A, consentono una gestione molto sofisticata di configurazioni mono e multi package per zone, con la possibilità di arrivare fino a 256 unità interne gestibili da un solo intelligent controller*
- *Vengono mantenute tutte le caratteristiche dei sistemi Package DC Inverter R410A a singola unità descritti nelle pagine precedenti e si aggiugono funzionalità di commutazione e controllo di gruppo, sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Le combinazioni a due unità (duo) vengono realizzate con l'ausilio di un kit di distribuzione a 2 vie*
- *Le combinazioni a tre unità (trio) vengono realizzate con l'ausilio di un kit di distribuzione e 3 vie*
- *Le combinazioni a quattro unità (quartet) vengono realizzate con l'ausilio di tre kit di distribuzione a 2 vie, in configurazione ad albero (1 > 2 > 4)*
- *Uno speciale sistema interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Funzione "I Feel" automatica", per ottenere le migliori condizioni di comfort*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Tutti i sistemi MultiPackage DC Inverter R410A sono gestibili da telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura integrato o tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale; nelle pagine seguenti sono illustrati i sistemi di controllo per MultiPackage DC Inverter R410A, tutti opzionali*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Auto restart dopo un black out di corrente*
- *Protezione elettronica contro le sovrapressioni*
- *Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a –15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento*
- *Alimentazione elettrica monofase e trifase*
- *Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia*

UNITÀ INTERNE A PARETE

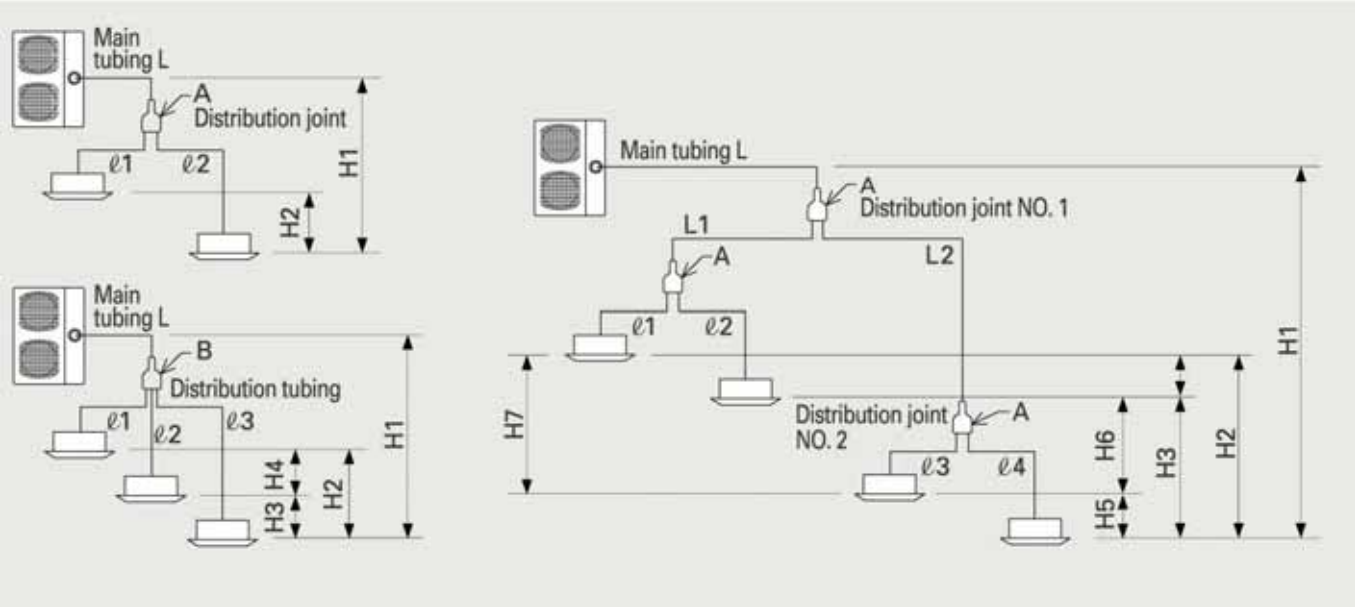
UNITÀ INTERNE A CASSETTA

UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI

UNITÀ INTERNE A SOFFITTO

UNITÀ INTERNE A PAVIMENTO/SOFFITTO

Tubazioni



Lunghezza e dislivelli delle tubazioni (duo/trio/quartet)

Descrizione	Duo	Trio	Quartet	Lunghezza (m)
Lunghezza delle tubazioni dalla unità esterna alla più lontana unità interna	L+l1	L+l1, L+l2	L+L1+l1, L+L1+l2	50
	L+l2	L+l3	L+L2+l3, L+L2+l4	
Lunghezza delle tubazioni dopo la prima diramazione	l1,l2	l1,l2,l3	L1+l1, L1+l2	15
			L2+l3, L2+l4	
Differenza tra la massima e la minima lunghezza dei tubi, dopo la prima diramazione	l1>l2	l1>l2>l3	Max: L2+l4	10
		l1-l2	Min: L1+l1	
	l1-l2	l1-l3	(L2+l4)-(L1+l1)	
		l2-l3		
Massima differenza tra la lunghezza dei tubi al primo	-	-	L2>L1 L2-L1	10
Massima differenza tra la lunghezza dei tubi al secondo distributore	-	-	l2>l1 l4>l3	10
			l2-l1 l4-l3	
Massimo dislivello con unità esterna in alto	H1			30
Massimo dislivello con unità esterna in basso	H1			15
Massimo dislivello tra unità interne	H2	H2, H3, H4	H2, H3, H4, H5, H6, H7	0,5

Diametro delle tubazioni per modello (U.I.)

Serie di potenza della unità interna -->		36	45	56	71	100	125
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")

Tabella Unità interne

	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
Unità a parete						
AWS36PH	m³/h 720-600-420	l/h 1,9	3 + Auto	dB(A) 35-31-27	mm 285x995x203	kg 12
AWS45PH	m³/h 720-600-420	l/h 1,9	3 + Auto	dB(A) 35-31-27	mm 285x995x203	kg 12
AWS56PH	m³/h 780-660-480	l/h 2,1	3 + Auto	dB(A) 38-34-30	mm 285x995x203	kg 12
AWS71PH	m³/h 1140-1020-840	l/h 4,0	3 + Auto	dB(A) 41-37-34	mm 330x1140x228	kg 21
Unità a cassette						
ASS36PH	m³/h 700-600-500	l/h 1,2	3 + Auto	dB(A) 43-40-37	mm 296x575x575	kg 16
ASS45PH	m³/h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-40-37	mm 296x575x575	kg 18
ASS56PH	m³/h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-40-37	mm 296x575x575	kg 18
ASGM0918 (griglia)	-	-	-	-	mm 41x730x730	kg 2,5
ASS71PH (inclusa griglia)	m³/h 1140-1020-840	l/h 3,6	3 + Auto	dB(A) 47-45-41	mm 338x860x860	kg 22
ASG0025E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x860x860	kg 6
ASS100PH (inclusa griglia)	m³/h 1920-1680-1320	l/h 4,6	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASS125PH (inclusa griglia)	m³/h 1920-1680-1320	l/h 6,3	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASG3648E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x1150x860	kg 8
Unità canalizzabili						
ADS36PH	m³/h 600-510-440	l/h 1,5	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x926x200	kg 6
ADS45PH	m³/h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-38-33	mm 266x1132x571	kg 35
ADS56PH	m³/h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-38-33	mm 266x1132x571	kg 35
Plenum a tre vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x1132x200	kg 7,5
ADS71PH	m³/h 1080-900-780	l/h 3,5	3 + Auto	dB(A) 34-30-27	mm 310x1000x630	kg 32
ADS100PH	m³/h 1800-1560-1260	l/h 4,2	3 + Auto	dB(A) 38-33-31	mm 310x1480x630	kg 47
ADS125PH	m³/h 1980-1560-1320	l/h 6,6	3 + Auto	dB(A) 40-37-33	mm 310x1480x630	kg 47
Unità a pavimento/soffitto						
FC36PHG	m³/h 700-590-500	l/h 1,3	3 + Auto	dB(A) 47-43-38	mm 680x900x190	kg 23,5
FC45PHG	m³/h 830-760-665	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 52-49-46	mm 680x900x190	kg 23,5
FC56PHG	m³/h 830-760-665	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 52-49-46	mm 680x900x190	kg 23,5
Unità a soffitto						
ACS71PH	m³/h 1098-900-840	l/h 3,0	3 + Auto	dB(A) 38-36-33	mm 210x1180x680	kg 25
ACS100PH	m³/h 1650-1380-1200	l/h 3,9	3 + Auto	dB(A) 41-38-35	mm 210x1595x680	kg 33
ACS125PH	m³/h 1800-1560-1320	l/h 5,6	3 + Auto	dB(A) 43-40-37	mm 210x1595x680	kg 35

NB: Per le potenze delle unità interne fare riferimento alla tabella combinazioni

Controlli e accessori

Telecomando ad infrarossi / u.i. PARETE
Telecomando a raggi infrarossi per unitàinterne a parete

Telecomando ad infrarossi / u.i. AS-FC
Telecomando a raggi infrarossi per unità interne tipo cassette e paviemento/soffitto

Telecomando ad infrarossi / u.i. AC
Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a soffitto

Telecomando ad infrarossi con ricevitore
Telecomando a raggi infrarossi abbinato ad apposito ricevitore installabile a muro, utilizzabile con tutte le tipologie di unità interne; visualizza lo stato di funzionamento del climatizzatore.

Comando a filo completo
Comando a filo completo che consente il controllo completo delle unità ed offre funzionalità di autodiagnostica e programmazione centralizzata, automatica o manuale

Comando a filo semplificato
Comando a filo semplificato utilizzabile con tutte le unità interne; consente il controllo di tutte le principali funzioni

Sensore remoto
Sensore remoto utilizzabile per rilevare la temperatura ambiente nel caso in cui non venga utilizzato il sensore del comando a distanza o quello dell'unità interna: consigliato per sistemi di climatizzazione non dotati di comando a distanza

Programmatore settimanale
Programmatore settimanale in grado di gestione personalizzata di tutte le funzioni, dei cicli di accensione/spegnimento ecc…

Kit di distribuzione opzionali

DDVI 16 Capacità dopo distributore di 16.0 kW o meno

DTVP Capacità dopo distributore di 28.0 kW o meno

Dimensioni diramazioni di distribuzione (ℓ1, ℓ2, ℓ3, ℓ4)

Unità: mm (in.)

Unità interne	tipo 12	tipo 16	tipo 18	tipo 25	tipo 36	tipo 48
Tubo grande	12.7 (1/2)			15.88 (5/8)		
Tubo piccolo	6.53 (1/4)			9.52 (3/8)		

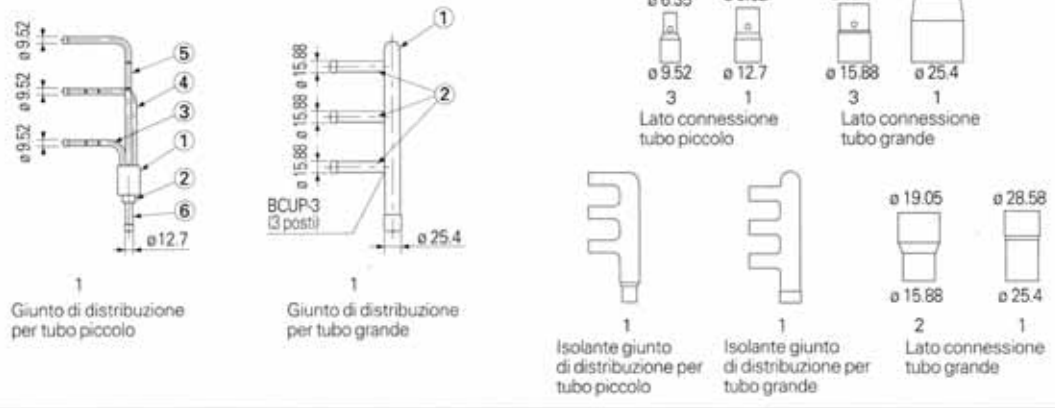
DDVI16

Dimensioni del punto di connessione(diametro interno delle tubazioni)

Unità: mm (in.)

Posizione	A	B	C	D	E	F	G
Misura	ø 28.58	ø 25.4	ø 19.05	ø 15.88	ø 12.7	ø 9.52	ø 6.35

DTVP



Note:

MINI & MULTI VRF

Sistemi modulari a 2 e 3 vie
per impianti fino a 135 kW/48HP
max 3 unità esterne e 40 unità interne

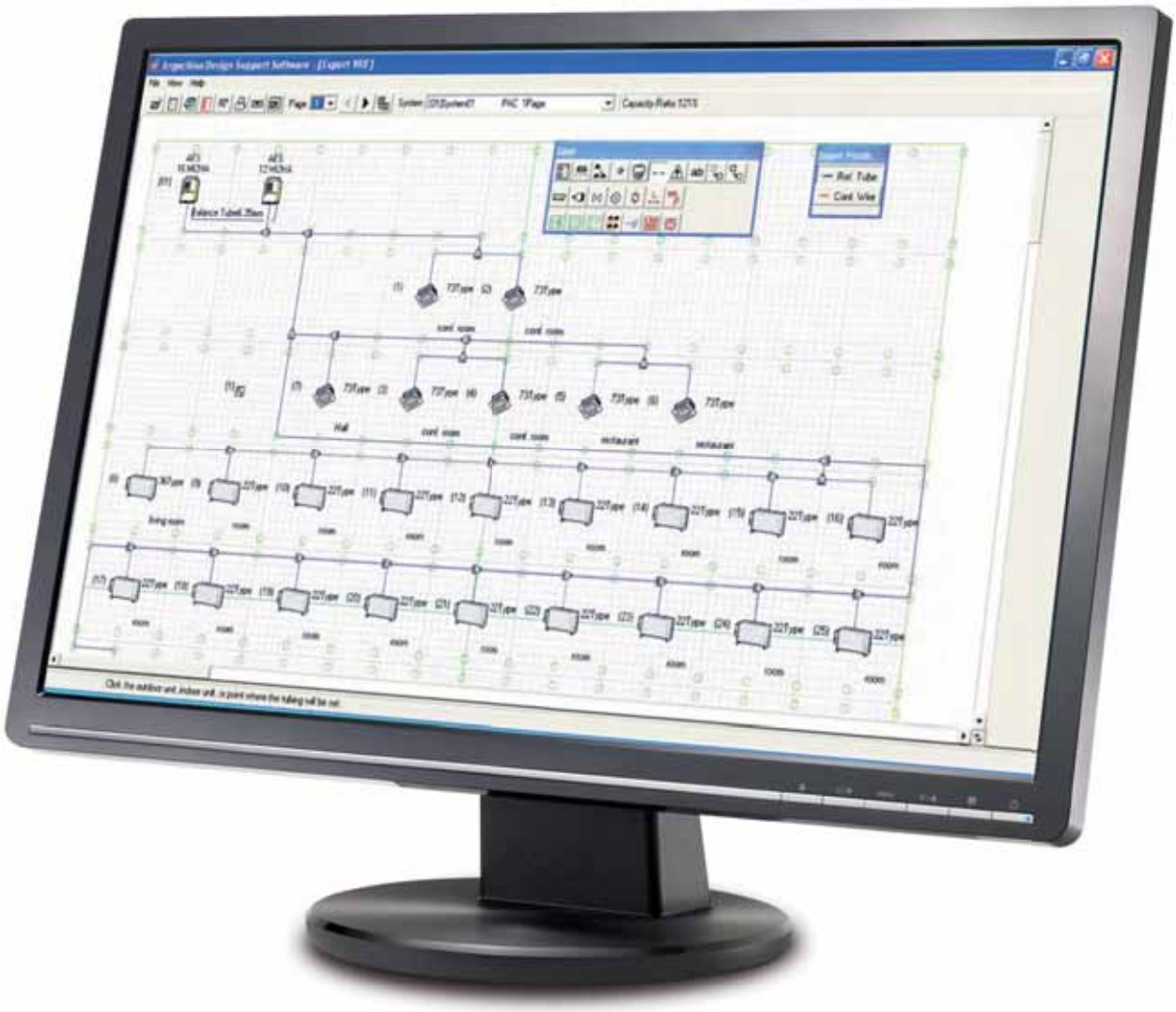
Multiset V.R.F. DC Inverter

I sistemi Multiset DC Inverter V.R.F. a due o tre vie, richiedono il rispetto di precise regole nella progettazione del circuito frigorifero.

Argoclima mette a disposizione dei progettisti di sistema tutti i supporti e gli accessori necessari alla corretta realizzazione di un impianto di climatizzazione.

- Software di progettazione e di disegno tecnico;
- Kit di diramazione di vario tipo;
- Valvole di espansione a controllo elettronico;
- Accessori per il ricambio dell'aria con l'esterno.

Argoclima Multiset design support software



La nostra organizzazione di tecnici e progettisti Argo è a vostra disposizione per lo sviluppo dei progetti, la realizzazione dei disegni CAD, il collaudo/avviamento del sistema ed il supporto specialistico post-vendita.

Vantaggi dei sistemi Multiset V.R.F. DC Inverter

Per chi si propone e per chi progetta

NOTEVOLE FLESSIBILITA' NEL TRACCIATO: L'elevata lunghezza dei tubi di refrigerante tra unità interna ed esterna facilita l'adattamento dell'impianto alla configurazione dell'edificio; inoltre le grandi distanze tra unità esterne ed interne permettono di scegliere facilmente la migliore ubicazione per le unità motocondensanti.

SISTEMA DI CONTROLLO VERSATILE: Il sistema di controllo permette numerose combinazioni tra il controllo individuale, il controllo di gruppo o il controllo di sistema.

FACILITA' DI MODIFICHE E IMPLEMENTAZIONI: Se in fase di progettazione lo si è previsto, è possibile ampliare l'impianto con l'aggiunta di unità interne ed esterne in modo semplice e pratico.

FLESSIBILITA' DI GESTIONE: E' possibile prevedere il sistema con un rapporto di potenza tra unità interne ed esterne da 50% al 130%.

Per chi acquista e per chi installa

RIDUZIONE DEI COSTI: Il sistema utilizza solo due tubazioni (tre nel caso di sistemi a recupero di calore): il costo e il tempo di installazione sono dunque ridotti.

SEMPLICITA' DI INSTALLAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO: Il sistema di controllo utilizza un circuito di trasmissione formato da due fili senza polarità: in questo modo, si evitano errori e si riduce considerevolmente il tempo necessario per il collegamento. RIDOTTA INVASIVITÀ.

NELL'EDIFICIO: Le ridotte dimensioni delle tubazioni permettono di non deturpare in modo eccessivo l'edificio in cui verrà installato il sistema. Questo vantaggio è particolarmente importante nel caso di strutture già esistenti o in fase di ristrutturazione.

TEMPI DI INSTALLAZIONE RIDOTTI: Gli accessori per la connessione dei tubi ed il montaggio di tipo modulare facilitano e accelerano i tempi necessari all'installazione.

Per chi utilizza e per chi fa manutenzione

SELEZIONE PERSONALIZZATA: L'utente può selezionare a piacere le condizioni ambientali di ogni zona o stanza per ottenere una climatizzazione ottimale.

UN AMBIENTE CONFORTEVOLE: Il controllo di temperatura riduce il tempo necessario per il raggiungimento delle condizioni desiderate mantenendole in modo costante.

SEMPLICITA' DI UTILIZZO DEI CONTROLLI REMOTI: Il controllo remoto consente di ottenere in modo molto semplice le prestazioni massime da ogni unità interna. E' possibile salezionare senza difficoltà il tipo di funzionamento (deumidificazione/raffreddamento/riscaldamento/ventilazione automatica), la temperatura desiderata, la portata d'aria, la direzione della mandata,ecc.

COMPRESSORI ROTATIVI A RENDIMENTO ELEVATO: Il design avanzato dei compressori unito al sistema LONG-LIFE di utilizzo ciclico dei compressori in installazioni multiple ne prolungano la vita utile.

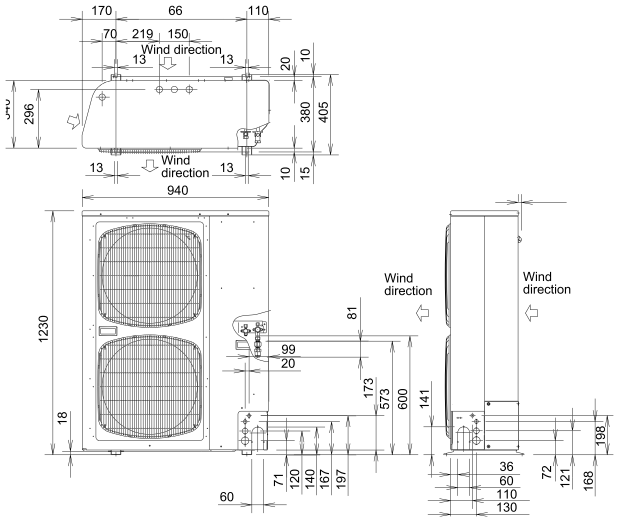
FUNZIONE DI AUTODIAGNOSTICA: In caso di guasto, sia i dispositivi remoti sia le unità esterne, forniscono le informazioni necessarie per venire a conoscenza dell'ubicazione e delle caratteristiche dello stesso, riducendo i tempi di riparazione e manutenzione.

Mini Multiset V.R.F. DC

AES04MMIH/H3 Raffreddamento: ***11,2 kW*** Riscaldamento: ***12,5 kW***

AES05MMIH/H3 Raffreddamento: ***14 kW*** Riscaldamento: ***16 kW***

AES06MMIH/H3 Raffreddamento: ***15,5 kW*** Riscaldamento: ***17,6 kW***



Il sistema Mini Multiset V.R.F. DC Inverter è la nuova frontiera della tecnologia applicata agli impianti di climatizzazione residenziali e piccolo-commerciali.

DCI
Compressore DC Inverter ad alta efficienza, circuito DCI PAM (dc inverter pulse amplitude modulation), massimo 9 unità interne collegabili; motore ventilatore DC Inverter.

V.R.F.
Variable Refrigerant Flow; gestione dinamica del flusso di refrigerante che attraversa il circuito frigorifero di un sistema di climatizzazione in grado di fornire il meglio in termini di comfort, con livelli di efficienza elevatissimi (C.O.P. fino a 4,06).

R410A
Il refrigerante più ecologico ed efficiente attualmente disponibile per la realizzazione di sistemi di climatizzazione di questa capacità termica.

COMPACT
Unità esterna di dimensioni ridotte.

WIDE RANGE
3 potenze disponibili: 4-5-6 HP.

230/400V
Alimentazione elettrica Monofase (230/1/50) e Trifase (400/3/50).

150 m
Circuito frigorifero di lunghezza massima fino a 150 metri, realizzabile con notevole risparmio di tempo grazie alla ridotta dimensione delle tubazioni ed alla semplice ed efficace struttura ad albero che consente facili ampliamenti e non richiede l'installazione di costosi apparati concentratori.

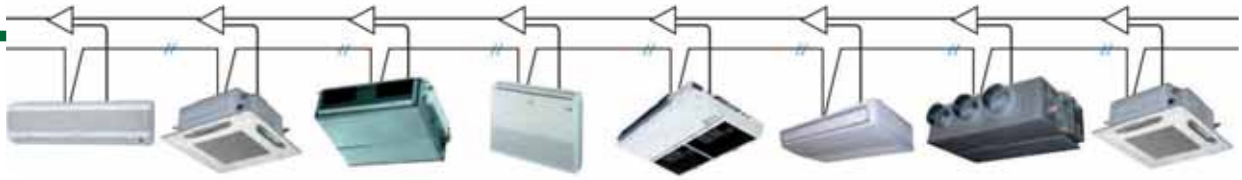
LAN
Local area network per l'interconnessione di tutte le unità interne/esterne e di controllo del sistema, realizzata con soli due fili non polarizzati; i controller intelligenti sono in grado di effettuare l'autoprogrammazione di tutte le unità, semplificando e riducendo al minimo il tempo necessario per l'avviamento.

SILENCE
Bassi livelli sonori grazie agli speciali ventilatori ed allo studio accurato dei movimenti dell'aria in aspirazione.

WIDE LIMITS
L'ampio range di temperature esterne supportate consente il funzionamento anche in condizioni estreme:da -10°C a +43°C in raffrescamento da -20°C a +15,5°C in pompa di calore.

MATCHING & CONTROLS
Unità interne, comandi (opzionali) e accessori comuni ai sistemi Multiset V.R.F. DCI a 2 e 3 vie.

Mini Multiset V.R.F. DC



Diametro tubazioni dopo distribuzione

Potenza totale dopo distribuzione	meno di kW	7.1	16
	da kW e oltre	—	7.1
Diametro tubi	Tubo gas (mm)	12.7	15.88
	Tubo liquido (mm)	9.52	9.52

Lunghezza delle tubazioni

Modello		04	05	06
Rapporto tra potenza U.I. e U.E.		50 - 130%		
Massimo numero di U.I. collegabili		6	8	9
Massima lunghezza effettiva delle tubazioni		150		
Massima lunghezza totale delle tubazioni		200		
Massimo dislivello consentito	Unità esterna sopra unità interna	50		
	Unità esterna sotto unità interna	40		
Massimo dislivello tra unità interne		15		

Tubazioni di collegamento delle unità interne

Unità interna	Modello	22	28	36	45	56	73	106	140
	HP	0.8	1	1.3	1.6	2	2.5	4	5
Diametro tubi	Tubo gas	12.7					15.88		
	Tubo liquido	6.35					9.52		

NOME DEL PRODOTTO		AES04MMIH/H3		AES05MMIH/H3		AES06MMIH/H3	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
	HP	4		5		6	
Potenza frigorifera	kW	11,2	12,5	14,0	16,0	15,5	17,6
	BTU/h	38.200	42.700	47.800	54.600	52.900	60.000
	kcal/h	9.630	10.750	12.040	13.760	13.330	15.140
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	4,06	4,34	3,66	4,1	3,39	3,84
Portata d'aria (a)	m³/h	6.000		6.000		6.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	51/48		51/48		52/48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,76	2,88	3,83	3,90	4,57	4,58
Tipo di compressore		DC Inverter		DC Inverter		DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")		19,05 (3/4")	
Numero max unità interne collegabili	no.	6		8		9	
Lunghezza massima totale delle tubazioni	m	150		150		150	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	3,5		3,5		3,5	
Distanza massima tra unità interne	m	15		15		15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50		50		50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	0		0		0	
Peso netto	Kg	104		104		104	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340		1.230x940x340		1.230x940x340	

Multiset V.R.F. DC

DCI + SAC
Compressore DC Inverter + Scroll AC Compressor, il connubio perfetto per un sistema ad alta efficienza in grado di erogare fino a 48HP modulati automaticamente dal circuito DCI PAM (dc inverter pulse amplitude modulation) su un massimo di 40 unità interne collegate.

V.R.F.
Variable Refrigerant Flow; gestione dinamica del flusso di refrigerante che attraversa il circuito frigorifero di un sistema di climatizzazione in grado di fornire il meglio in termini di comfort, con livelli di efficienza elevatissimi (C.O.P. fino a 4,09).

R410A
Il refrigerante più ecologico ed efficiente attualmente disponibile per la realizzazione di sistemi di climatizzazione di questa capacità termica.

2 WAY
Sistema a due vie con facilità di ampliamento di condensanti ed unità interne grazie al semplice circuito frigorifero ad albero.

3 WAY
Innovativa soluzione a tre vie con recupero di calore che offre la simultaneità del funzionamento indipendente in raf-frescamento e/o riscaldamento su ogni unità interna.

HFC= -21%
Riduzione del volume totale di refrigerante pari al 21% rispetto ai precedenti sistemi.

300m
Circuito frigorifero di lunghezza massima fino a 300 metri, realizzabile con notevole risparmio di tempo grazie alla ridot-ta dimensione delle tubazioni ed alla semplice ed efficace struttura ad albero che consente facili ampliamenti e non richiede l'installazione di costosi apparati concentratori.

LAN
(local area network) per l'interconnessione di tutte le unità interne/esterne e di controllo del sistema, realizzata con soli due fili non polarizzati; i controller intelligenti sono in grado di effettuare l'autoprogrammazione di tutte le unità, semplificando e riducendo al minimo il tempo necessario per l'avviamento.

LONG LIFE
Uno speciale sistema elettronico gestisce i cicli di funzionamento dei compressori, bilanciando il carico e prolungandone l'efficienza nel tempo.

BACK UP
Il sistema è in grado di attivare il back up automatico di unità condensanti entrate in errore o bloccate; il sofisticato sistema di controllo sopperisce al malfunzionamento della unità esterna in blocco gestendo il carico termico attraverso le altre unità del sistema in configurazione multipla.

SILENCE
Mai prima d'ora si erano raggiunti livelli sonori inferiori ai 52 dB; grazie agli speciali ventilatori ed allo studio accurato dei movimenti dell'aria in aspirazione, sono stati ridotti i livelli sonori di oltre 4 dB rispetto ai precedenti modelli.

WIDE RANGE
L'ampio range di temperature esterne supportate consente il funzionamento anche in condizioni estreme: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a +15°C in pompa di calore.

FREE PLACE
Le unità condensanti in configurazione multipla, possono essere installate a soli 10 cm di distanza tra loro o lontanissime, anche su piani diversi dell'edificio; questa caratteristica aumenta in modo considerevole la flessibilità del sistema rispetto alle varie circostanze in cui deve essere installato.

Unità esterne Sistemi a 2 vie

Unità esterne DC Inverter per sistemi Multiset V.R.F. a DUE VIE caratterizzate da:

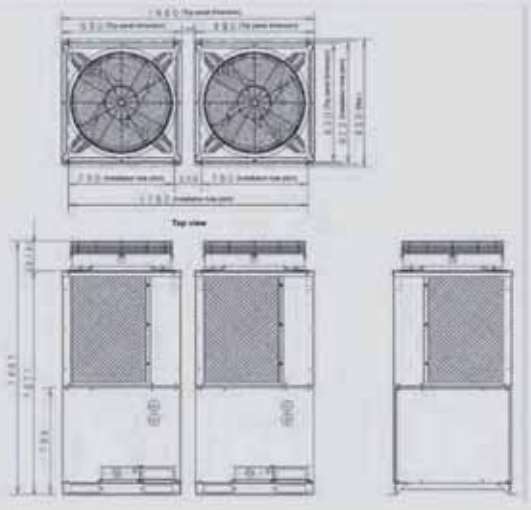
- *dimensione compatta, per un più agevole posizionamento*
- *semplificazione dei lavori di impianto, quindi riduzione dei costi dei materiali*
- *flessibilità di installazione*
- *elevata efficienza (C.O.P. ai livelli più elevati per questa gamma: 3,90 come media degli indici in freddo/pompa di calore per l'unità da 8 HP)*
- *riduzione dei costi dell'intero ciclo di vita*
- *accurata capacità di controllo*
- *possibilità di scelta tra un'ampia gamma di comandi e controlli*

- *Massimo numero di Unità esterne collegabili: 3*
- *Massima capacità totale del sistema: 135 kW (48 HP)*
- *Massimo numero di Unità interne collegabili: 40*
- *Refrigerante HFC R410A*
- *Compressore DC Inverter Twin Rotary particolarmente efficiente alle basse frequenze di rotazione*
- *Ventilatore con motore in corrente continua che consente una riduzione dei consumi di circa il 50% ed una modulazione delle velocità fino a 16 step contro i convenzionali 4 step dei motori in corrente alternata; questa prestazione aumenta notevolmente l'efficienza del sistema termodinamico perchè è in grado di adattarsi in modo ottimale alle variazioni di temperatura e di carico termico dei locali dell'edificio climatizzato*
- *L'utilizzo di uno speciale sensore dell'olio consente per la prima volta al mondo, di monitorare la corretta lubrificazione delle parti meccaniche del compressore*
- *Speciali aperture di aerazione e tecnologia di costruzione a Doppia Camera hanno permesso di unificare le dimensioni con una conseguente facilitazione di accostamento per installazioni multiple nelle quali le unità possono stare ad una distanza di soli 10 cm, lo spazio più contenuto oggi disponibile sul mercato*
- *Riduzione del livello sonoro grazie ad un ventilatore speciale realizzato in resina*
- *Una speciale griglia in resina è stata progettata ed impiegata in questa unità, al fine di ridurre al minimo le perdite di pressione dell'aria e ridurre di ben 4 dB il livello sonoro dell'unità esterna*
- *Scambiatore di calore Cross-Arranged di nuova concenzione ad altissima efficienza con tre vie di aspirazione, diviso in due sezioni con doppio controllo del ciclo di defrost che viene gestito in minor tempo rispetto ai sistemi tradizionali*
- *Controllo di pressione automatico e monitorabile anche da software su PC*
- *Connessione dei tubi all'interno dello chassis dell'unità tramite apposito spazio richiudibile ad installazione terminata*
- *Equipaggiate con sistema Fault-Tolerant che in installazioni multiple garantisce il funzionamento del sistema di climatizzazione anche in caso di blocco totale di una unità condensante*
- *Supporto al sistema Long-Life che in installazioni multiple consente un utilizzo ciclico delle unità condensanti garantendo un bilanciamento dell'operatività dei compressori*
- *Ampio range di temperatura esterna: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a + 15°C in pompa di calore*
- *Lunghezza massima del circuito frigorifero estesa fino a 300 metri*
- *Il circuito frigorifero non richiede apparati di distribuzione a valle dell'unità perchè è realizzabile con una struttura ad albero con il solo ausilio degli appropriati accessori di diramazione; questa caratteristica semplifica ogni tipo di espansione del sistema, sia per l'aggiunta di condensanti che per l'aggiunta di unità interne*
- *Alimentazione trifase autosense 380-415/3N/50Hz*

Dati tecnici

UNITA' ESTERNE INVERTER - 2 vie		AES08MI2HA	AES10MI2HA	AES12MI2HA
Caratteristiche	Unità di misura			
Potenza raffrescamento / riscaldamento	kW	22,40 / 25,00	28,00 / 31,50	33,50 / 37,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,74 / 4,05	3,54 / 4,08	3,50 / 3,91
Portata d'aria (a)	m³/h	9.000	9.600	10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	54,5 / 51,5	55 / 52	56 / 53
Potenza sonora (normal)	dB(A)	65,5	66,5	67,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita raff./risc	kW	5,99 / 6,17	7,90 / 7,75	9,58 / 9,60
Corrente assorbita	A	9,20 / 9,50	12,30 / 12,00	14,90 /14,90
Tipo di compressore		Twin Rotary DCI (N°1)	Twin Rotary DCI+Scroll(N°2)	Twin Rotary DCI+Scroll(N°2)
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	22,22(7/8")	25,40(1")
Balance pipe	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12	12	12
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	13	16	19
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40	40
Peso netto	Kg	245	295	295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890(+60)x890	1.887x890(+60)x890	1.887x890(+60)x890

UNITA' ESTERNE INVERTER - 2 vie		AES14MI2HA	AES16MI2HA
Caratteristiche	Unità di misura		
Potenza raffrescamento / riscaldamento	kW	40,00 / 45,00	45,00 / 50,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,45 / 3,91	3,38 / 3,79
Portata d'aria (a)	m³/h	12.000	13.200
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	61 / 58	62 / 59
Potenza sonora (normal)	dB(A)	71,5	72
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita raff./risc	kW	11,60 / 11,50	13,30 / 13,20
Corrente assorbita	A	18,60 /18,50	21,30 /21,20
Tipo di compressore		Twin Rotary DCI+Scroll(N°3)	Twin Rotary DCI+Scroll(N°3)
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	25,40(1")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13	13
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	19	26
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40
Peso netto	Kg	345	345
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890(+60)x890	1.887x890(+60)x890



Dati tecnici Combinazioni unità esterne

CLASSE DI POTENZA IN HP		18 HP	20 HP	22 HP
Combinazioni Unità esterne		AES10+AES08 MI2HA	AES10+AES10 MI2HA	AES12+AES10 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	50,40 / 56,50	56,00 / 63,00	61,50 / 69,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,63 / 4,06	3,54 / 3,80	3,51 / 3,97
Portata d'aria (a)	m³/h	9.600 + 9.000	9.600 x 2	10.800 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	58 / 55	58 / 55	58,5 / 55,5
Potenza sonora (normal)		69	69,5	69,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	13,9 / 13,9	15,8 / 15,5	17,5 / 17,4
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	21,60 / 21,60	24,7 / 24,2	27,2 / 27,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12,0 x 2	12,0 x 2	12,0 x 2
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	29	33	36
Peso netto U. E.	Kg	295 + 245	295 x 2	295 x 2
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		24 HP	26 HP	28 HP
Combinazioni Unità esterne		AES14+AES10 MI2HA	AES16+AES10 MI2HA	AES16+AES12 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	68,00 / 76,50	73,00 / 81,50	78,50 / 87,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,49 / 3,96	3,44 / 3,88	3,43 / 3,84
Portata d'aria (a)	m³/h	12.000 + 9.600	13.200 + 9.600	13.200 + 10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	62 / 59	63 / 60	63 / 60
Potenza sonora (normal)		72,5	73	73,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	19,5 / 19,3	21,2 / 21,0	22,9 / 22,8
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	30,8 / 30,4	33,6 / 33,3	36,3 / 36,2
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espansione elettronica	Valv.espansione elettronica
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	15,88(5/8")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 + 12,0	13,0 + 12,0	13,0 + 12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 + 295	345 + 295	345 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		30 HP	32 HP	34 HP
Combinazioni Unità esterne		AES16+AES14 MI2HA	AES16+AES16 MI2HA	AES 14+10+10 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	85,00 / 95,00	90,00 / 100,00	96,00 / 108,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,41 / 3,85	3,38 / 3,79	3,50 / 4,00
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 + 12.000	13.200 x 2	12.000 + 9.600 x 2
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	64,5 / 61,5	65 / 62	63 / 60
Potenza sonora (normal)		74,5	75	73,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	24,9 / 24,7	26,6 / 26,4	27,4 / 27,0
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	39,9 / 39,6	42,7 / 42,3	43,1 / 42,5
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 x 2	13,0 x 2	13,0+12,0 x 2
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 x 2	345 x 2	345 + 295 x 2
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

Dati tecnici Combinazioni unità esterne

CLASSE DI POTENZA IN HP		36 HP	38 HP	40 HP
Combinazioni Unità esterne		AES 16+10+10 MI2HA	AES 16+12+10 MI2HA	AES 16+14+10 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	101,00 / 113,00	107,00 / 119,00	113,00 / 127,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,47 / 3,94	3,47 / 3,68	3,45 / 3,91
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 + 9.600 x 2	13.200 +10.800 + 9.600	13.200 +12.000 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	63,5 / 60,5	63,5 / 60,5	65 / 62
Potenza sonora (normal)		74	74,5	75
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	29,1 / 28,7	30,8 / 30,6	32,8 / 32,5
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	45,8 / 45,2	48,0 / 48,0	52,0 / 52,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0+12,0 x 2	13,0+12,0 x 2	13,0 x 2+12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 + 295 x 2	345 + 295 x 2	345 x 2 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		42 HP	44 HP
Combinazioni Unità esterne		AES 16+16+10 MI2HA	AES 16+16+12 MI2HA
	Unità di misura		
Potenza Raffr./Riscald.	kW	118,00 / 132,00	124,00 / 138,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,42 / 3,86	3,43 / 3,83
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 x 2 + 9.600	13.200 x2 + 10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	65,5 / 62,5	65,5 / 62,5
Potenza sonora (normal)		75,5	76
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	34,5 / 34,2	36,2 / 36,0
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	55,0 / 54,0	57,0 / 57,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 x 2+12,0	13,0 x 2+12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 x 2 + 295	345 x 2 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		46 HP	48 HP
Combinazioni Unità esterne		AES 16+16+14 MI2HA	AES 16+16+16 MI2HA
	Unità di misura		
Potenza Raffr./Riscald.	kW	130,00 / 145,00	135,00 / 150,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,40 / 3,83	3,38 / 3,79
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 x 2 + 12.000	13.200 x 3
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	66,5 / 63,5	67,0 / 64,0
Potenza sonora (normal)	dB(A)	76,5	77
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	38,2 / 37,9	39,9 / 39,6
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	61,0 / 61,0	64,0 / 64,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 x 3	13,0 x 3
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 x 3	345 x 3
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

Unità esterne Sistemi a 3 vie

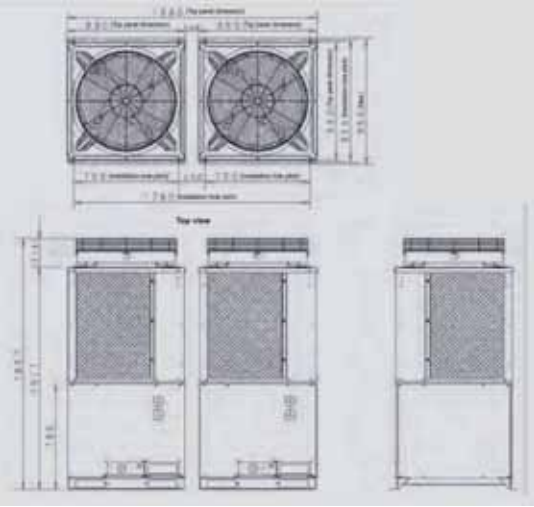
SISTEMI VRF Unità esterne DC Inverter per sistemi Multiset V.R.F. a TRE VIE caratterizzate da:

- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento e viceversa per ogni singola unità interna; questa prestazione basata sulla tecnologia a tre vie con recupero di calore, consente un funzionamento completamente indipendente per ogni unità interna*
- *Refrigerante HFC R410A*
- *Compressore DC Inverter Twin Rotary particolarmente efficiente alle basse frequenze di rotazione abbinato ad un compressore Scroll Constant-Speed all'interno della stessa unità*
- *Ventilatore con motore in corrente continua che consente una riduzione dei consumi di circa il 50% ed una modulazione delle velocità fino a 16 step contro i convenzionali 4 step dei motori in corrente alternata; questa prestazione aumenta notevolmente l'efficienza del sistema termodinamico perchè è in grado di adattarsi in modo ottimale alle variazioni di temperatura e di carico termico dei locali dell'edificio climatizzato*
- *L'utilizzo di uno speciale sensore dell'olio consente per la prima volta al mondo, di monitorare la corretta lubrificazione delle parti meccaniche del compressore*
- *Speciali aperture di aerazione e tecnologia di costruzione a Doppia Camera hanno permesso di unificare le dimensioni per tutti i modelli di potenza termica, con una conseguente facilitazione di accostamento per installazioni multiple nelle quali le unità possono stare ad una distanza di soli 10 cm, lo spazio più contenuto oggi disponibile sul mercato*
- *Basso livello sonoro grazie ad uno speciale ventilatore in resina e ad una griglia particolare, sempre in resina, progettata ed impiegata in questa unità con il fine di minimizzare le perdite di pressione dell'aria e di ridurre di ben 4 dB il livello sonoro dell'unità esterna*
- *Scambiatore di calore Cross-Arranged di nuova concenzione ad altissima efficienza con quattro vie di aspirazione, diviso in due sezioni con doppio controllo del ciclo di defrost che viene gestito in minor tempo rispetto ai sistemi tradizionali*
- *Controllo di pressione automatico e monitorabile anche da software su PC*
- *Connessione dei tubi all'interno dello chassis dell'unità tramite apposito spazio richiudibile ad installazione terminata*
- *Equipaggiate con sistema Fault-Tolerant che in installazioni multiple garantisce il funzionamento del sistema di climatizzazione anche in caso di blocco totale di una unità condensante*
- *Supporto al sistema Long-Life che in installazioni multiple consente un utilizzo ciclico delle unità condensanti garantendo un bilanciamento dell'operatività dei compressori*
- *Funzione "Demand" che consente di utilizzare al meglio le caratteristiche intrinseche della tecnologia DC Inverter, settando tre differenti livelli di potenza elettrica sui quali i microprocessori di controllo si regolano automaticamente per ottenere le massime performance, con una conseguente riduzione dei consumi elettrici*
- *Ampio range di temperatura esterna: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a + 15°C in pompa di calore*
- *Lunghezza massima del circuito frigorifero estesa fino a 300 metri*
- *Il circuito frigorifero non richiede apparati di distribuzione a valle dell'unità perchè è realizzabile con una struttura ad albero con il solo ausilio degli appropriati accessori di diramazione; questa caratteristica semplifica ogni tipo di espansione del sistema, sia per l'aggiunta di condensanti che per l'aggiunta di unità interne*
- *Alimentazione trifase autosense 380-415/3N/50Hz*

Dati tecnici

UNITA' ESTERNE INVERTER - 3 vie		AES08MI3H	AES10MI3H	AES12MI3H
Caratteristiche	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	22,40 / 25,00	28,00 / 31,50	33,50 / 37,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,78 / 4,09	3,45 / 3,95	3,41 / 3,81
Portata d'aria (a)	m³/h	9.000	9.600	10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	54,5/51,5	55/52	56/53
Potenza sonora (normal)	dB(A)	65,5	66	67
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	5,93 / 6,11	8,12 / 7,97	9,82 / 9,84
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	9,20 / 9,50	12,30 / 12,0	14,9 / 14,9
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS	Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS	Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	22,22(7/8")	25,40(1")
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	15,88(5/8")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12	12	12
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. Potenza u.e.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	13	16	19
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40	40
Peso netto	Kg	290	290	290
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)	1.887x890x890(+60)	1.887x890x890(+60)

UNITA' ESTERNE INVERTER - 3 vie		AES14MI3H	AES16MI3H
Caratteristiche	Unità di misura		
Potenza Raffr./Riscald.	kW	40,00 / 45,00	45,00 /50,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,45 / 3,91	3,38 / 3,79
Portata d'aria (a)	m³/h	12.000	13.200
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	60/57	61/58
Potenza sonora (normal)	dB(A)	71	72
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	11,6 /11,5	13,3 /13,2
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	18,6 / 18,5	21,3 / 21,2
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS	Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	25,40(1")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	22,22(7/8")	22,22(7/8")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15	15
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. Potenza u.e.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	19	19
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40
Peso netto	Kg	350	350
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)	1.887x890x890(+60)



Dati tecnici Combinazioni unità esterne

CLASSE DI POTENZA IN HP		18 HP	20 HP	22 HP	24 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 10+08 MI3H	AES 10+10 MI3H	AES 12+10 MI3H	AES 14+10 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	50,40 / 56,50	56,00 / 63,00	61,50 / 69,00	68,00 / 76,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,57 / 4,01	3,46 / 3,96	3,44 / 3,88	3,45 / 3,92
Portata d'aria (a)	m³/h	9.600 + 9.000	9.600 x 2	10.800 + 9.600	12.000 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	58 / 55	58 / 55	58,5 / 55,5	58 / 55
Potenza sonora (normal)	dB(A)	69	69	69,5	72,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	14,1 / 14,1	16,2 / 15,9	17,9 / 17,8	19,7 / 19,5
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	22,6 / 22,6	26,0 / 25,5	28,7 / 28,5	31,9 / 31,6
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1°Kit distributore	mm(inch")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	22,22([7/8")	22,22([7/8")	25,4(1")	25,4(1")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12,0 x 2	12,0 x 2	12,0 x 2	13,0 + 12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	29	33	36	40
Peso netto	Kg	295 + 245	295 x 2	295 x 2	345 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		26 HP	28 HP	30 HP	32 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 16+10 MI3H	AES 16+12 MI3H	AES 16+14 MI3H	AES 16+16 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	73,00 / 81,50	78,50 / 87,50	85,00 / 95,00	90,00 / 100,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,41 / 3,84	3,40 / 3,80	3,41 / 3,85	3,38 / 3,79
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 + 9.600	13.200 + 10.800	13.200 + 12.000	13.200 x 2
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	60 / 57	60,5 / 57,5	61 / 58	61,5 / 58,5
Potenza sonora (normal)	dB(A)	73	73,5	74,5	75
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	21,4 / 21,2	23,1 / 23,0	24,9 / 24,7	26,6 / 26,4
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	34,7 / 34,4	37,5 / 37,3	40,8 / 40,5	43,6 / 43,3
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1°Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	25,4(1")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,0 + 12,0	15,0 + 12,0	13,0 x 2	15,0 x 2
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40	40
Peso netto	Kg	345 + 295	345 + 295	345 x 2	345 x 2
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

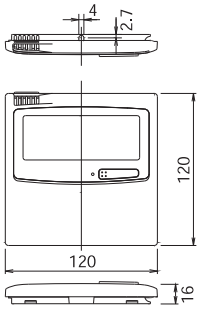
Dati tecnici Combinazioni unità esterne

CLASSE DI POTENZA IN HP		34 HP	36 HP	38 HP	40 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 14+10+10 MI3H	AES 16+10+10 MI3H	AES16+12+10 MI3H	AES 16+14+10 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	96,00 / 108,00	101,00 / 113,00	107,00 / 119,00	113,00 / 127,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,45 / 3,93	3,41 / 3,88	3,42 / 3,84	3,42 / 3,88
Portata d'aria (a)	m³/h	12.000 + 9.600 x 2	13.200 + 9.600 x 2	13.200 +10.800 + 9.600	13.200 +12.000 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	61 / 58	61,5 / 58,5	61,5 / 58,5	62 / 59
Potenza sonora (normal)	dB(A)	73,5	74	74	75,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	27,8 / 27,5	29,1 / 28,7	31,3 / 31,0	33,0 / 32,7
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	45,1 / 44,6	48,0 / 47,2	51,0 / 50,0	54,0 / 54,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1°Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,0+12,0 x 2	15,0+12,0 x 2	15,0+12,0 x 2	15,0 x 2+12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40	40
Peso netto	Kg	345 + 295 x 2	345 + 295 x 2	345 + 295 x 2	345 x 2 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		42 HP	44 HP	46 HP	48 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 16+16+10 MI3H	AES 16+16+12 MI3H	AES 16+16+14 MI3H	AES 16+16+16 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	118,00 / 132,00	124,00 / 138,00	130,00 / 145,00	135,00 / 150,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,40 / 3,84	3,41 / 3,81	3,40 / 3,83	3,38 / 3,79
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 x 2 + 9.600	13.200 x2 + 10.800	13.200 x 2 + 12.000	13.200 x 3
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	62,5 / 59,5	62,5 / 59,5	63 / 60	63 / 60
Potenza sonora (normal)	dB(A)	75,5	76	76,5	77
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	34,7 / 34,4	36,4 / 36,2	38,2 / 37,9	39,9 / 39,6
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	57,0 / 56,0	60,0 / 59,0	63,0 / 62, 0	65,0 / 65,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1°Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,0 x 2+12,0	15,0 x 2+12,0	15,0 x 3	15,0 x 3
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40	40
Peso netto	Kg	345 x 2 + 295	345 x 2 + 295	345 x 3	345 x 3
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

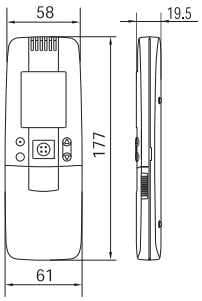
Dimensioni dei sistemi di controllo

●Comando a filo standard

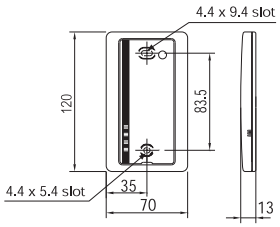


●Programmatore settimanale

●Telecomando a raggi infrarossi

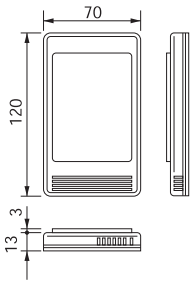


● Ricevitore a muro da abbinare a telecomando a raggi infrarossi.

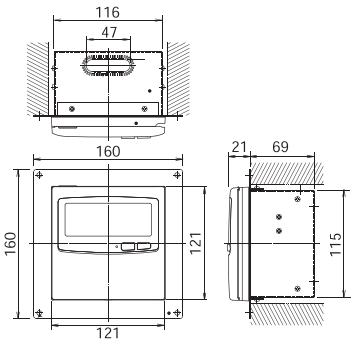


●Comando a filo semplificato

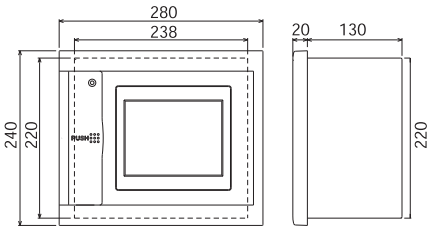
●Sensore remoto



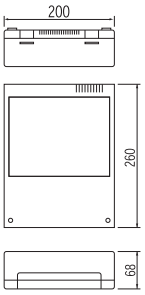
●Controllore di sistema



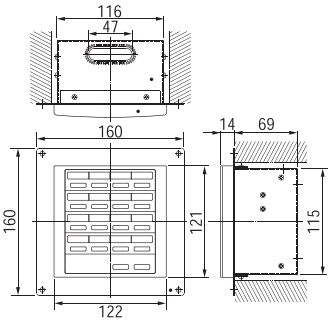
●Intelligent controller



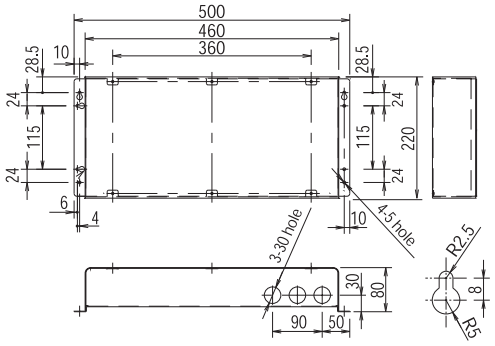
●Communication adapter



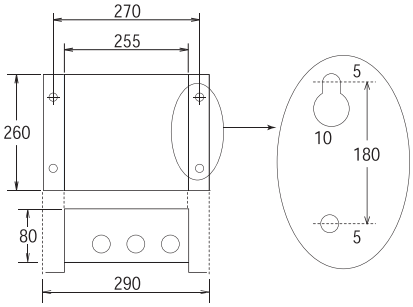
● controllore di sistema ON/OFF



●interfaccia per sistema LONWORK



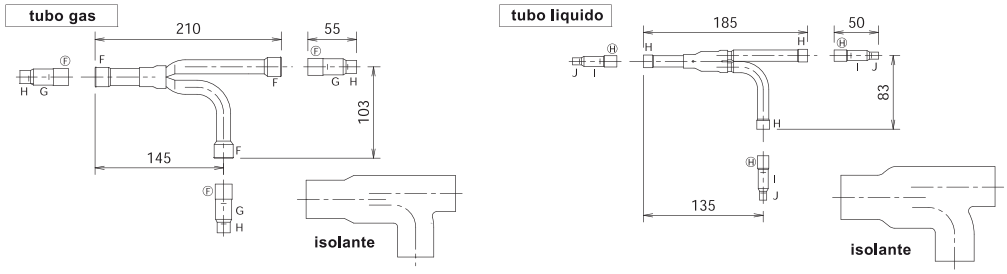
●Interfaccia PLC per unità esterne



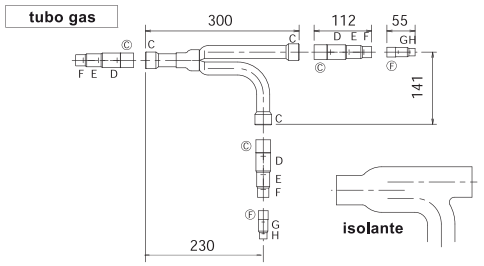
Mini Multiset V.R.F. DC

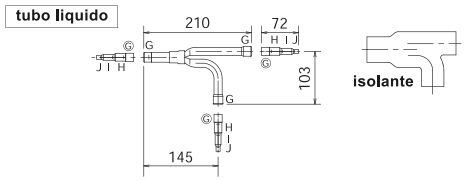
Posizione	parte A	parte B	parte C	parte D	parte E	parte F	parte G	parte H	parte I	parte J
Dimensione	38.1(1-1/2")	31.75(1-1/4")	28.58(1-1/8")	25.4(1")	22.22(7/8")	19.05(3/4")	15.88(5/8")	12.7(1/2")	9.52(3/8")	6.35(1/4")

●DDVI16

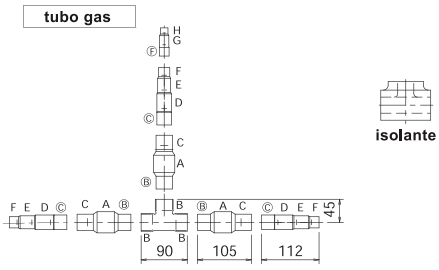


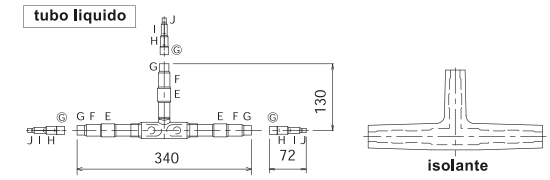
●DDVI68



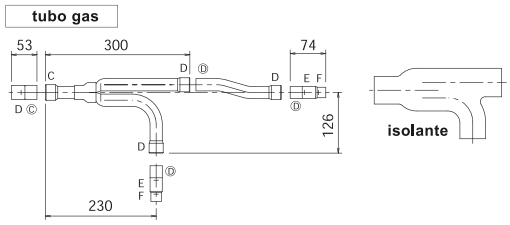


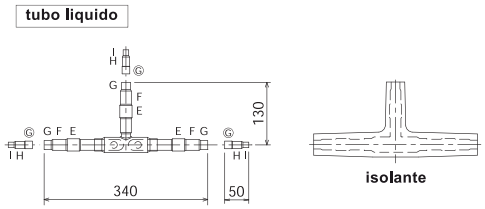
●DDVI135



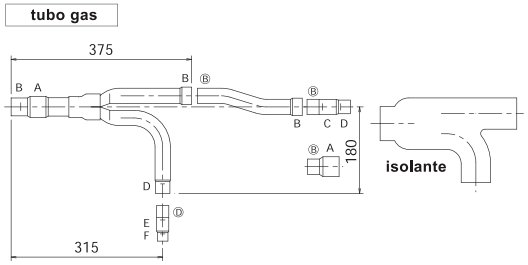


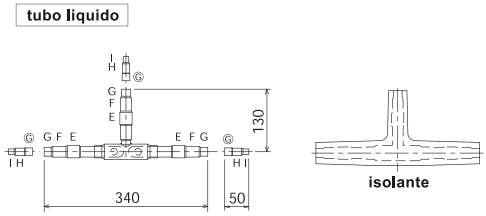
●DDVE68





●DDVE135





LEGENDA :

Ⓕ lettera cerchiata = lato femmina

F lettera non cerchiata = lato maschio

Kit valvole solenoidi per sistemi a 3 vie

M3 EVV 22-56B *(per collegamento unità interne - modelli da 22 a 56)*
É possibile collegare 1 solo kit valvola solenoide che comanda più unità interne, con potenza complessiva di 5,6 kW; le unità interne del gruppo funzioneranno tutte allo stesso modo (o raffreddamento, o riscaldamento).

M3 EVV 73-140B *(per collegamento unità interne - modelli da 73 a 140)*
É possibile collegare 1 solo kit valvola solenoide che comanda più unità interne, con potenza complessiva di 14,0 kW; le unità interne del gruppo funzioneranno tutte allo stesso modo (o raffreddamento, o riscaldamento).

Nel caso in cui un solo kit valvola solenoide controlli un gruppo di unità interne, dev'essere utilizzato un solo comando per l'intero gruppo. KIT VALVOLE SOLENOIDI PER SISTEMI A 3 VIE.

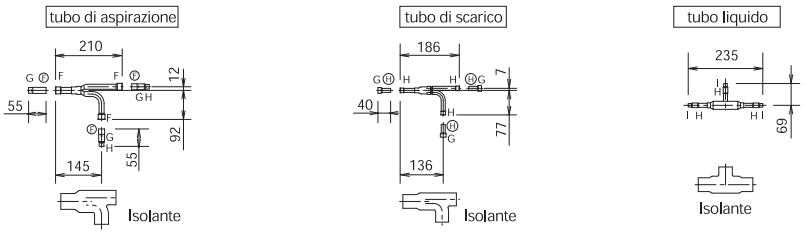
Scheda di controllo valvola solenoide

M3 EVVC (B)

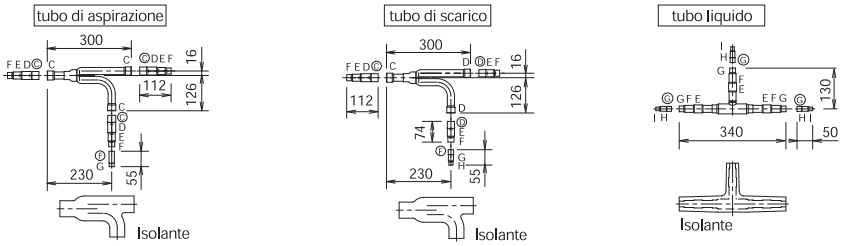
Kit di distribuzione sistemi a 3 vie

Posizione	parte A	parte B	parte C	parte D	parte E	parte F	parte G	parte H	parte I	parte J
Dimensione	38.1(1-1/2")	31.75(1-1/4")	28.58(1-1/8")	25.4(1")	22.22(7/8")	19.05(3/4")	15.88(5/8")	12.7(1/2")	9.52(3/8")	6.35(1/4")

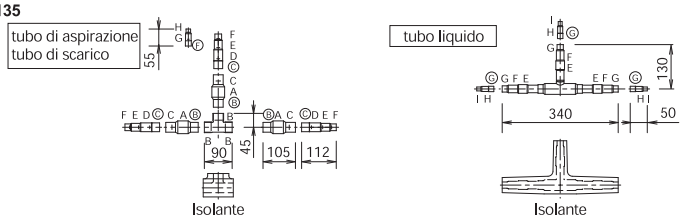
●M3DDV22



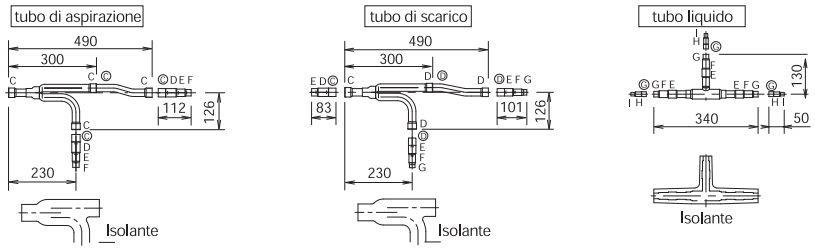
●M3DDV68



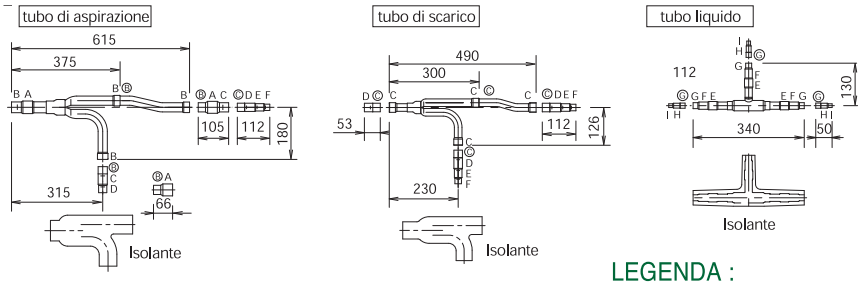
●M3DDV135



●M3DDVE68



●M3DDVE135



LEGENDA :
Ⓕ lettera cerchiata = lato femmina
F lettera non cerchiata = lato maschio

AWF 22 - 28 - 36 / AWS 56 - 73

AWF 22 - 28 - 36

AWS 56 - 73

- *Unità interna a parete per sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Nuova unità flat, compatta ed elegante, impreziosita da un pannello bianco perlato, perfettamente integrabile in qualsiasi tipo di arredamento, disponibile nei modelli da 2,2–2,8-3,6 kW*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore tangenziale di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Deflettori verticali orientabili*
- *Molto silenziosa*
- *Filtro dell'aria lavabile*
- *Scarico condensa a tre vie (destro/centrale/sinistro)*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*

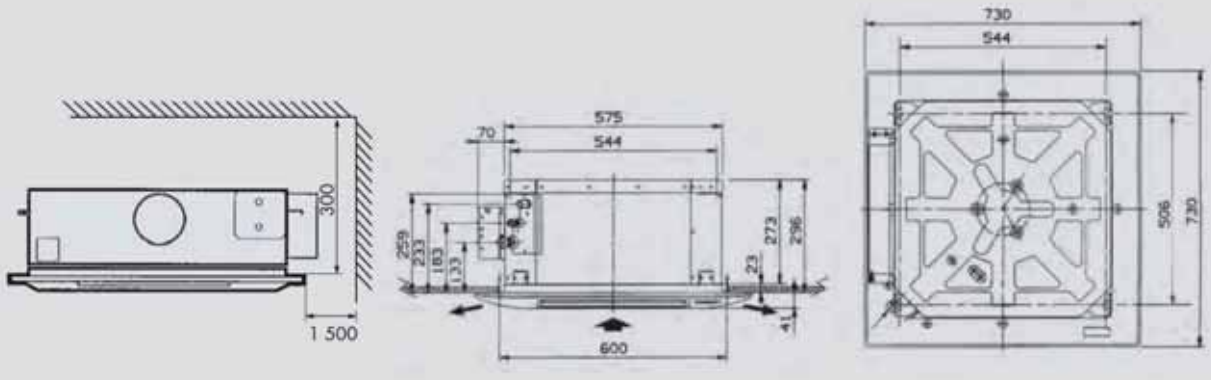
Dati tecnici

NOME DEL PRODOTTO		AWF22MH		AWF28MH		AWF36MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20	3,60	4,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920	12.280	14.320
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750	3.100	3.610
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	540/450/360		540/450/360		600/510/390	
Deumidificazione	l/h	1,3		1,6		2,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	35-32-28		35-32-28		37-33-29	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-43-39		46-43-39		48-44-40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,037	0,038	0,037	0,038	0,043	0,044
Tipo di refrigerante		R410A		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	10,0		10,0		10,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x825x217		285x825x217		285x825x217	

NOME DEL PRODOTTO		AWS56MH		AWS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30	7,30	8,00
	BTU/h	19.100	21.480	24.890	27.280
	kcal/h	4.820	5.420	6.280	6.880
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	720/600/480		960/840/600	
Deumidificazione	l/h	2,3		4,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-32-28		42-38-35	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47-33-39		53-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,033	0,033	0,052	0,052
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	14,0		21	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x203		330x1.140x228	

ASS 22-28-36-45-56

- *Unità interna cassette a quattro vie da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Deflettori motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata*
- *Filtro dell'aria lavabile*
- *Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*



Dati tecnici

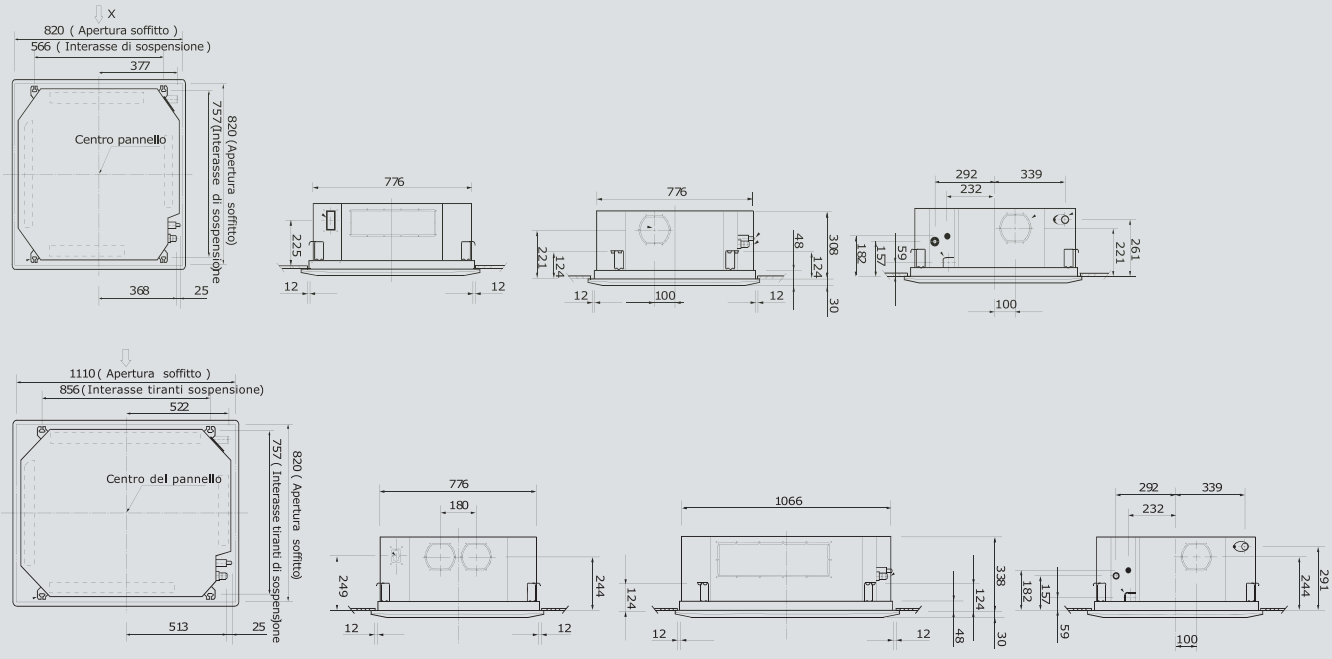
NOME DEL PRODOTTO		ASS22MH		ASS28MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	700/600/500		700/600/500	
Deumidificazione	l/h	0,9		1,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37		43-40-37	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	52-49-46		52-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / grglia	Kg	16/2,5		16/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575		296x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730		41x730x730	

NOME DEL PRODOTTO		ASS36MH		ASS45MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20	4,70	5,20
	BTU/h	12.280	14.320	16.020	17.740
	kcal/h	3.100	3.610	4.040	4.470
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	700/600/500		750/630/530	
Deumidificazione	l/h	1,2		2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37		44-40-37	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	52-49-46		53-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / grglia	Kg	16/2,5		18/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575		296x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730		41x730x730	

NOME DEL PRODOTTO		ASS56MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.480
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	750/630/530	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	44-40-37	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	53-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / grglia	Kg	18/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730	

ASS 73 - 106 - 140

- *Unità interna cassette a quattro vie da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Deflettori motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata*
- *Filtro dell'aria lavabile*
- *Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*



VRF

Dati tecnici

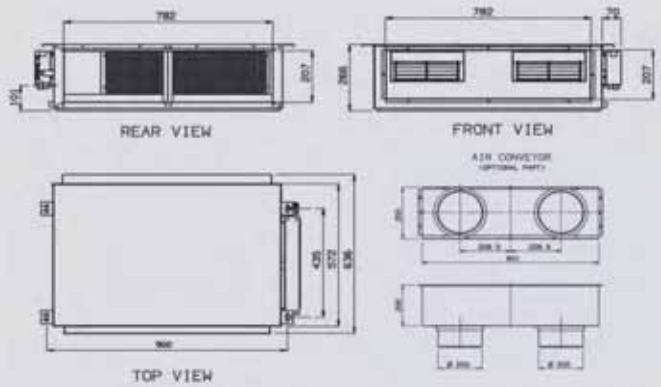
NOME DEL PRODOTTO		ASS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.140/1.020/840	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	47-45-41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,175	0,120
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	22/6	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x860x860	

NOME DEL PRODOTTO		ASS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	11,40
	BTU/h	36.150	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.920/1.680/1.320	
Deumidificazione	l/h	4,6	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	53-50-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	62-59-55	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,150
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	27/8	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	

NOME DEL PRODOTTO		ASS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.920/1.680/1.320	
Deumidificazione	l/h	6,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	53-50-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	62-59-55	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,150
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	27/8	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	

ADS 22 - 28 - 36

- *Unità interna canalizzabile con o senza diffusore a due vie, da utilizzare con i sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*



Dati tecnici

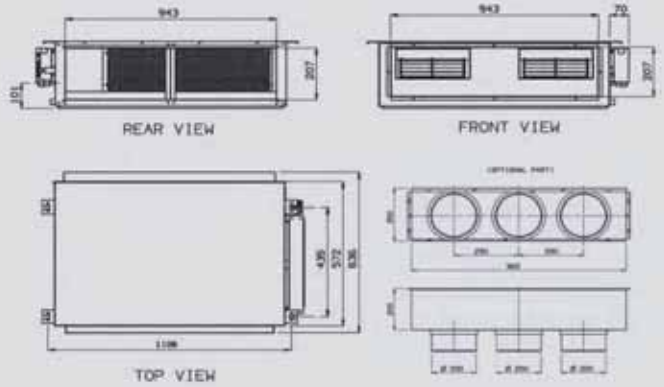
NOME DEL PRODOTTO		ADS22MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50
	BTU/h	7.500	8.520
	kcal/h	1.890	2.150
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	600/510/440	
Deumidificazione	l/h	0,8	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a2vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

NOME DEL PRODOTTO		ADS28MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.550	10.920
	kcal/h	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	600/510/440	
Deumidificazione	l/h	0,8	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a2vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

NOME DEL PRODOTTO		ADS36MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.280	14.320
	kcal/h	3.100	3.610
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	600/510/440	
Deumidificazione	l/h	1,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a2vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

ADS 45 - 56 - 64

- *Unità interna canalizzabile con o senza diffusore a tre vie, da utilizzare con i sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)*
- *Filtri dell'aria lavabili*
- *Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*



Dati tecnici

NOME DEL PRODOTTO		AD45MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	4,70	5,20
	BTU/h	16.020	17.740
	kcal/h	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	875/600/400	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-47-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-38-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,138	0,138
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 3vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771	

NOME DEL PRODOTTO		ADS56MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.480
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	875/600/400	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-47-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-38-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,138	0,138
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 3vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771	

NOME DEL PRODOTTO		AD64MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	6,40	7,00
	BTU/h	21.850	23.870
	kcal/h	5.500	6.020
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	1000/700/600	
Deumidificazione	l/h	2,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	57-49-46	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	48-40-37	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,136	0,136
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 3vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771	

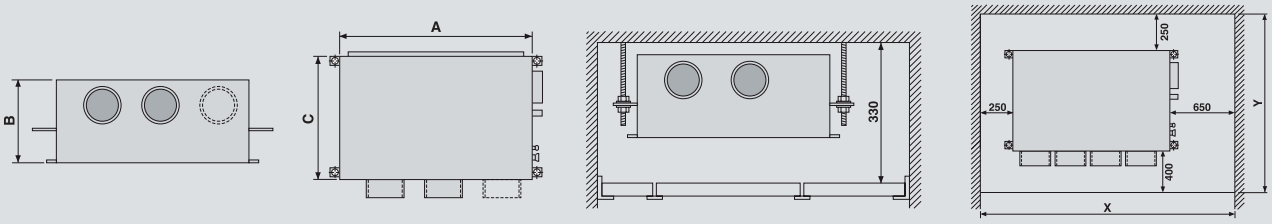
ADS 73 - 106 - 140

ADS 106 - 140

ADS 73

- *Unità interna canalizzabile a tre o quattro vie, da utilizzare con i sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 10 mm c.a.)*
- *Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità*
- *Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	X (mm)	Y (mm)	Weight (kg)
ADS 73	1 150	310	665	1 950	1 315	32
ADS 106/140	1 480	310	665	2 380	1 315	47



Dati tecnici

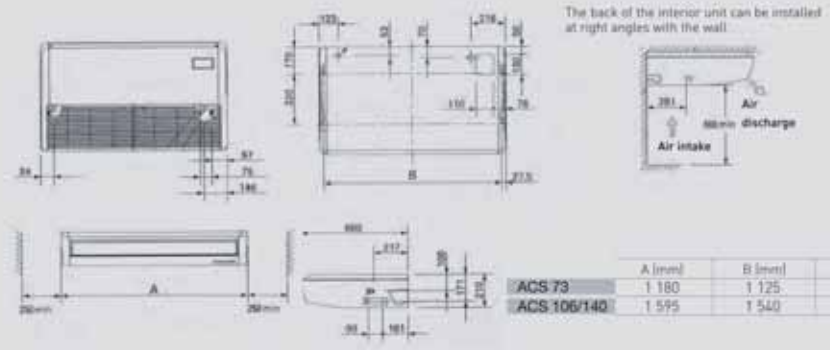
NOME DEL PRODOTTO		ADS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,3	8,0
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5,1-9,4	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	43-39-36	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	34-30-27	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,195	0,183
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	32	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	

NOME DEL PRODOTTO		ADS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,6	11,4
	BTU/h	36.140	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	81-12,4	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	47-42-40	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	38-33-31	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,327	0,315
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	

NOME DEL PRODOTTO		ADS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.980-1.800-1.500	
Deumidificazione	l/h	6,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	8-11,5	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	49-46-42	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	40-37-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,325	0,313
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	

ACS 73 - 106 - 140

- *Unità interna a soffitto da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Deflettori verticali orientabili*
- *Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*



	A (mm)	B (mm)	Weight (kg)
ACS 73	1 180	1 125	25
ACS 106/140	1 595	1 540	33/35

Dati tecnici

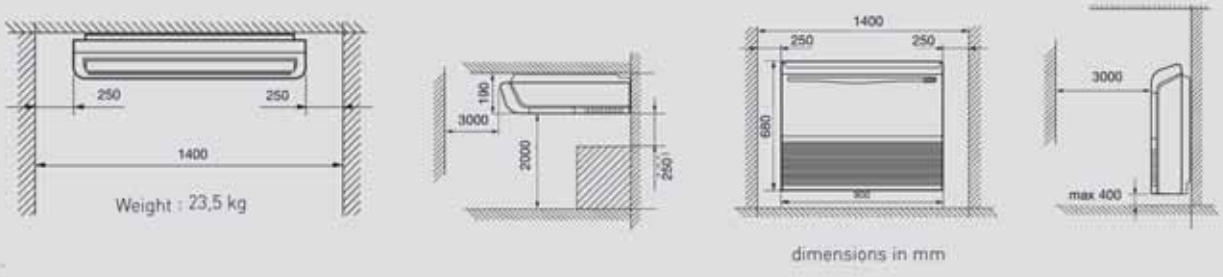
NOME DEL PRODOTTO		ACS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,3	8,0
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.098-900-840	
Deumidificazione	l/h	3,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	38-36-33	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	49-47-44	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,043	0,042
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	25,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.180x680	

NOME DEL PRODOTTO		ACS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,6	11,4
	BTU/h	36.140	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.650-1.380-1.200	
Deumidificazione	l/h	3,9	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	41-38-35	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	52-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,074	0,073
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	33,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	

NOME DEL PRODOTTO		ACS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	1.800-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	5,6	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	54-51-48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,086	0,085
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	33,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	

FC 22 - 28 - 36 - 45 - 56 - 64

- *Unità interna a pavimento/soffitto da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri alta efficienza a carboni attivi opzionali*
- *Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa*
- *Deflettori verticali orientabili*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*



Dati tecnici

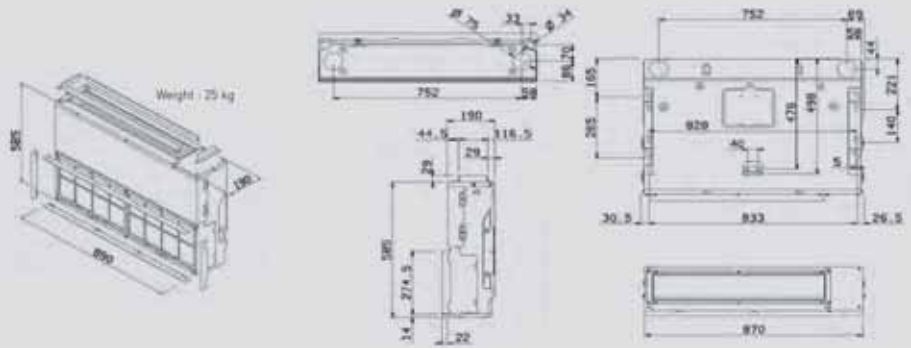
NOME DEL PRODOTTO		FC22MHG		FC28MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	700/590/500		700/590/500	
Deumidificazione	l/h	1,0		1,2	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	47-43-38		47-43-38	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	55-51-46		55-51-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,065	0,065
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

NOME DEL PRODOTTO		FC36MHG		FC45MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20	4,70	5,20
	BTU/h	12.280	14.320	16.020	17.740
	kcal/h	3.100	3.610	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	700/590/500		830/760/665	
Deumidificazione	l/h	1,3		2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	47-43-38		52-49-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	55-51-46		60-57-54	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,075	0,075
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

NOME DEL PRODOTTO		FC56MHG		FC64MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30	6,40	7,00
	BTU/h	19.100	21.480	21.850	23.870
	kcal/h	4.820	5.420	5.500	6.020
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	830/760/665		830/760/665	
Deumidificazione	l/h	2,3		3,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	52-49-46		52-49-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	60-57-54		60-57-54	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,075	0,075	0,088	0,088
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

SD 22 - 28 - 36 - 45 - 56 - 64

- *Unità interna da incasso ultra-piatta, installabile a pavimento e a soffitto, da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Particolarmente adatta ad installazione in camere d'albergo*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria*
- *Filtri dell'aria lavabili; filtri alta efficienza a carboni attivi opzionali*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*



Dati tecnici

NOME DEL PRODOTTO		SD22MHG		SD28MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	470/380/340		470/380/340	
Deumidificazione	l/h	1,0		1,2	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	37-30-26		37-30-26	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	45-38-34		45-38-34	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,037	0,037	0,037	0,037
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	25		25	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190		585x890x190	

NOME DEL PRODOTTO		SD36MHG		SD45MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20	4,70	5,20
	BTU/h	12.280	14.320	16.020	17.740
	kcal/h	3.100	3.610	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	470/380/340		620/540/450	
Deumidificazione	l/h	1,3		2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	37-30-26		45-41-33	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	45-38-34		53-49-41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,037	0,037	0,065	0,065
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	25		25	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190		585x890x190	

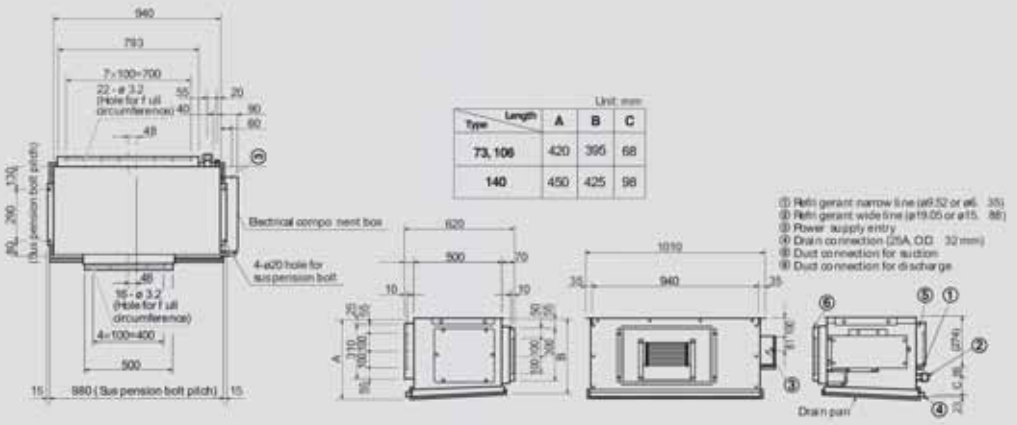
NOME DEL PRODOTTO		SD56MHG		SD64MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30	6,40	7,00
	BTU/h	19.100	21.480	21.850	23.870
	kcal/h	4.820	5.420	5.500	6.020
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	620/540/450		680/600/520	
Deumidificazione	l/h	2,3		3,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	45-41-33		49-45-40	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	53-49-41		57-53-48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,088	0,088
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	25		25	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190		585x890x190	

ADPS 140 - 224 - 280

ADPS 140

ADPS 224 - 280

- *Unità interna canalizzabile per sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter*
- *Elevata pressione statica, bassa rumorosità*
- *Facile collocazione in qualsiasi ambiente interno*
- *Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento*
- *Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente*
- *Adattamento automatico alla temperatura notturna*
- *Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)*
- *Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura,nel telecomando e sull'unità interna*
- *Deumidificazione tramite funzione Dry*
- *Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore*
- *Kit di valvole di prevenzione accumulo gas: ad esclusione dei sistemi singoli, sono necessarie 2 valvole per ogni unità interna modello 224 e 280 se collegate in sistema multiplo alla stessa unità esterna*



Type \ Length	A	B	C
73, 106	420	395	68
140	450	425	98

Unit: mm

Dati tecnici

NOME DEL PRODOTTO		ADPS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,0	16,0
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	2160/2100/1980	
Pressione statica (max)	Pa	167	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47/46/44	
Potenza sonora U. I. (a.m.b.)	dB(A)	58/57/55	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita (min/med/max)	kW	0,60/0,66/0,71	0,60/0,66/0,71
Corrente assorbita (min/med/max)	A	2,80/2,90/3,00	2,80/2,90/3,00
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I.	Kg	54	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	450/1065/620	

NOME DEL PRODOTTO		ADPS224MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	22,4	25
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	3360/3190/2980	
Pressione statica (max)	Pa	176	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	48/47/46	
Potenza sonora U. I. (a.m.b.)	dB(A)	59/58/57	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita (min/med/max)	kW	0,87/0,90/0,93	0,87/0,90/0,93
Corrente assorbita (min/med/max)	A	4,05/4,06/4,07	6,04/6,06/6,07
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Peso netto U.I.	Kg	110	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	467/1428/1230	

NOME DEL PRODOTTO		ADPS280MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	28,0	31,50
Portata d'aria (a.m.b.)	m^3/h	4320/4200/3960	
Pressione statica (max)	Pa	216	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	51/50/49	
Potenza sonora U. I. (a.m.b.)	dB(A)	62/61/60	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita (min/med/max)	kW	1,27/1,33/1,39	1,27/1,33/1,39
Corrente assorbita (min/med/max)	A	6,04/6,06/6,07	6,04/6,06/6,07
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	22,22 (7/8")	

Controlli e accessori

- *Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a parete.*

- *Telecomando a raggi infrarossi per unità interne tipo cassette e pavimento/soffitto.*

- *Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a soffitto.*

- *Telecomando a raggi infrarossi abbinato ad apposito ricevitore installabile a muro, utiliz-zabile con tutte le tipologie di unità interne; visualizza lo stato di funzionamento del climatizzatore.*

- *Comando a filo completo che consente il controllo completo delle unità ed offre funzionalità di autodiagnostica e programmazione centralizzata, automatica o manuale.*

- *Comando a filo semplificato utilizzabile con tutte le unità interne; consente il controllo di tutte le principali funzioni.*

- *Sensore remoto utilizzabile per rilevare la temperatura ambiente nel caso in cui non venga utilizzato il sensore del comando a distanza o quello dell'unità interna: consigliato per sistemi di climatizzazione non dotati di comando a distanza.*

- *Programmatore settimanale in grado di gestire fino a 64 unità interne con programmazione personalizzata di tutte le funzioni, dei cicli di accensione/ spegnimento ecc…*

- *Controllore di sistema per gestire unicamente l'accensione/spegnimento di max 16 gruppi/64 unità interne, da utilizzare in abbinamento ad altri comandi (a distanza, di sistema).*

- *Controller di sistema utilizzabile per gestire e programmare un intero sistema fino a 64 unità interne, anche senza l'ausilio dei comandi a filo; può essere abbinato al programmatore settimanale ed al controller intelligente che lo interroga come subcontroller di gruppo.*

- *Interfaccia PLC per unità esterne: può controllare fino a 4 unità. E' indispensabile per la funzione "Demand", propria dei sistemi a tre vie.*

- *Comando a filo standard completo di programmatore settimanale: consente il controllo completo delle unità ed offre funzionalità di autodiagnostica e programmazione centralizzata, automatica o manuale. Controlla 1 gruppo di max 8 unità.*

- *Nuovo Intelligent Controller per WEB: controllore di sistema utilizzabile per gestire e programmare un intero sistema fino a 256 unità interne divise in 4 gruppi da 64, anche senza l'ausilio dei comandi a filo. Permette di controllare un sistema VRF da un PC, usando una connessione a Internet con un collega-mento alla rete locale (LAN).*

Funzioni comandi Multiset V.R.F.

	COMANDI INDIVIDUALI				TIMER
Immagine					
Descrizione	Comando standard	Comando standard + timer	Comando semplificato	Comando a raggi infrarossi	Programmatore settimanale
Modello	REM HW standard	REM HW TM	REM HWS	REM HL	REM HW T
Funzioni	OFF ON	OFF ON	OFF ON	OFF ON	-
	17 / 27 °C	17 / 27 °C	17 / 27 °C	17 / 27 °C	-
	16 / 26 °C	16 / 26 °C	16 / 26 °C	16 / 26 °C	-
	18 / 30 °C	18 / 30 °C	18 / 30 °C	18 / 30 °C	-
	18 / 30 °C	18 / 30 °C	18 / 30 °C	18 / 30 °C	-
	3 + auto	3 + auto	3 + auto	3 + auto	-
	temperatura +/-	temperatura +/-	temperatura +/-	temperatura +/-	-
	flap	flap	flap	flap	-
	timer 72 h	timer sett.le	-	timer 72 h	timer sett.le
	sensore t.(2)	sensore t.(2)	sensore t.(2)	sensore t.(2)	Interdizione per l'utilizzo funzioni comando unità interna
	Allarme guasti	Allarme guasti	Allarme guasti	-	-
	Filtro sporco	Filtro sporco	Filtro sporco	-	-
N° unità controllate	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	1 gruppo con 64 unità 8 gruppi con 8 unità 4 gruppi con 16 unità
Altro	funziona solo con 1 comando secondario	funziona solo con 1 comando secondario	funziona solo con 1 comando secondario	funziona solo con 1 comando secondario	6 programmi giornalieri x7 gg + vacanze
				possibile selezionare 6 indirizzi diversi	Alimentazione dal REM HW 64 S o connettore T10-PCB unità interna

Funzioni comandi Multiset V.R.F.

	COMANDI DI GRUPPO					
Immagine						
Descrizione	Comando del sistema	Comando del sistema ON/OFF	Intelligent touch controller	Adattatore per comando di sistema	Interfaccia LonWorks	Interfaccia PLC
Modello	**REM HW 64S**	**REM HW 16S**	**REM HW256S**	**REM HWAS**	**LWI**	**IEM**
Funzioni	OFF ON	OFF ON	OFF ON	-	OFF ON	OFF ON
	17 / 27 °C	-	17 / 27 °C	-	17 / 27 °C	17 / 27 °C
	16 / 26 °C	-	16 / 26 °C	-	16 / 26 °C	16 / 26 °C
	18 / 30 °C	-	18 / 30 °C	-	18 / 30 °C	18 / 30 °C
	18 / 30 °C	-	18 / 30 °C	-	18 / 30 °C	18 / 30 °C
	3 + auto	-	3 + auto	-	3 + auto	3 + auto
	temperatura +/-	-	temperatura +/-	-	temperatura +/-	temperatura +/-
	flap	-	flap	-	flap	flap
	-	-	timer	-	-	-
	Interdizione per l'utilizzo funzioni comando unità interna	-	Interdizione per l'utilizzo funzioni comando unità interna	-	-	-
	segn.anomalia	-	Allarme guasti	-	Allarme guasti	-
	Filtro sporco	-	-	-	-	-
N° unità controllate	64 unità e 4 zone 1 zona x 16 gruppi	16 gruppi da4 unità (max 64 unità)	64 unità x 4 sistemi max 256 unità interne 30 unità x 4 sistemi max 120 unità esterne	2 sistemi, 64 unità x 2 massimo128 unità	16 gruppi da 4 unità (max 64 unità)	16 gruppi da 4 unità (max 64 unità)
Altro			Oltre 3 sistemi, è necessario anche il REMHWAS (max7)	da utilizzare con REMHW256S (+3 sistemi)	La centrale di controllo, può svolgere funzioni del comando a distanza e di sistema, Intelligent controller	Si devono utilizzare i comandi individuali
			Monitoraggio e calcolo della ripartizione dei consumi			

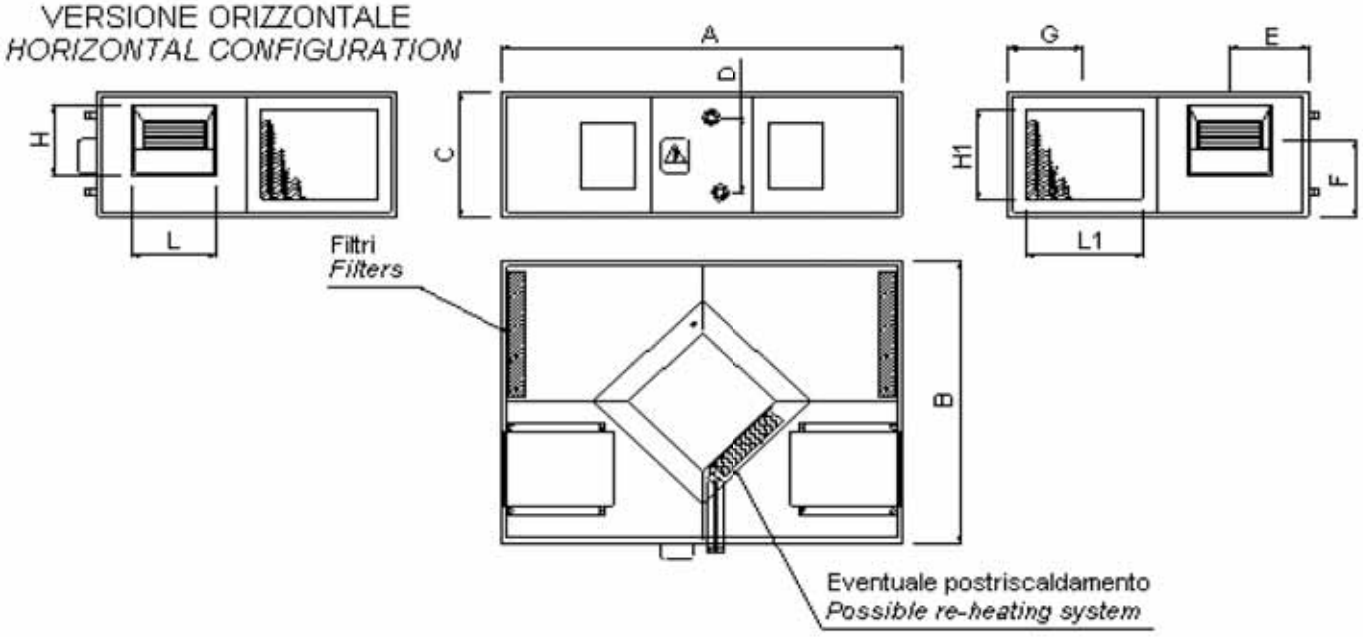
REC 03/06/10/14/19/25/30/40

- *I recuperatori serie REC, caratterizzati da ridotte dimensioni e facili da installare in controsoffitto, sono adatti ad applicazioni sia residenziali che commerciali*
- *Le normative vigenti richiedono una ventilazione forzata nella realizzazione degli impianti di condizionamento e trattamento dell'aria, con relativa espulsione dell'aria trattata con conseguente aumento del consumo energetico e dei costi. In tutti questi casi i recuperatori REC consentono un risparmio energetico superiore al 50% dell'energia e assicurano un comfort ambientale adeguato, grazie all'utilizzo di uno scambiatore statico in alluminio*
- *I recuperatori serie REC sono disponibili in 8 grandezze, con portate d'aria da 300 a 4.000 m^3/h ed elevata pressione statica*
- *Funzionano sia nella stagione estiva che in quella invernale*
- *Particolarmente indicati per essere posti a controsoffitto, possono essere opportunamente canalizzati per l'estrazione o l'immissione dell'aria in ambiente*
- *I recuperatori REC sono ad alto rendimento di tipo statico a piastra in alluminio, con flussi aria incrociati e mantenuti separati da apposita sigillatura*
- *I pannelli laterali sono amovibili, realizzati in lamiera a doppio strato con isolamento acustico e termico in polietilene/poliestere con spessore medio di 10 mm per i modelli REC 03-06-10 e 20mm per gli altri modelli*
- *Nella parte sottostante del recuperatore è installata la vaschetta di raccolta condensa in acciaio INOX, con scarico rivolto verso il basso*
- *Il gruppo ventilatori è costituito da 2 ventilatori di tipo centrifugo a doppia aspirazione (per il modello REC 03 a semplice aspirazione) separati, uno per la ripresa dell'aria di rinnovo, l'altro per l'aria di espulsione. Motori elettrici monofase (solo REC 40 trifase), a 2 o 3 velocità*
- *I ventilatori sono montati su supporti antivibranti, che ne assicurano una emissione acustica molto limitata anche alla massima velocità*
- *Sono inoltre dotati di filtri aria con classe di efficienza G3, facilmente estraibili da ogni lato dell'unità e rigenerabili*
- *I recuperatori serie REC sono disponibili anche in versione verticale*

ACCESSORI PRINCIPALI

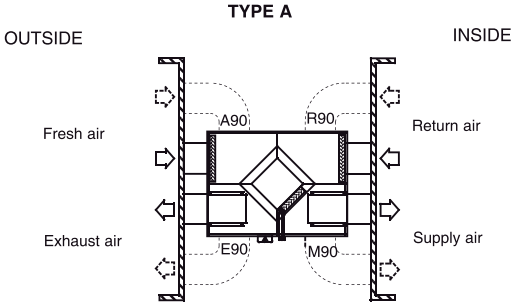
- *Controllo velocità REC/CNTL - 3 S - CVU*
- *Pannello comandi remoto PCR*
- *Resistenza elettrica integrativa EH*
- *Batteria interna di post-riscaldamento ad acqua SKW*
- *Filtri alta efficienza FTK*
- *Attacchi circolari BBC*

VERSIONE ORIZZONTALE
HORIZONTAL CONFIGURATION



MODELLO *MODEL*	03	06	10	14	19	25	30	40
A mm	990	990	1150	1350	1450	1700	1700	1700
B mm	750	750	860	900	900	1230	1230	1230
C mm	270	270	385	410	470	490	530	630
D mm	-	-	230	230	280	305	305	405
L mm	162	162	240	240	240	306	339	339
H mm	100	100	218	270	270	270	297	297
L1 mm	275	275	330	337	337	502	502	502
H1 mm	153	153	267	267	327	347	387	487
E mm	195	195	245	241	241	323	308	308
E1 mm	195	195	205	241	241	323	345	345
F mm	170	170	238	224	284	290	331	377
G mm	197	197	225	241	241	323	323	323
ϕ	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
kg	39	41	68	91	99	140	155	179

TYPE A



MODELLI			REC 03	REC 06	REC 10	REC 14
Portata aria nominale	Max	m^3/h	300	500	1000	1400
	Med		200	300	900	1250
	Min		100	150	800	850
Pressione statica utile	Max	Pa	100	100	90	145
	Med		160	129	70	133
	Min		167	127	47	113
Pressione sonora a 1 m	Max	dB (A)	51,1	51,1	52,2	62,3
	Med		49,7	47,4	48,8	56,9
	Min		44,3	41,0	45,3	45,6
Efficienza di recupero(1)	Max	%	52,0	56,1	53,4	52,1
	Med		57,0	62,5	54,8	53,5
	Min		66,4	71,1	56,3	58,4
Potenza recuperata(1)	Max	kW	1,4	2,6	4,9	6,7
	Med		1,0	1,7	4,5	6,1
	Min		0,6	1,0	4,1	4,5
Temperatura di mandata(1)	Max	°C	8,0	9,0	8,4	8,0
	Med		9,3	10,6	8,7	8,4
	Min		11,6	12,8	9,1	9,6
VENTILATORI						
Potenza disponibile all'asse		W	2x60	2x60	2x147	2x350
Corrente max. assorbita		A	1,2	1,4	3	5,8
Velocità ventilatore		n°	3	3	3	3
Poli		n°	2	2	4	4
Grado di protezione minimo		IP	20			
Classe di isolamento			B			
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz	230/1/50			
DIMENSIONI/PESO REC						
Largh./lungh./alt.		mm	990/750/270	990/750/270	1150/860/385	1350/900/410
Peso		Kg	39	41	68	91

(1) Prestazioni valutate alle seguenti condizioni: temperatura dell'aria di ripresa (espulsione) 20°C; temperatura dell'aria esterna -5°C.

MODELLI			REC 19	REC 25	REC 30	REC 40
Portata aria nominale	Max	m^3/h	1900	2500	3200	4000
	Med		1570	1830	2500	-
	Min		1340	1100	1800	3000
Pressione statica utile	Max	Pa	120	110	170	170
	Med		121	112	159	-
	Min		119	112	144	147
Pressione sonora a 1 m	Max	dB (A)	58,4	56,0	58,8	62,1
	Med		53,7	51,0	53,5	-
	Min		42,1	44,6	51,1	54,9
Efficienza di recupero(1)	Max	%	51,8	57,6	56,0	55,7
	Med		54,1	61,5	59,0	-
	Min		56,1	67,7	63,1	59,2
Potenza recuperata(1)	Max	kW	9,0	13,2	16,4	20,3
	Med		7,8	10,3	13,5	-
	Min		6,9	8,6	10,4	16,2
Temperatura di mandata(1)	Max	°C	7,9	9,4	9,0	8,9
	Med		8,5	10,4	9,8	-
	Min		9,0	11,9	10,8	9,8
VENTILATORI						
Potenza disponibile all'asse		W	2x350	2x350	2x550	2x750
Corrente max. assorbita		A	6,2	6	11,4	6,2
Velocità ventilatore		n°	3	3	3	2
Poli		n°	4	4	4	4
Grado di protezione minimo		IP	20			
Classe di isolamento			B			
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz	230/1/50			400/3/50
DIMENSIONI/PESO REC						
Largh./lungh./alt.		mm	1450/900/470	1700/1230/490	1700/230/530	1700/1230/630
Peso		Kg	99	140	155	179

(1) Prestazioni valutate alle seguenti condizioni: temperatura dell'aria di ripresa (espulsione) 20°C; temperatura dell'aria esterna -5°C.

Note:

Note:

Note:

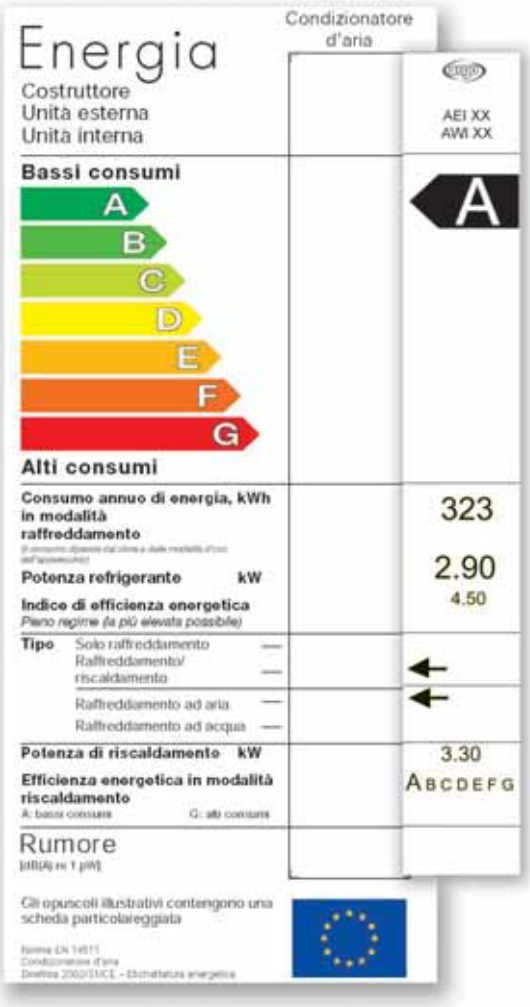
Note:

Norme sull'etichettatura energetica

I climatizzatori Argo sono conformi alle più recenti normative europee relative al contenimento dei consumi energetici ed alla riduzione dell'inquinamento atmosferico. Le etichette che indicano la classe energetica, sono state introdotte con la direttiva della Comunità Europea 2002/31/CE, nella quale sono contenuti i riferimenti alla norma EN14511 che indica in modo preciso le tabelle di riferimento per il calcolo della classe di efficienza energetica. Le etichette energetiche vanno applicate ai prodotti (climatizzatori con potenza frigorifera fino a 12 kW) in esposizione all'interno dei punti vendita, per informare il consumatore sulla efficienza del prodotto che intende acquistare; sono suddivise in due parti; una colorata che è generica ed una in bianco/nero (adesiva) che deve essere applicata sopra quella colorata.
La nostra azienda provvede a fornire entrambe le sopra citate etichette; quella generica è fornita direttamente ai punti vendita mentre quella specifica è inserita nell'imballo di ogni climatizzatore venduto. Nel caso in cui l'etichetta specifica sia stata smarrita, ogni punto vendita potrà disporne in modo immediato scaricandola da Internet oppure richiederla al nostro ufficio marketing.
L'etichetta energetica indica la classe di appartenenza; la classe A è la migliore e viene assegnata sulla base di tabelle che mettono in rapporto il rendimento termico ed il consumo energetico. Gli indicatori del rapporto suddetto sono denominati: E.E.R. = Energy Efficiency Ratio è il rapporto tra la potenza refrigerante (in kw) ed il consumo elettrico in raffreddamento (in kw) C.O.P. = coefficient of performance è il rapporto tra la potenza riscaldante (in kw) ed il consumo elettrico in riscaldamento (in kw).

Esempio di etichette energetiche:

GENERICA - COLORATA



SPECIFICA BIANCO/NERO

L'etichetta energetica indica la classe di appartenenza; la classe A è la migliore e viene assegnata sulla base di tabelle che mettono in rapporto il rendimento termico ed il consumo energetico.

Gli indicatori del rapporto suddetto sono denominati:
E.E.R. = energy efficiency ratio è il rapporto tra la potenza refrigerante (in kw) ed il consumo elettrico in raffreddamento (in kw)
C.O.P. = coefficient of performance è il rapporto tra la potenza riscaldante (in kw) ed il consumo elettrico in riscaldamento (in kw)

www.argoclima.com

improve your life

argoclima S.p.A.

headquarter
Via Varese, 90
21013 Gallarate (VA) ITALY
Tel: + 39 0331 755111
Fax: + 39 0331 776240
www.argoclima.com

QR CODE

702012001 - 02/2012

orangotown.com

N.B. La casa costruttrice non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere

Argo è un marchio di argoclima S.p.A., leader europeo nei settori della Climatizzazione, Riscaldamento e Trattamento Aria.